屋外貯蔵タンクの側板の点検に係るガイドラインの 作成に関する検討報告書

平成25年3月

危険物保安技術協会

現在、我が国の屋外貯蔵タンクについては、設置後30年以上が経過したものが多く、この経年劣化による漏えい危険が高まっている。特に、底板と異なり具体的な点検基準が定められていない側板に関しては、腐食劣化による漏えい危険は高まりつつあることから、これまで、屋外貯蔵タンク側板の安全性を担保するための様々な検討がなされてきたところである。

その中では、現行の制度下における漏えい事故の要因分析、漏えい事故の発生を低減させるための方策の提言や屋外貯蔵タンク側板に関する腐食状況、補修状況等のデータ、タンク側板部からの具体的な漏えい事故を整理分析した屋外貯蔵タンク側板の効果的な点検に資する資料等が取りまとめられている。

本検討会では、これまでに検討された屋外貯蔵タンク側板の腐食に関する課題等について再整理を行うとともに、近年の事例を踏まえた腐食データの分析等を行うことにより、タンク全体の安全性を担保するために必要とされる側板の点検方法のあり方について検討することを目的とし、その成果の一つとして、屋外貯蔵タンクの側板の点検に係るガイドラインの提案を行った。

本報告書の作成にあたり、ご多忙中にも関わらず検討会に参画され、多くの貴重なご意見をいただいた検討会の委員各位、並びに資料等をご提供頂いた関係各位に対し深く感謝申し上げる次第である。

平成25年3月

屋外貯蔵タンクの側板の点検に係る ガイドラインの作成に関する検討会 座 長 亀 井 浅 道

目 次

はじめに

第1章	検討 背景 調査	会の)概	要	•							•		•															•						1
1. 1	背景	及て	月	的	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		1
1. 2	調査	検言	す事	項	•	•	•	•		•	•	•	•	•		•					•		•	•	•				•	•	•	•			1
1. 3	調査	検言	付体	制	•			•		•			•	•		•							•							•	•	•			2
1. 4	調査調査	検言	材経	過	•			•					•	•		•							•							•					2
第2章	屋外	·貯凊	まタ	ン	ク	のイ	則	板	の.	点	検	に	係	る	基:	本	的	事:	項(か	整:	理		•	•			•	•	•	•	•			3
2. 1	特定	屋 タ	卜貯	蔵	タ	ン・	ク(の:	法	令.	上	の	点	検	項	目	及	び	技征	術	基	隼(の	整3	理			•	•	•	•	•	•		3
2. 2	側板	の点	禄	方	法		對:	f .	る	ے:	れ	ま	で	<u></u> න]	取	組。	み	こ	つ1	۲١.	T		•							•	•	•			5
2. 3	業界	団体	卜等	の	側	板	自:	主	点	検.	取	組	4	状	況																				7
第3章	屋外 流出	貯慮	まタ	ン	ク	のヨ	事	故	事	例	の:	分	析		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		-	•	•		•	10
3. 1	流出	事故	女の	傾	向	•	•			•	-				•				•		•			•			-			-	-	-		•	10
3. 2	側板	から	50	流	出	事	坟:	発:	生	部	位	の	検	討					•		•			•	•		-			-	•	•		•	
3. 3	側板 タン	クロ)経	過:	年	数Ⅰ	Ξ,	ょ	る	傾	向								•		•	•					•			-	•	•		•	14
第4章	側板	腐飢	きデ	` —	タ(の	整:	理	: ع	分	析								•		•			•	•		-			-	•	•		•	15
4. 1	ΚH	ΚŲ	収集	デ	<u> </u>	タカ	b١	<u>ن</u>	得	6	れ	る	側	板	点	検	の <u>:</u>	実	態								-							•	15
4. 2	ΚH	ΚŲ	収集	デ	—	タフ	ار	<u>ن</u>	得	6	れ	る	側	板(の	腐	食	の!	実	態	及	び													
															ļ	特:	定	屋	外:	タ	ン・	ク(の	径i	過:	年	数			•				•	16
第5章	特定	屋 タ	卜貯	蔵	タ	ン	ク	の ⁴	側	板	の	詳	細	点	検	に	系	る	ガ・	1	۲,	. 5	1:	ン	Ξ.	つ	い	て		•	•	•	•	• 2	25
5. 1	本ガ	゚゙イト	゛ラ	1	ン	の	目	的	•	•	-	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		-		•	-	•	•	•	• 2	25
5. 2	詳細	点核	食を	実	施	す・	る	時.	期	•	-	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-		•	-	•	•	•	• 2	25
5. 3	詳細	点核	負が	必:	要	ر ع	な	るi	部	位	-				•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		-	•		-	-	-		• 2	25
5. 4	詳細	点核	食の	方	法	•	•			•	-				•				•		•			•			-			-	-	-		• 2	26
5. 5	不詳細 詳細 その	他の)留	意:	事	項			•		•				•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		-	•		-	•	•		• 2	27
おわりに	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		-	•	•	•	• (31
参考資料		屋タ																																	
参考資料																-									_										
参考資料																																			
参考資料	4	保温	計	ま:	有:	a .	る	屋	かし]	哉	タ	、	クロ	-1	盟·	d .	る	註€	細	占力	命	ന-	—1	別	_	7	l. N	7						71

第1章 検討会の概要

1. 1 背景及び目的

危険物を大量に貯蔵する屋外タンク貯蔵所において、ひとたび流出事故が発生した場合は、土壌汚染や海上流出といった被害のみならず、大規模な火災を引き起こす原因となり、社会的影響も大きくなることから、屋外タンク貯蔵所の流出防止対策には万全を期する必要がある。

また、東日本大震災における高圧ガスタンクの爆発火災や原子力災害、及び昨今頻発している化学工場での爆発事故等の発生により、危険物質を取り扱う施設に対する安全性の確保についてこれまで以上に社会の注目が集まっており、屋外貯蔵タンクについても適切な維持管理が求められているところである。

特定屋外タンク貯蔵所は内部開放点検又は保安検査が制度化されており、事業者はタンク底部の板の厚さ及びタンク底部の溶接部について、技術上の基準に適合していることを確認しなければならない。一方、タンクの側板は定期点検時に外観を目視で確認することが求められているのみであり、底部に比べて維持管理体制が十分に行き届いていないのが現状である。これまでの屋外タンク貯蔵所からの危険物流出事故を調査した結果においても、側板からの危険物流出事故は増加傾向にあることが分かっている。屋外タンク貯蔵所の老朽化は急速に進んでいるものの、具体的な点検手法が示されていない側板においては劣化部位の改修が進まないことが考えられることから、今後側板からの大規模な流出事故発生が懸念される。

本調査検討では、側板からの危険物流出事故事例の分析を通して、タンク全体の安全性を担保するために、今後必要とされる側板の点検方法のあり方について検討し、ガイドラインとして取りまとめる。

1. 2 調査検討事項

- (1) 屋外貯蔵タンクの側板からの危険物流出事故事例の分析
- (2) 効果的な側板の点検方法のあり方に関する整理
- (3) 側板の点検に係るガイドラインの取りまとめ

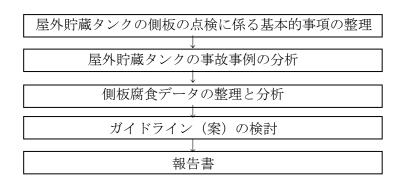


図 1.2-1 検討フロー

1. 3 調査検討体制

調査検討にあたっては、「屋外貯蔵タンクの側板の点検に係るガイドラインの作成に関する検討会を設置し、検討を行った。

検討会の構成は、次のとおりである。

座 長 亀井 浅道 元消防研究所長

委 員 永友 義夫 消防庁危険物保安室課長補佐

委 員 越谷 成一 川崎市消防局予防部危険物課長

委 員 大賀 壽夫 倉敷市消防局危険物保安課課長主幹

委 員 丸山 裕章 独立行政法人石油天然ガス・金属鉱物資源機構

委 員 富樫 清英 石油連盟

委 員 後藤 圭太 石油化学工業協会

委 員 臼井 隆之 電気事業連合会

委 員 柳澤 大樹 危険物保安技術協会タンク審査部長

委 員 川田 等 危険物保安技術協会企画部長

事務局 赤塚 淳一郎 危険物保安技術協会タンク審査部

事務局 太田 淳 危険物保安技術協会タンク審査部

事務局 村上 明伸 危険物保安技術協会企画部 事務局 山本 真靖 危険物保安技術協会企画部

1. 4 調査検討経過

検討会の実施経過は次のとおりである。

回次	開催日
第1回検討会	平成 25 年 1 月 30 日
第2回検討会	平成 25 年 3 月 18 日

なお、上記 2 回の検討会には、消防庁危険物保安室の鈴木室長、当協会の小暮理事も 出席した。

第2章 屋外貯蔵タンクの側板の点検に係る基本的事項の整理

2. 1 特定屋外貯蔵タンクの法令上の点検項目及び技術基準の整理

特定屋外貯蔵タンクは、法令上、一定期間ごとにタンクを開放し、技術上の基準に従って維持されているかどうかを確認することが義務付けられている。ここでは、特定屋外貯蔵タンクの法令上の点検項目等について整理するとともに、底部と側板の点検方法の違いについてまとめることとする。

(1) 法令に基づく維持管理上の点検項目

屋外貯蔵タンクに関する法令上の維持管理の点検制度については、定期点検、内部点検及び保安検査がある。これらの制度の概要についてまとめる。

表 2.1-1 法令上、義務付けられている点検項目

	対象タンク	点検/ 検査者	点検時期	点検部位	点検項目	点検方法
定期点検	指定数量の 200 倍以上	所有者	1年	底部及び 側板	・漏洩の有無・変形、亀裂の有無・塗装状況及び腐 食の有無	・目視検査 ・腐食が認めら れた場合は板 厚測定
内部点検	1,000kl~ 1万kl未満	所有者	10~13 年※1	底部	・板の厚さ ・溶接部	・目視検査・板厚測定・磁粉探傷試験
保安検査	1万kl以上	市町村長等	7~8 年*1	底部	・板の厚さ・溶接部	・目視検査・板厚測定・磁粉探傷試験

※1:新法タンク及び旧法タンクの基本開放周期

表 2.1-2 定期点検における屋外タンク貯蔵所点検表(抜粋)

ال	京検項目	点検内容	点検方法	点検	措置年月日及
7.	ス(円 [・] 只 口	点	「	結果	び措置内容
		漏えいの有無	目視		
	側板	変形、亀裂の有無	目視		
側	1月17人	塗装状況及び腐食	目視(著しい腐食が認められた箇		
板		の有無	所は、計器による肉厚測定)		
部	ウインド	変形、亀裂の有無	目視		
	ガーダー	塗装状況及び腐食	目視		
	及び階段	の有無			

容量 1,000k1 以上の特定タンクは、定期点検の他に、タンク内部を開放し内部点 検や保安検査を行うこととなるが、底部の板厚については、板厚測定結果の評価方 法も通知で明確に示され、技術上の基準に適合しない場合には板の取替等、補修が 実施されることとなる。

しかしながら、特定タンクの内部点検時の点検項目をみると、タンク底部の板の 厚さの事項と底部の溶接部に関する事項に限定され、側板については、定期点検に より目視検査等が実施されるだけである。

(2) 流出事故に基づく既発通知に記載された点検項目

前述したように、タンク側板の点検について法令上明確に示されているのは、定期点検時の目視検査のみとなっているが、過去には、地震や事故発生に伴い側板の 点検実施を促した通知が2度発出されている。これら通知の点検項目について整理 する。

通知名 点検筒所 点検方法 ・側板下部の内外面において腐食が認められる箇所 ・保温材のタンクで外部からの点検が困難なものは、 S. 54. 12. 25 タンク内から側板最下段下端部の300mm範囲を縦方 板厚測定 消防危第 169 号 向に 100mm の間隔、円周方向に 2m の間隔でとった 箇所及び腐食が認められる箇所 •目視検査 ・腐食の箇所は ・ウィンドガーダー等、雨水が溜まりやすい側板外面 板厚測定 ・側板内面。ただし、保安検査等の機会に H. 14. 5. 15 ・錆ダレ等を確 消防危第67号 ・浮き屋根式タンクは、浮き屋根下降時に側板内面 認した場合は ・保温材を設置しているタンクは、側板最下段下端部 保温材を撤去

表 2.1-3 既発通知に記載された側板の点検項目

以上のように、これら2つの通知で示された側板の点検方法について整理すると、 原則、目視検査で点検することとなっており、腐食が認められた場合に板厚測定す ることとされている。また、保温材が設置されていても保温材を撤去することなく、 点検は側板下部に限定され、足場等を利用した直近からの目視検査を実施すること にはなっていない。

して点検

2. 2 側板の点検方法に関するこれまでの取組みについて

(1) 概要

平成16年度に消防庁では、屋外タンク貯蔵所の維持管理方法の調査分析及び維持管理基準の整理等を目的とした「屋外タンク貯蔵所の維持管理基準に関する調査検討会」を開催し、検討結果が報告書としてまとめられている。

加えて、平成22年度には当協会の自主研究として「屋外貯蔵タンク側板の老朽 化の現状と効果的な点検方法のあり方に関する検討会」を開催し、保温材を有する タンクの雨仕舞や点検フローについての具体的な提案を行ったところである。

このことを踏まえ、当協会に平成23年度に「屋外貯蔵タンクの腐食に係る効果的な点検項目に関する研究会」を開催し、屋外貯蔵タンク側板における腐食しやすい部位について実践的な点検がなされるよう、事業者側が活用できる「屋外貯蔵タンク側板等に係るチェックリスト」を策定した。

(2)消防庁における調査検討会

上述の消防庁での検討会報告書では、「屋外タンクの定期点検における側板の点検 方法等に関する指針」が一つのアウトプットとして示されており、その中で、点検 要領の着眼点として①側板部、②タンク保温材、③計器による測定等が具体的箇所 として例示されている。

この指針は、屋外タンク貯蔵所の漏えい事故の分析等を踏まえつつ、様々な実態調査や文献調査等を行い、事項を整理した上で策定されている。当該指針と各種実態調査等との関係性のイメージについて図 2.2-1 に示す。

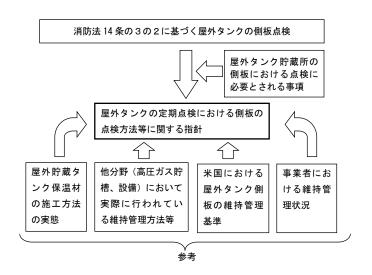


図 2.2-1 屋外貯蔵タンク側板の点検方法に関する指針の策定イメージ

(3) 危険物保安技術協会における検討会

まず、平成22年度に行った当協会での検討会では、消防庁での検討会での結論 を踏まえ、当協会が保有する特定屋外タンクの側板の補修履歴や事故事例を追加し て屋外貯蔵タンク側板の腐食に関する検討を行った。

その報告書の中で、タンク外面の腐食対策に関する提案として、保温材を有する タンクの雨仕舞や点検フロー等について提示している。その一例について、図 2.2-2 に示す。

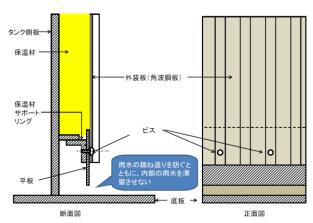


図 2.2-2 保温材を有するタンクの雨仕舞(側板下部の雨仕舞)

また、平成23年度における当協会での検討会においては、屋外貯蔵タンクにおける腐食しやすい部位を実践的に点検するため、チェック項目関する着眼点や具体的方法等の解説を加え、事業者側が活用できるためのチェックリストを作成している。当該チェックリストの抜粋を表2.2-1に示す。

表 2.2-1 屋外貯蔵タンク側板等の腐食に係るチェックリスト(抜粋)

		□ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか
		□ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか
	1. ウィンドガーダー	□ (3) ウィンドガーダーとタンク側板の取付部への滞水、腐食の有無について確認しているか
	1.94212.9	□ (4) ウィンドガーダーの水抜き穴へのゴミの付着や滞水、腐食の有無について確認しているか
		□ (5) ウィンドガーダーの水抜き穴からの錆だれの有無について確認しているか
		□ (6) ウィンドガーダーサポート部等の下面側も、定期的に滞水、腐食の有無について確認しているか
		□ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか
		□ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか
	2.スティフナー	□ (3) スティフナーとタンク側板の取付部への滞水、腐食の有無について確認しているか
	2. \(\alpha\) \(\alpha\)	□ (4) スティフナーの水抜き穴へのゴミの付着や滞水、腐食の有無について確認しているか
		□ (5) スティフナーの水抜き穴からの錆だれの有無について確認しているか
		□ (6) スティフナーサポート部等の下面側も、定期的に滞水、腐食の有無について確認しているか
		□ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか
		□ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか
C. 屋外貯蔵タンク関連	3. 階段部等	□ (3)側板と階段の溶接部の滞水、腐食について確認しているか
し. 座外別 麻グ ング 関連	3. 陷权叩守	□ (4) 水抜き穴へのゴミの付着・腐食について確認しているか
		□ (5) 階段裏面について滞水、腐食の有無を確認しているか
		□ (6) 踊り場及びステージ等タンクと接触している箇所の滞水、腐食の有無を確認しているか
		□ (1) ウィンドガーダー等との貫通部へのゴミの付着や滞水、腐食の有無について確認しているか
	4.配管	□ (2) ウィンドガーダー等との貫通部と配管の接触について確認しているか
		□ (3) 配管支持部等へのゴミの付着や滞水、腐食の有無についてしているか
		□ (1) タンク側板全体について、塗装面の状況を確認しているか
	5.側板及び付属部	□ (2) ノズル・バルブ等のタンク付属部周辺の滞水、腐食を確認しているか
		□ (3) 可撓管継手の腐食及び滞水状況等を確認しているか
		□ (1) 外装板全体について腐食及び損傷箇所を確認しているか
		□ (2) 外装板最上端・貫通部及びノズル・バルブ周辺のコーキング等の健全性を確認しているか
	6.保温材	□ (3) 外装板側面のボルト固定部の緩み、滞水、腐食について確認しているか
	O . PA IIII PI	□ (4) 外装板側面の継目部の緩み、滞水、腐食について確認しているか
		□ (5) 外装板の端部の滞水、腐食について確認しているか
		□ (6) 外装板最下端の滞水及び漏水等について確認しているか

(4) まとめ

消防庁及び当協会でのこれまでの検討では、過去の屋外貯蔵タンクの事故事例等を分析し、点検方針や腐食による事故を防止するための提案、具体的な点検方法や着眼点等について提案を行ってきたところである。

しかしながら、事故を起こしていない屋外貯蔵タンクに関する腐食の分析までには至っておらず、事業所が行っているデータ分析の事例紹介に留まっていたことから、今回、特定屋外タンクの側板の激しい腐食事例の分析を行い、具体的なガイドラインに向けた検討に活用することとしている。

2. 3 業界団体等の側板自主点検取組み状況

業界団体等における「特定屋外貯蔵タンク」側板の自主的な取組み状況については、「屋外タンク貯蔵所の維持管理基準に関する調査検討会報告書(総務省消防庁:平成17年3月)」の中で報告されている。

ここでは、この報告書の中で記載されている各業界団体等の取組みに加え、新たな取組み状況に関する調査結果と合わせて、あらためて整理を行った。なお、電気事業連合会の取組み状況については、消防庁の報告書に記載がなかったことから、今回の調査結果の内容をそのまま記載している。

(1) 石油連盟における取組み状況について

各石油会社とも「自主検査基準」に基づき点検を実施し、健全性を確保している。 また、他社、自社他製油所トラブル事例等を必要に応じて水平展開している。

実施内容の概要は次のとおりである。なお、各石油会社が共通して以下の全ての項目を一律で実施しているわけではない。

ア 開放点検時

外観目視検査及び肉厚測定 (超音波肉厚測定)、非破壊検査などを実施

- (ア) 側板最下段について、消防危第 169 号「屋外タンク貯蔵所の地震対策について (昭和 54 年 12 月 25 日)」に準拠した方法で検査を実施
- (イ) 側板2段目以上について、階段沿いに各段数点で肉厚測定実施(外側から)、 減肉が認められた場合は拡大検査を実施
- (ウ) 保温材付きタンクは、保温外装板の状況により、部分解体して検査を実施
- (エ) 浮き屋根式タンクは、屋根降下時に内面からの外観検査を実施
- (オ) ウインドガーター、ノズル元、階段取付け部、付属品サポート・ラグ取付け 部など、雨水滞留などで腐食しやすい箇所の検査実施

イ タンク供用中(開放点検時以外)

定期パトロール(1日1回、週又は月に数回)による外観目視点検実施

ウその他

新検査技術の導入検証、採用(例:自動肉厚測定装置(超音波、放射線等))

エ 新たな取組み状況例

- ・定期点検として、2回/年で運転課と保全課が連携して実施し、不具合についてはグレード分類して計画的に補修
- ・保温材付きタンクは、階段廻りや散水配管の取付け部等、外面腐食が発生し やすい部位を開放周期に併せて点検を実施し、検査結果にて拡大検査等を実 施
- ・ウインドガーター等の点検方法については、カメラ等の採用を検討中
- ・「屋外貯蔵タンクの腐食に係る効果的な点検項目に関する調査研究報告書(危 険物保安技術協会:平成24年3月)」を配布し、外面腐食の点検等の強化に 活用

(2) 石油化学工業協会における取組み状況について

石油化学工業協会として全体での取組みは行っていない。

各社の取組み状況の内容について次に示す。なお、今回調査した範囲では、報告 書の内容のとおりの点検が実施されていた。

ア 開放点検時

各社とも自主基準において、目視検査、肉厚測定、非破壊検査を実施している。

(ア) 保温材なしタンク

a 側板最下段

肉厚測定:消防危第 169 号に準拠した方法で検査を実施、腐食が認められた場合は拡大検査を実施

溶接部検査:外観目視検査及びMT検査を実施(MT検査はアニュラ板と側板の溶接部、側板最下段の突合わせ溶接部及び付属するマンホール及びノズル溶接部等を、主に内面から実施)

b 側板2段目以上

肉厚測定:階段沿い各段板で数点、外面側から実施、腐食が認められた場合は、拡大検査を実施

目視検査:外観検査にて腐食、変形、損傷状況を確認、必要に応じ、足場等を設置し、当該箇所の肉厚測定他の詳細検査を実施

(イ) 保温材付きタンク

上記(ア)の内容に加えて以下の事項を実施

- ・外面側は保温リング、ラグ等、雨水の浸入しやすい箇所の目視検査、肉厚 測定を実施
- ・保温外装板の状況に応じ、足場等を設置、保温を解体し、目視検査、肉厚測定を実施

イ タンク供用中(開放点検時以外)

各社とも自主基準において、定期点検及び日常点検(日常パトロール)により 異常の有無を確認している。

(7) 定期点検

1~2回/年、外観状況(漏えい、変形、腐食及び塗装状況等)を目視検査にて 実施、必要に応じ肉厚測定等の詳細検査を実施

(4) 日常点検

日々の運転員によるパトロールで異常(漏えい、変形、腐食等)を確認

ウ その他

側板のロボット等による自動肉厚測定は一部の企業でテスト的に実施した例が あるが、実用的には実績なし。

(3) 電気事業連合会における取組み状況

電気事業連合会として全体での取組みは行っていない。他社不具合事例等を活用 し、必要に応じて水平展開している。

各電力会社は自社の点検基準に基づき点検を実施し、健全性を確保している。実施内容の概要は次のとおりである。但し、電力各社が以下の全ての項目を一律で実施しているわけではない。

ア 開放点検時

- 外観目視検査、肉厚測定、非破壊検査、垂直度測定等を実施している。
- ・肉厚測定について、消防危第48号「製造所等の定期点検に関する指導指針の整備について(平成3年5月28日)」に準じた内容の点検を行い、著しい腐食箇所が認められた箇所は、拡大検査を実施している。

イ タンク供用中(開放点検時以外)

巡視による外観目視点検を毎日実施し、漏油の有無、保温外装板の発錆及び腐食状況、保温材部への雨水浸入形跡の有無等を確認している。

第3章 屋外貯蔵タンクの事故事例の分析

総務省消防庁「危険物に係る事故事例」より、昭和49年から平成22年までの37年間の屋外貯蔵タンクにおけるタンク本体(底部及び側板)からの流出事故を抽出し(参考資料1参照)、タンク容量、事故発生部位及び事故発生時における設置からの経過年数(以下「経過年数」という。)の観点から整理・分析を行った。

3. 1 流出事故の傾向

屋外貯蔵タンクからの流出事故を底部と側板とに分け、発生件数の推移を示すと図3.1-1のとおりとなる。昭和49年から平成22年までに発生した屋外貯蔵タンクからの流出事故の総件数は163件であり、そのうち底部からの流出は100件、側板からの流出は63件となる。

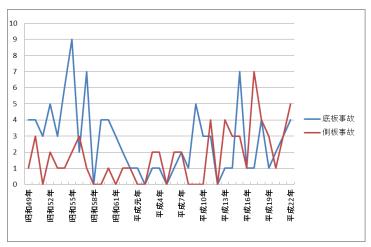


図 3.1-1 屋外貯蔵タンクの流出事故件数の推移

また、図3.1-1から容量1,000kl以上の特定屋外貯蔵タンクのみを抽出すると、図3.1-2のとおりとなる。特定屋外貯蔵タンクからの流出事故の総件数は60件であり、そのうち底部からの流出は32件、側板からの流出は28件であった。

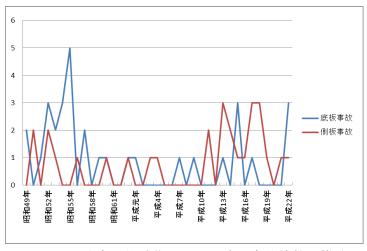


図 3.1-2 特定屋外貯蔵タンクの流出事故件数の推移

次に、図 3.1-1 を時代別に区分することとし、「昭和 49 年から昭和 63 年 (15 年間)」の「昭和期」と「平成元年から平成 22 年 (22 年間)」の「平成期」に区分してみると、図 3.1-3 に示すとおりとなる。側板からの流出事故に着目すると、「昭和期」の 23% (17 件/74 件) に対し「平成期」の 52% (46 件/89 件) と、「平成期」は側板からの流出事故の件数割合の増加が顕著である。

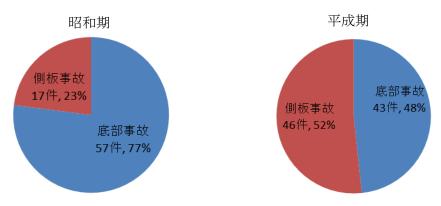


図 3.1-3 屋外貯蔵タンク流出事故の発生部位の割合の比較

同様に、図 3.1-2 の特定屋外貯蔵タンクを「昭和期」と「平成期」に区分してみると、図 3.1-4 のとおりとなる。

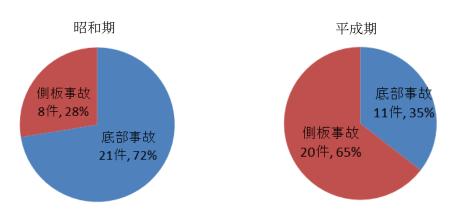


図 3.1-4 特定屋外貯蔵タンクの流出事故の発生部位の割合の比較

特定屋外貯蔵タンクは昭和52年の政令等の改正により、保安検査等の開放点検が義務付けられ、昭和63年までに最初の底部の点検を実施することとされた。

特定屋外貯蔵タンクは法令改正以降から昭和63年までの間に、1度はタンク底部の検査を実施していることになる。したがって、特定屋外貯蔵タンクの底部からの流出事故の件数が「昭和期」と比較して「平成期」では大幅に減少したと考えられる。

3. 2 側板からの流出事故発生部位の検討

流出事故が発生した屋外貯蔵タンク 163 件について、流出事故発生要因をみてみると、 底部の事故要因は溶接部の破断と底部の腐食であるが、側板は全て腐食に起因するもの であることがわかる。したがって、側板からの流出事故を未然に防ぐには、側板の腐食 について適切に維持管理することが重要であると考えられる。

そこで、参考資料2で示す側板からの流出事故がおきたタンク 63 件のうち、腐食面が不明であった 10 件を除く合計 53 件のタンクについて、どのような部位で腐食が発生したか分析する。

(1) 内外面の腐食割合の分類

外面と内面のどちらの腐食により、流出事故が発生したのか分類してみると、図 3.2-1に示すとおり、外面腐食による流出事故が多いことが分かる。

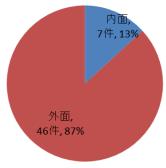


図 3.2-1 腐食面別基数

(2) 屋根形式による腐食の発生部位の分類

外面腐食と内面腐食を屋根形式別に分類する(図 3.2-2)。外面腐食は、固定屋根式が多いが、いずれの屋根形式にも腐食は発生している。内面腐食をみると、固定屋根式か内部浮き蓋式で発生しており、浮き屋根式タンクには内面腐食は見られないことがわかる。これは、浮き屋根式タンクは、固定屋根が設置されておらず日光が直接側板の内面に当たることや側板内面が直接外気にさらされていること等、腐食の要因となる湿潤環境が形成されにくいため流出事故にいたるほどの腐食は発生しないと考えられる。

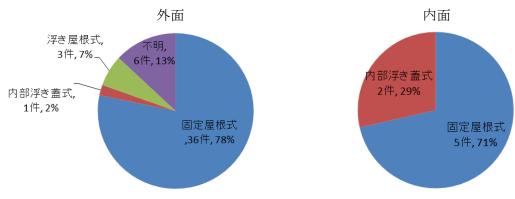


図 3.2-2 屋根形式別基数

(3) 腐食発生部位の詳細

外面腐食と内面腐食とに分け、どの部位で腐食が発生したのかを図 3.2-3 にまとめる。外面腐食の部位のうち、付属物取付部とは、ウィンドガーターや階段等が取り付けられている部位を示す。また、内面腐食のうち、気相部は、許可液面より上の部位ではなく、管理・運用上、気相部となり得る部位として整理した。

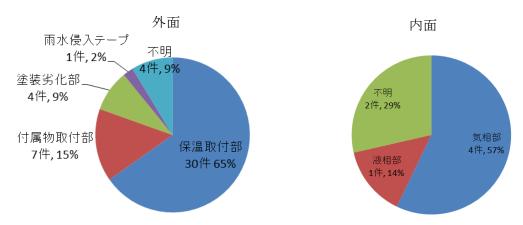


図 3.2-3 側板から流出事故が発生した腐食部位

外面腐食による流出事故の腐食部位は、保温材取付部が6割以上となっている。 保温材取付部で多くの流出事故が起こる原因は、保温材が取り付けられていること により、腐食が発生しても早期に発見することができないという点があげられる。 また、保温材取付部の腐食要因をみてみると、雨水や結露による水分が保温材に侵 入し、側板が腐食するというものであった。

また、保温材取付部の次に多い部位は、付属物取付部である。付属物取付部の腐食要因は、付属物の取付箇所に雨水等の滞留により腐食したものであった。付属物が取り付いていたかどうかは不明であるが、塗装の劣化部でも流出事故が発生している。

内面腐食は、ほとんど気相部で発生しており、腐食要因は結露等と推定されている。液相部が腐食した1件は、側板内面につけた保護板が断続溶接でとりついていたことによる隙間腐食によるものであった。

(4) 側板からの流出事故の特異事例

ア 内部浮き蓋式タンクの内面腐食

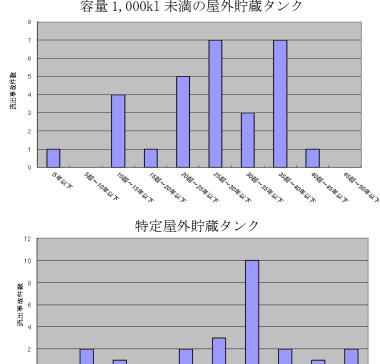
参考資料1の事故事例152では、内部浮き蓋式タンクの側板2段目(設計板厚6mm)に内面腐食による貫通口が発生し内容物が流出した。この事例はタンクの設置から13年で流出事故が発生した。本タンクは日本海側の海岸の近くに設置されており、内部浮き蓋式タンクは立地条件によって、特別通気口からの潮風等の影響により側板の内面が速く腐食する場合がある。

イ コーティングを施工した側板の内面腐食

側板のコーティングは最下段に実施される場合が多いが、腐食防止のため側板上 部までコーティングを実施しているものもある。事故事例 129 では、側板 10 段目 (設計板厚 6 mm) のコーティング劣化部において腐食が急激に進行して油が流出し た。コーティングが施工されている側板で部分的にコーティングが劣化した場合、 局部的に腐食が激しく進行することがある。

3.3 タンクの経過年数による傾向

流出事故発生時の屋外貯蔵タンクの経過年数を、容量 1,000kl 未満の屋外貯蔵タンクと 特定屋外貯蔵タンクに分類して図3.3-1に示す。



容量 1,000k1 未満の屋外貯蔵タンク

図 3.3-1 側板からの流出事故件数とタンクの経過年数

容量 1,000kl 未満の屋外貯蔵タンクは、経過年数が 20 年を超えると流出事故が増加す るが、特定屋外貯蔵タンクは、30年を超えると流出事故が増加する傾向にある。その理 由として、屋外貯蔵タンクの側板の板厚は容量が大きいほど厚く製作されるため、腐食に よる板厚の減少がおきた場合、特定屋外貯蔵タンクよりも薄い板厚で製作される容量 1,000k1未満の屋外貯蔵タンクの方がより早い経過年数で流出事故が起こると考えられる。

第4章 側板腐食データの整理と分析

4. 1 KHK 収集データから得られる側板点検の実態

危険物保安技術協会では、保安検査や完成検査前検査の際、タンク開放検査時に側板の点検をどのような方法で実施したのか聞き取り調査している。側板最下段や廻り階段部分については、容易に側板の点検が実施できることから、当該部分はほとんどのタンクで点検が実施され、腐食の状況が把握されているのが実状である。

ここでは、最下段や廻り階段部分以外の側板2段目から最上段まで(以下「側板上部」という。)の点検方法について、平成22年4月から平成24年12月の期間に検査したタンクの聞き取り結果を整理し、側板点検の実態を調査・分析することとする。

(1) 側板上部の点検実施の有無

前述した期間のうち、保安検査と完成検査前検査を実施したタンク合計 1,314 基から、側板上部の点検状況を把握することができた。タンク開放時に、側板上部の腐食の状況を事業者自らが点検したかどうかを分類したものが、図 4.1-1 になる。図 4.1-1 に示す「点検実施」タンクとは、外面、内面のみに関わらず、また、ウィンドガーダー部のみ等、部分的な点検を実施したタンクも「点検実施」タンクとして、基数を計上した。つまり、側板上部の腐食状況を調査しようという意志があったタンクを「点検実施」タンクとしている。

図 4.1-1 をみると、開放検査時に側板上部の点検を実施したタンクは、2割に相当する 269 基であった。タンクを開放した8割のタンクが、側板上部を点検していないことが分かった。

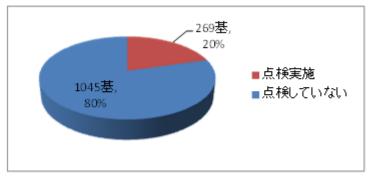


図 4.1-1 側板上部の点検実施状況

(2) 腐食の有無

上記(1)の側板上部を点検したタンク 269 基のうち、点検の結果、腐食の有無についてまとめたものが、図 4.1-2 になる。

側板上部を点検したタンクの9割は、腐食深さの大小に関わらず、何らかの腐食が認められたことが分かった。

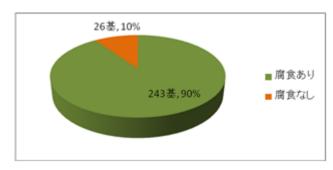


図 4.1-2 側板上部を点検したタンクの腐食有無

(3)腐食の状況

図 4.1-2 の腐食が認められたタンク 243 基のうち、その腐食深さの割合と基数の関係をまとめたものが、図 4.1-3 になる。腐食割合は、最大の腐食深さが発生した箇所の段の設計板厚に対する腐食深さとしている。

腐食が認められた 243 基のうち、5 割近い 115 基が設計板厚の 50%以上腐食しており、そのうちの 37 基は、設計板厚の 80%以上が腐食していた。さらに、37 基のうち、13 基は腐食開口していた。

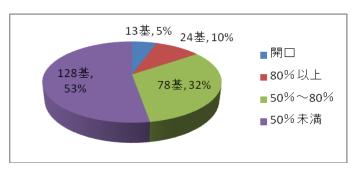


図 4.1-3 側板上部の腐食割合 (腐食割合=最大腐食深さ/その段の設計板厚)

以上の結果をまとめると、ここ約3年間に開放したタンクで、側板上部の点検を したタンクは2割に過ぎないことが判明した。また、なんらかの方法で側板上部を 点検してみると、9割のタンクで腐食が認められ、5割近いタンクは板厚の50%以 上の腐食が認められた。

4.2 KHK 収集データから得られる側板の腐食の実態及び特定屋外タンクの経過年数

(1) KHK 収集データから得られる側板点検の実態

平成19年度以降、危険物保安技術協会では、現地審査を実施した特定屋外貯蔵タンクの中で側板に著しい腐食が確認された事例について、その状況を把握しデータを蓄積している。それらのデータについて整理及び分析を行った。

平成 19年4月から同24年12月までに現地審査を行った3023基のうち、側板に

著しい腐食(設計板厚の概ね 1/2 程度)が確認された 208 基のタンクについて、タンク諸元、経過年数、腐食面、腐食深さ、腐食部位、腐食部位の設計板厚等について整理した(参考資料1参照)。

ア 腐食の発生部位

(ア) 外面腐食

外面腐食が著しく発生していたタンク 188 基のうち腐食部位の内訳を整理した結果を図 4.2-1 に示す。外面腐食の部位は、「保温材取付部」及び「付属物取付部」が多く、合わせると約9割を占めている。



図 4.2-1 外面腐食の発生部位の割合

外面腐食により流出事故が発生した腐食部位と著しい腐食が確認されたタンクの腐食部位は同様な部位であることから、これらの部位の腐食を早期に発見することで外面腐食による流出事故は未然に防ぐことができると考えられる。

外面腐食による流出事故の6割以上は保温材取付部で発生しているが、著しい腐食が確認されたタンクでは4割弱である。これは、保温材取付部の点検が 実施されているタンクが少ないからではないかと考えられる。腐食要因は、雨水等により保温材に水分が浸入し湿潤環境が形成されて腐食したものだった。

付属物取付部からの流出事故は2割弱であるのに対して、著しい腐食が確認されたタンクでは6割弱となっている。著しい腐食が確認されたタンク107基のうち100基のタンクはウィンドガーターで発見されている。さらに、屋根形式をみると83基が浮き屋根式タンクであることが分かる。

(4) 内面腐食

内面腐食が著しく発生していたタンク 20 基のうち腐食部位の内訳を整理した結果を図 4.2-2 に示す。

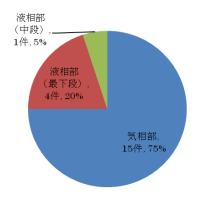


図 4.2-2 内面腐食の発生部位の割合

内面腐食により流出事故が発生した腐食部位と著しい腐食が確認されたタンクの腐食部位は同様な部位であることから、これらの部位の腐食を早期に発見することで内面腐食による流出事故は未然に防ぐことができると考えられる。

「気相部」と考えられる側板上部の段で腐食した事例が最も多く約7割を占めている。腐食要因をみてみると、結露と内容物の硫黄分によるものと推定している事業所が多い。

相部で著しい腐食が発生している部位をみると、最下段で発生しているものが4件である。側板の最下段はタンク内のドレンやスラッジ等の影響により底部の内面腐食と同様、著しい腐食が発生しやすい部位である。

液相部のうち中段で著しい腐食が発生したタンク1件について腐食要因をみてみると、内容物の液比重が1.0を超えるものを貯蔵しており、タンク内の水分が液面上に滞留して腐食したものだった。

イ 腐食率

著しい腐食が発生していたタンクの腐食部位ごとの腐食率について整理した結果を表 4.2-1 にしめし、腐食率の分布を図 4.2-3~図 4.2-7 にしめす。

	 部位	最頻値	平均値	最大値	中央値	標準	母数
	<u> </u>	(mm/年)	(mm/年)	(mm/年)	(mm/年)	偏差	(基)
外面	保温材取付部	0.1 超~0.15以下	0. 188	0.83	0. 16	0. 11	70
	付属物取付部	0.15 超~ 0.2以下	0. 159	0. 28	0. 16	0.05	*106
	塗装劣化部	0.15 超~ 0.2以下	0. 151	0. 23	0. 17	0. 07	11
内面	気相部	0.05 超~ 0.15	0. 10	0. 19	0.09	0.04	15
	液相部	0.1 超~ 0.2以下	0. 185	0.34	0. 18	0. 09	5

表 4.2-1 腐食部位別の腐食率

^{*}付属物取付部で腐食したタンクのうち腐食率が不明なものが1基あった。

(ア) 外面腐食

a 保温材取付部

保温材取付部の腐食率は、0.1 超~0.2 以下 mm/年のものが多い。また保温 材取付部が特異的に腐食した場合は0.4~0.8mm/年の速さで腐食する事例もあ ることがわかる。

b 付属物取付部

付属物取付部の腐食率は、0.1 超~0.2 以下 mm/年のものが多い。また、特 異的に速く腐食する傾向はみられない。

c 塗装劣化部

塗装劣化部の腐食は、母数は少ないものの、最頻値、平均値及び最大値をみ ると、付属物取付部と同様な傾向である。

(イ) 内面腐食

a 気相部

気相部の腐食率は腐食部位別にみると一番小さい。ただし、第3章3.2 (4) で示した特異的な腐食の事例もあるので注意が必要である。

液相部

液相部の腐食率は、5基中4基は最下段に発生した腐食である。最下段に発 生した腐食率は 0.15 超~0.34 以下 mm/年と高い値となっているが、中段に発 生した腐食は、0.07mm/年とそれほど高い腐食率とはなっていない。

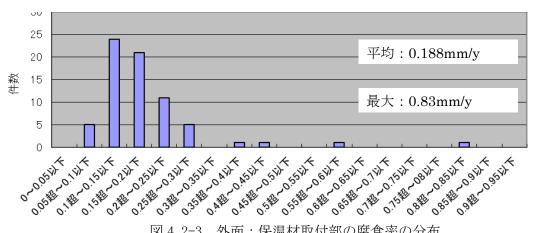


図 4.2-3 外面:保温材取付部の腐食率の分布

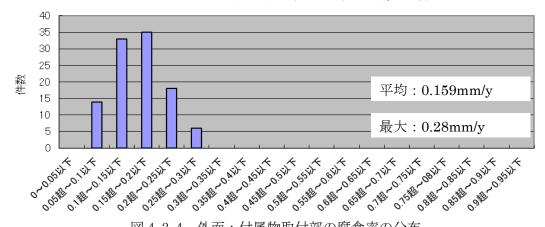
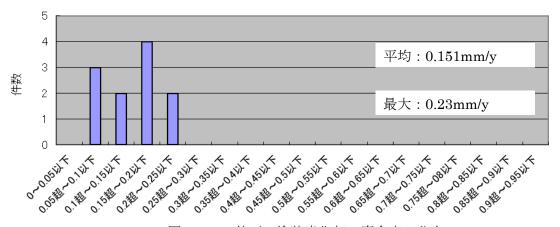
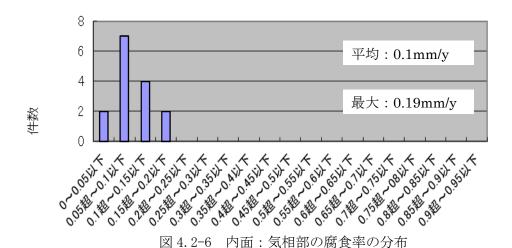


図 4.2-4 外面:付属物取付部の腐食率の分布



外面:塗装劣化部の腐食率の分布



3 平均: 0.185mm/y 2 最大: 0.34mm/y 1 Marity of Style St 腐食 腐食 0 of Start Start d Ostal Colif 15th 02th Joseph Collins A STATE OF S e of State o

図 4.2-7 内面:液相部の腐食率の分布

ウ 側板に発生する腐食の分布

(ア) 外面腐食

a 保温材取付部

参考資料3の整理番号163の事例では、保温材を全面撤去して、外面の全面目視検査を実施した。その結果を図4.2-8に示す。最大腐食箇所は8段目(設計板厚6.0mm)に深さ4.5mm(残板厚1.5mm)の腐食があった。保温材取付部に発生する腐食は点在し、かつ全面的に発生していることがわかる。

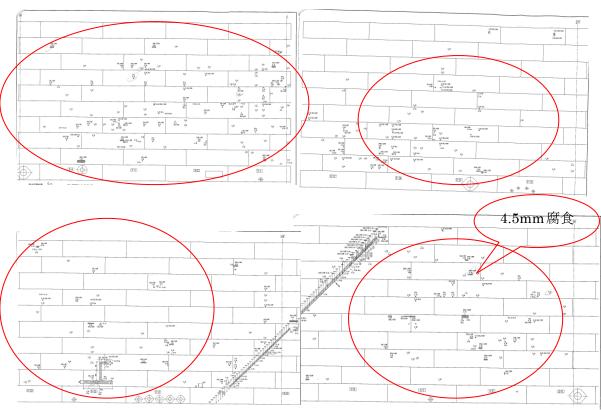


図 4.2-8 保温材取付部の腐食の発生状

b 付属物取付部

(a) 階段取付部

参考資料 3 (整理番号 176) の事例では、側板 4 段目 (設計板厚 7 mm) の廻り階段取り付け部の付け根が外面腐食により貫通して、内容物が約 1 0 L 流出した。腐食率は 0.19mm/年とそれほど大きくはないが、付属物取付部の点検を怠ると流出事故が発生している。流出事故が発生したあとに、外面腐食の点検を実施した腐食状況を図 4.2-9 に示す。階段取付部やサポート取付部に腐食が発生している。また、本事例は昭和 5 5 年に設置された新法タンクであるが、新法タンクであっても設置から 30 年以上経過していると側板の腐食が進行することが分かる。

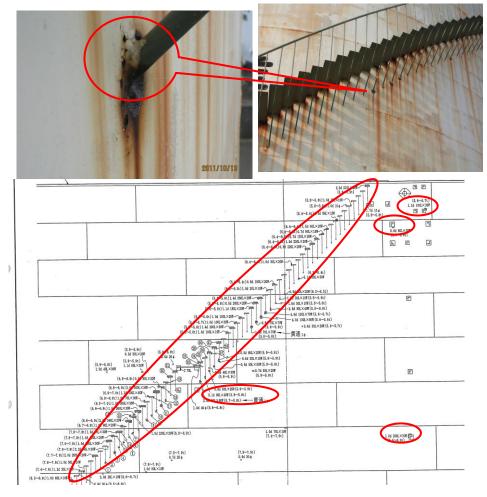


図 4.2-9 階段取付部の腐食の発生状況

(b) ウィンドガーター取付部

参考資料3の整理番号203の事例では、ウィンドガーター周辺の外面の目視検査を実施している。その結果を図4.2-10に示す。最大腐食箇所は9段目(設計板厚9.6mm)に深さ5.5mmの腐食があった。ウィンドガーターの付け根やそのサポート部分にも腐食が発生している。

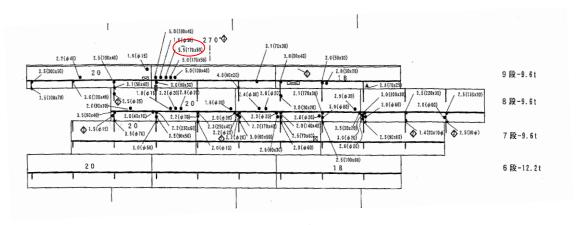


図 4.2-10 ウィンドガーター周辺の腐食の発生状況

c 塗装劣化部

参考資料3 (整理番号 149) の事例では、最大腐食箇所は8段目(設計板厚 4.5mm) に深さ3.3mm (残板厚1.0mm) の腐食があった。その結果を図4.2-11 に示す。塗装が劣化して腐食した場合、腐食速度はそれほど速くはないが、長期間にわたり腐食が進行すると流出の危険がある。

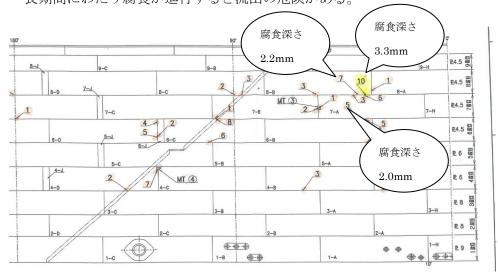


図4.2-11 塗装劣化部の腐食の発生状況

(4) 内面腐食

a 気相部(固定屋根式タンク)

参考資料3(整理番号 41)の事例では、最大腐食箇所は11段目(設計板厚 8.0mm)に深さ5.1m(残板厚 2.9mm)の腐食があった。その結果を図 4.2-12に示す。これは、ロボットを使用してタンク外面から側板上部3段の全面を連続的に板厚測定した結果である。色により板厚の状況を示しており、青色部分が残板厚 6.5mm 以上ある部分、赤色部分が残板厚 3.1mm 以下で、青→緑→黄→赤に色がうつるほど板厚が薄くなっていることを示している。この結果から、多くの部分は緑色で、4.8mm 以上の板厚が確保されているが、局部的に赤色の範囲(3.1mm 以下)があることがわかる。このような局部的な腐食は全面の確認を実施しなければ発見できなかった。他の板の結果をみても同様な結果であった。

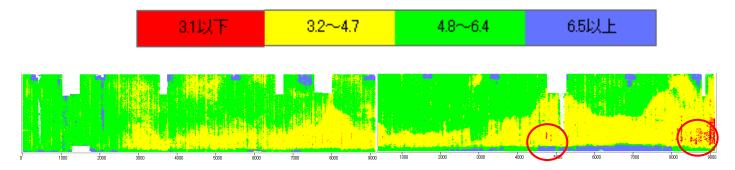


図 4.2-12 気相部の腐食の発生状況

b 気相部(内部浮き蓋式タンク)

参考資料3 (整理番号 124) の事例では、内面に足場を設置して全面目視検査を実施した。腐食の範囲は全段におよび、5、6段目は面的に腐食が発生していた。最大腐食箇所は5段目(設計板厚 4.5mm)に深さ3.7mm(残板厚 0.8mm)の腐食があった。腐食速度は 0.1mm/年とそれほど速くはないが、流出事故が発生する寸前であった。

エ 著しい腐食が確認されたタンクの腐食の発見方法

参考資料3から腐食の発見方法について記載のあるものを例示する。

(ア) 外面腐食

a 保温材取付部

保温材取付部の腐食は保温材の撤去または、ロボットを用いて側板内面側から全面の板厚測定を実施して腐食を発見している。

b 付属物取付部

ウィンドガーターの付け根の腐食は、ウィンドガーター上からの目視検査や ロボットを用いて側板内面側からウィンドガーター廻り全面の板厚測定を実施 して腐食を発見している。ウィンドガーターの下側や配管サポート周辺等はゴ ンドラや足場等からの目視検査を実施して腐食を発見している。

c 塗装劣化部

サビが多くでている時は、足場やゴンドラ等からの目視検査を実施して腐食 を発見している。

(イ) 内面腐食

a 気相部

タンク内に足場を設置して全面の目視検査または、タンクの上段についてロボットを用いて側板外面側から全面の板厚測定を実施して腐食を発見している。

b 液相部

タンク開放時の底部の目視検査の際に発見されている。

(2) KHK 収集データから得られる特定屋外貯蔵タンクの経過年数

危険物保安技術協会で把握しているデータから、特定屋外貯蔵タンクの設置年からの経過年数別の基数を図 4.2-13 に示す。特定屋外貯蔵タンクは平均的にみても 40年経過しており、30年以上経過しているものが多いことがわかる。

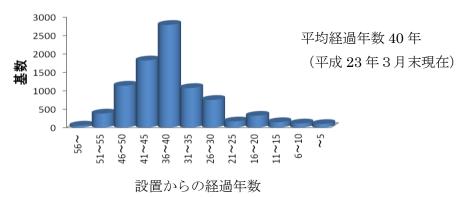


図 4.2-13 特定屋外貯蔵タンクの経過年数別の基数

第5章 特定屋外貯蔵タンクの側板の詳細点検に係るガイドラインについて

前章までの検討結果から、特定屋外貯蔵タンクが30年を超えると流出事故が増加する傾向があることに鑑み、その前に詳細点検を実施する必要があるものと考えられる。また、詳細点検が必要となる部位についても明らかになったことを踏まえ、詳細点検の部位及びその方法等について整理を行い、「特定屋外貯蔵タンクの側板の詳細点検に係るガイドライン」としてとりまとめたものを次に示す。

なお、大規模な屋外貯蔵タンクからの流出事故は影響が甚大であること、また、詳細な 側板の点検はタンク解放時に行う必要があることから、詳細点検を実施する対象を特定屋 外貯蔵タンクとしてガイドラインを作成したところである。

5. 1 本ガイドラインの目的

現在の屋外貯蔵タンクに関する維持管理は、外部からの点検が困難で、腐食や溶接部割れに起因する大規模流出事故が何度も発生している底板の定期検査・定期点検を中心に行われてきた。このような取組みにより、底板の腐食等による流出事故防止対策を推進してきたところだが、側板の腐食等による流出事故は依然として多く発生しており、側板の維持管理体制を強化することが必要である。

そこで、従来行われてきた側板の目視点検に加え、一定の要件に合致する屋外貯蔵タンクについては、タンク開放時に次に示す詳細点検を実施することが屋外貯蔵タンクの側板からの流出事故を防止する上で有効であることから、屋外貯蔵タンクの設置者等が自主保安を推進するために活用すべきガイドラインを策定する。

5. 2 詳細点検を実施する時期

過去において側板の詳細点検又はこれと同等以上の点検(以下「詳細点検等」という。) を実施したことがない特定屋外貯蔵タンクにあっては、タンク設置後25年を経過したの ちに行う最初の保安検査又は内部開放点検時に側板の詳細点検を実施すること。

また、既に側板の詳細点検等を実施したことのある特定屋外貯蔵タンクにあっては、 直近に実施した詳細点検等において確認された側板の残存板厚及び腐食率を勘案し、流 出事故防止を図るうえで適切な時期に実施すること。ただし、詳細点検の最大間隔は 25 年を超えないものであること。

5.3 詳細点検が必要となる部位

特定屋外貯蔵タンクの側板から発生した流出事故の多くがウインドガーダーや階段等の附属物取付部の腐食及び保温材を有するタンクの外面腐食によるものである。

このことから、(1)附属物取付部の腐食、(2)保温材を有するタンクの外面腐食に対して詳細点検を実施することが必要である。

また、定期点検等により著しい腐食の発生が疑われる特定屋外貯蔵タンクにあっては、タンク供用中であっても当該腐食状況の把握に努めるとともに、次回のタンク開放時に合わせて詳細点検を実施することが必要である。

5. 4 詳細点検の方法

(1) 附属物取付部の腐食に関する詳細点検

ウインドガーダーや階段等の附属物取付部の腐食に関する詳細点検は、次のいずれ かの方法によって行うこと。

- ア 必要に応じて足場やゴンドラを設置し、附属物取付部の直近から目視で腐食の 有無を確認すること。目視により著しい腐食が確認された箇所については計器に よる肉厚測定を実施し、腐食の範囲及び腐食の深さについて記録を取ること。
- イ 附属物が取り付けられている範囲のタンク内面から超音波探傷法または電磁気 法等を利用した連続的な板厚測定を実施し、腐食が発生している位置及び当該位 置における板厚又は腐食量**について記録を取ること。

(2) 保温材を有するタンクの外面腐食に関する詳細点検

保温材を有するタンクの外面腐食に関する詳細点検は、次のいずれかの方法によって行うこと。

- ア 足場やゴンドラ等を設置し保温材を全面撤去した後、側板外面の直近から目視 で腐食の有無を確認すること。目視により著しい腐食が確認された箇所について は計器による肉厚測定を実施し、腐食の範囲及び腐食の深さについて記録を取る こと。
- イ タンク内面から超音波探傷法または電磁気法等を利用した連続的な板厚測定を 実施し、腐食が発生している位置及び当該位置における板厚又は腐食量について 記録を取ること。

(3) 著しい腐食の発生が疑われた特定屋外貯蔵タンクに関する詳細点検

(1)及び(2)以外で定期点検等により著しい腐食の発生が疑われた特定屋外貯蔵タンクに関する詳細点検は、計器による肉厚測定を実施し、腐食の範囲及び腐食の深さについて記録を取ること。

ただし、タンク内面から超音波探傷法または電磁気法等を利用した連続的な板厚測 定の実施により当該腐食部の板厚が確認されているものにあってはこの限りではない。

^{※ 「}板厚又は腐食量」と表記しているのは、連続板厚測定の手法によっては、タンク側板の板厚を直接計 測できない場合があることから、板厚を直接測定できない場合については当該箇所の腐食量を記録する ことを明示しているものである。

5.5 その他の留意事項

- (1) 本ガイドラインで詳細点検の対象としたのは側板の外面腐食であるが、比較的少数とはいえ側板の内面からの腐食によっても危険物の流出事故が発生している。これらの事例を表5.1に示すので、屋外貯蔵タンクの設置者等が管理するタンクの状況と照らし合わせて自主的な点検実施の参考にされたい。
- (2) 合理的かつ効果的な詳細点検を実施するためには、定期点検等のタンク供用中における点検が重要である。タンク供用中における側板の点検に関する留意点をまとめた チェックリストを表5. 2*に示すので参考にされたい。
- (3) 詳細点検の結果得られた側板の腐食に関する情報は、当該タンクの補修や次回の詳細点検の時期を検討するために必要である。詳細点検の結果を活用するフロー図を**図 5**. **1**に示すので参考にされたい。

_

^{**} 表 5. 2に示すチェックリストについては、平成 2 3年度に当協会で検討を行った「屋外貯蔵タンクの腐食に係る効果的な点検項目に関する調査研究報告書」の抜粋となっている。当該報告書は、当協会ホームページ上に公開(http://www.khk-syoubou.or.jp/pdf/guide/research/2012-03-tenkenkoumoku.pdf)していることから、その詳細についてはご確認頂きたい。

表 5. 1 側板内面の腐食による危険物流出事故事例

事例 1	浮き蓋付屋外貯蔵タ	き蓋付屋外貯蔵タンクの内面腐食による危険物流出事故							
覚知年月日	平成 21 年 10 月 13	3							
タンク概要	貯蔵危険物	第四類 第二石油類 灯油							
	容量	980 キロリットル							
	設置年月日	平成9年5月30日							
事故概要	浮き蓋付屋外貯蔵タンクの側板2段目(設計板厚6ミリメートル)に内								
	面腐食による貫通孔	面腐食による貫通孔が発生し、貯蔵危険物が流出したもの。この事例は							
	タンクの設置から約	12年4か月での流出事故発生となる。							
	当該タンクは日本海	孫側の海岸の近くに設置されており、浮き蓋付屋外貯							
	蔵タンクの特別通気	「口からの潮風等の影響によって側板の内面が腐食し							
	たものと考えられて	いる。							

事例 2	側板内面にコーティ	ングを施工した屋外貯蔵タンクの内面腐食による危							
	険物流出事故								
覚知年月日	平成 17 年 9 月 15 日								
タンク概要	貯蔵危険物	第四類 第二石油類 軽油							
	容量	12,000 キロリットル							
	設置年月日	昭和 47 年 12 月 27 日							
事故概要	固定屋根式屋外貯蔵	固定屋根式屋外貯蔵タンクの側板 10 段目(設計板厚 6 ミリメートル)の							
	内面塗装劣化部にお	内面塗装劣化部において腐食による貫通孔が発生し、貯蔵危険物が流出							
	したもの。								
	当該タンクでは、昭	和 63 年 3 月の開放検査時に側板上部の内面腐食が認							
	められたため、防食	対策として最上部から2.5メートルの範囲の全周							
	に対してガラスフレ	ーク塗装を実施していたもの。							
	流出事故後の調査で	は、最上部から2.1メートルの範囲における塗装							
	は健全であったもの	の、その下0.4メートルの範囲の塗装は全周にわ							
	たり剥離していたこ	とが確認されており、塗装劣化部において腐食が激							
	しく進行したものと	考えられている。							

表5.2 屋外貯蔵タンク側板等の腐食に係るチェックリスト

1.マニュアル	
1. マニュアル	
□ (3) マニュアルに従って腐食点検ができるような構成となっているか □ (4) マニュアルは必要に応じて定期的に見直しを行っているか □ (1) 点検手法・マニュアルの内容等について、従業員に指導・教育を行っているか □ (2) 点検箇所に見落としの無いよう、適切な点検体制をとっているか □ (3) 具体的な点検箇所や状況について点検者間で情報共有を行っているか □ (4) 点検結果について、保全部門や管理者等が確認を行っているか □ (1) 点検が効率的に行われるよう点検ルート・エリア等を予め定めているか □ (2) 見落としが無いよう、点検箇所は様々な方向(角度)から確認しているか □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてタンク毎に整理されているか □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてタンク毎に整理されているか □ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりをすいタンクや部位について把握しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 空濃質面の健全性(割れ・剥離・汚み等の有無について確認しているか	
□ (1) 点検手法・マニュアルの内容等について、従業員に指導・教育を行っているか □ (2) 点検箇所に見落としの無いよう、適切な点検体制をとっているか □ (3) 具体的な点検箇所や状況について点検者間で情報共有を行っているか □ (4) 点検結果について、保全部門や管理者等が確認を行っているか □ (4) 点検が効率的に行われるよう点検ルート・エリア等を予め定めているか □ (1) 点検が効率的に行われるよう点検ルート・エリア等を予め定めているか □ (2) 見落としが無いよう、点検箇所は様々な方向(角度)から確認しているか □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてタンク毎に整理されているか □ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (1) はぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) 東スンドガーダーとタンク側板の即は対象の変ま、解象の有無について確認しているか	
A. マニュアル・体制等 □ (2) 点検箇所に見落としの無いよう、適切な点検体制をとっているか □ (3) 具体的な点検箇所や状況について点検者間で情報共有を行っているか □ (4) 点検結果について、保全部門や管理者等が確認を行っているか □ (1) 点検が効率的に行われるよう。検検ルート・エリア等を予め定めているか □ (2) 見落としが無いよう、点検箇所は様々な方向(角度)から確認しているか □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてタンク毎に整理されているか □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてメック等の施工状況、保温材を剥がした点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい値所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか	
A. マニュアル・体制等 □ (3) 具体的な点検箇所や状況について点検者間で情報共有を行っているか □ (4) 点検結果について、保全部門や管理者等が確認を行っているか □ (1) 点検が効率的に行われるよう点検ルート・エリア等を予め定めているか □ (2) 見落としが無いよう、点検箇所は様々な方向(角度)から確認しているか □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてタンク毎に整理されているか □ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやいて確認しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか	
A. マニュアル・体制等	
(4) 点検結果について、保全部門や管理者等が確認を行っているか	
□ (1) 点検が効率的に行われるよう点検ルート・エリア等を予め定めているか □ (2) 見落としが無いよう、点検箇所は様々な方向(角度)から確認しているか □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてタンク毎に整理されているか □ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした 点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) カスンドガーダーとタンク側板の取付部への滞水 降食の有無について確認しているか	
3. 運用 □ (3) 過去の腐食補修履歴・点検状況等についてタンク毎に整理されているか □ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした 点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか	
3. 連用 □ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした 点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか	
□ (4) 保温材の設置時期、不可視部分(内部のサポートリング等)の施工状況、保温材を剥がした 点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか □ (5) 補修履歴のあるタンクについては、状況に応じ必要な対策を講じているか □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) ウェンドガーダーとタンク側板の取け部への要求、度食の有無について確認しているか	
点検の履歴について、施工図面や書面等により確認・把握しているか	
B. 周辺環境等 1. 状況把握 □ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) ウェンドガーダーとタンク側板の取け深への悪水・腐食の有無について確認しているか	
□ (1) 海風や腐食ガス等への暴露等、タンクヤードの周辺環境を把握しているか □ (2) 湿潤環境になりやすいタンクや部位について把握しているか □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) ウェンドガーダーとタンク側板の取け部への選水・廃食の有無について確認しているか	
B. 周辺環境等	
 □ (3) 雨天後又は結露等の滞水し易い状況下での確認を定期的に実施しているか □ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか □ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) ウェンドガーダーとタンク側板の取け部への選水 座舎の有無について確認しているか 	
□ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) ウェスドガーダートタンク側板の取け部への選択。 度食の有無について確認しているか	
□ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか □ (3) ウェスドガーダートタンク側板の取け部への選択。 度食の有無について確認しているか	
□ (2) ウェンドガーダートタンク側近の取付郊への選択 廃食の右無について確認しているか	
1. ソインドルーゥー (4) ウィンドガーダーの水抜き穴へのゴミの付着や滞水、腐食の有無について確認しているか	
□ (5) ウィンドガーダーの水抜き穴からの錆だれの有無について確認しているか	
□ (6) ウィンドガーダーサポート部等の下面側も、定期的に滞水、腐食の有無について確認しているか	
□ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか	
□ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか	
□ (3) スティフナートタンク側板の取付部への選水 庭舎の右無について確認しているか	
2. スティフナー	
□ (5) スティフナーの水抜き穴からの錆だれの有無について確認しているか	
□ (6) スティフナーサポート部等の下面側も、定期的に滞水、腐食の有無について確認しているか	
□ (1) くぼみ・タンク側板との溶接部等の滞水しやすい箇所を具体的に把握しているか	
□ (2) 塗装面の健全性(割れ・剥離・汚れ等の有無)について確認しているか	
□ (2) 側垣と眺望の窓控型の選水 府舎について確認しているか	
C. 屋外貯蔵タンク関連 3. 階段部等 □ (4) 水抜き穴へのゴミの付着・腐食について確認しているか	
□ (5) 階段裏面について滞水、腐食の有無を確認しているか	
□ (6) 踊り場及びステージ等タンクと接触している箇所の滞水、腐食の有無を確認しているか	
□ (1) ウィンドガーダー等との貫通部へのゴミの付着や滞水、腐食の有無について確認しているか	
4. 配管 □ (2) ウィンドガーダー等との貫通部と配管の接触について確認しているか	
□ (3)配管支持部等へのゴミの付着や滞水、腐食の有無についてしているか	
□ (1) タンク側板全体について、塗装面の状況を確認しているか	
5. 側板及び付属部 □ (2) ノズル・バルブ等のタンク付属部周辺の滞水、腐食を確認しているか	
□ (3) 可撓管継手の腐食及び滞水状況等を確認しているか	
□ (1) 外装板全体について腐食及び損傷箇所を確認しているか	
□ (2) 外装板最上端・貫通部及びノズル・バルブ周辺のコーキング等の健全性を確認しているか	
□ (2) が壮に側右のギルト田字如の終り、進む、府舎について強烈しているか	
6. 保温材 □ (3) 外装板側面の※目部の緩み、滞水、腐食について確認しているか □ (4) 外装板側面の※目部の緩み、滞水、腐食について確認しているか	
□ (5) 外装板の端部の滞水、腐食について確認しているか	
□ (6) 外装板最下端の滞水及び漏水等について確認しているか	

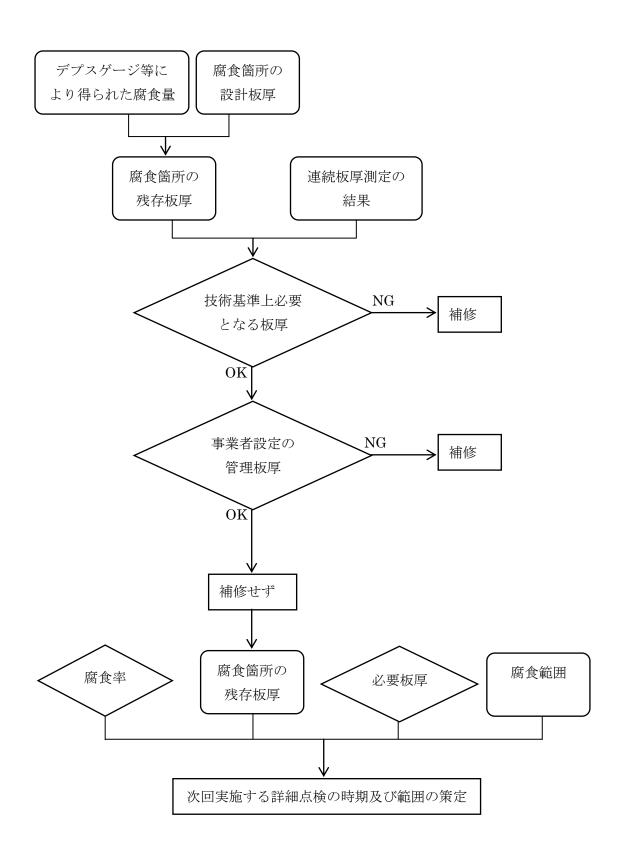


図5.1 次回の詳細点検時期の決定フロー

おわりに

本検討会では、これまで様々な機関において検討された屋外貯蔵タンク側板の腐 食に関する課題等の再整理、事故事例分析、側板の腐食データの分析等を行うととも に、今後必要とされる側板の点検方法のあり方について検討を行い、屋外貯蔵タンク の側板の点検に係るガイドラインを作成した。

本ガイドラインは、これまでに様々な機関において検討された屋外貯蔵タンク側板 の腐食に関する事項のとりまとめの一つの成果として提案するものである。

今後、本ガイドラインについては、事業所における今後の活用実績等を踏まえ、より効率的かつ実践的なものとしていく必要がある。

そのため、事業所における自主保安への活用はもとより、国を含めた各行政機関等においても本ガイドラインが活用されることを期待するものである。

参考資料1

屋外貯蔵タンクの底部及び側板からの流出事故概要(通常運転時)

No.	発生年月日	許可 容量 (k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置 年月 日	経過 年	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)
1	1974/04/15	不明	重油	底板	不明	不明	不明	防油堤内	160.0
2	1974/06/12	2, 140 在庫量	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内 のピット 内	0. 1
3	1974/08/08	不明	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	不明
4	1974/10/31	不明	硫酸	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	0. 0001
5	1974/12/17	50, 000	ミナス重 油	不明	不明	不明	不明	不明	0. 5
6	1974/12/18	50, 000	C 重油	底板×側板 溶接部	亀裂	1973 12. 15	1. 0	海上	47, 888. 0
7	1974/12/28	1, 000	A重油	不明	不明	不明	不明	防油堤内	0. 5
8	1975/02/20	不明	重油	底板溶接部	溶接欠陥	不明	不明	敷地内	不明
9	1975/04/01	3, 350	重油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 1
10	1975/04/22	10	A重油	底板母材部	腐食開孔	1964 4. 1	11. 1	付近水 田・ハス田	3. 5
11	1975/05/30	不明	粗タール	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	192. 0
12	1975/08/29	不明	クロール スルホン 酸	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 01
13	1975/09/12	不明	塩酸	側板母材部	腐食開孔	1973 6. 25	2. 2	敷地内	0. 1
14	1975/09/20	1, 084	A重油	側板溶接部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	0. 2
15	1976/05/14	30, 000	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	0. 2
16	1976/09/28	44	ミナス重 油	底板母材部	腐食開孔	1961 12. 7	14. 8	防油堤内	0. 8
17	1976/10/08	不明	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 1
18	1977/01/31	30, 000	C重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油提内	85. 0
19	1977/02/07	不明	廃液、トル エン及び 塩素化炭 化水素の 混合物	底板母材部	腐食開孔	1975 5. 22	1.7	防油堤内	0. 1

No.	発生年月日	許可 容量 (k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置 年月 日	経過 年	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)
20	1977/03/17	241	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	公共下水 管	9. 0
20- 1	1977/03/17	不明	酢酸	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	0. 06
20- 2	1977/03/22	不明	酢酸	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	微量
21	1977/11/07	21, 753 在庫量	ジェット A-1	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	海上	0. 5
22	1977/12/08	4, 700	軽油	底板溶接部	割れ	1958 4. 28	19. 6	防油堤内	不明
23	1978/02/27	988	重油	底板母材部	腐食開孔	1968 3. 27	9. 9	ドレンボ ックス下 部	0. 0005
24	1978/05/15	4, 740	重油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 04
25	1978/06/16	24, 000	原油	底板母材部	摩耗開口	1973 9. 17	4. 7	防油堤内	49. 7
26	1978/07/29	3, 000	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	1. 2
27	1979/01/08	300	B重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	構内排水 溝	2. 7
28	1979/02/04	50, 000	原油	底板溶接部	亀裂	不明	不明	構内排水 溝	50. 0
29	1979/02/13	7, 350	C重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	1. 2
30	1979/04/22	22, 855	C重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 02
31	1979/08/08	160	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	22. 0
32	1979/11/24	不明	第 1 石油 類	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 2
33	1979/12/21	不明	ミナス重 油	底板母材部	亀裂	不明	不明	防油堤内	0. 5
34	1980/02/06	99, 000	原油	底板溶接部	亀裂	1971 9. 14	8. 4	敷地内	0. 07
35	1980/02/23	4, 000	C重油	底板母材部	腐食開孔	1958 4	21. 9	防油提内	10. 9
36	1980/05/12	30	酢酸エチルと ジクロメタン (48Vol パ ーセント)の混 合液	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 003
37	1980/06/12	不明	ポリブテ ン	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油堤内	不明
38	1980/06/16	390	C重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	3. 0

No.	発生年月日	許可 容量 (k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置 年月 日	経過 年	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)
39	1980/06/26	30, 000	灯油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	構内地中	16. 0
40	1980/08/01	不明	ガソリン	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	不明
41	1980/08/09	不明	ミナス重 油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	1. 6
42	1980/09/28	不明	重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	防油提内	2. 0
43	1980/12/06	3, 180	ナフサ	底板母材部	腐食開孔	1972 1. 17	8. 9	敷地内	不明
44	1980/12/22	10, 926	軽油	底板母材部	腐食開孔	1972 3. 4	8. 8	敷地内	不明
45	1981/03/20	不明	アセトン	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 2
46	1981/06/22	不明	C重油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	敷地内	0. 0002
47	1981/08/06	28	A重油	側板溶接部	腐食開孔	1978 3. 18	3. 4	敷地内	0. 001
48	1981/09/01	4, 655	C重油	側板溶接部	腐食開孔	1972 2. 21	9. 5	敷地内	0. 0195
49	1981/12/02	150	A重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	隣接田	5. 0
50	1982/02/05	3	灯油	底板母材部	腐食開孔	1970 10. 27	11. 3	構外河川	0. 1
51	1982/07/01	140	メタノー ル	側板母材部	腐食開孔	1970 7. 22	11. 9	敷地内	不明
52	1982/08/10	1, 024	ガソリン	底板母材部	腐食開孔	1964 1. 24	18. 5	構外畑地	46. 1
53	1982/09/29	2, 000	C重油	底板母材部	腐食開孔	1969 5. 1	13. 4	敷地内	0.8
54	1982/10/21	995	大豆油	底板母材部	腐食開孔	1970 5. 9	12. 5	敷地内	不明
55	1982/12/09	500	重油	底板溶接部	割れ	1961 11. 18	21. 1	防油堤内	0. 003
56	1982/12/22	31	C重油	底板母材部	腐食開孔	1971 10. 19	11. 2	防油堤内	0. 2
57	1982/12/24	120	重油	底板母材部	腐食開孔	1968 5. 23	14. 6	海上	60. 0
58	1984/04/23	10	A重油	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	構外河川	0. 1
59	1984/05/15	510	A重油	底板母材部	腐食開孔	1963 11. 1	20. 5	構内地中	17. 8

No.	発生年月日	許可 容量 (k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置 年月 日	経過 年	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)
60	1984/11/22	300	C重油	底板母材部	腐食開孔	1971 6. 28	13. 4	構内	0. 3
61	1984/12/10	1, 500	B重油	底板母材部	腐食開孔	1952 6. 12	32. 5	敷地内	0. 6
62	1985/06/11	109, 817	原油	ミキサー下 部アニュラ 板	腐食開孔	1972 10. 3	12. 7	防油提内	0. 1
63	1985/08/23	2, 000	クレオソ ート油	側板母材部	腐食開孔	1980 5. 7	5. 3	防油提内	1. 0
64	1985/10/04	145	灯油	底板溶接部	亀裂	1973 10. 25	11. 9	隣接水田	0. 2
65	1985/10/29	106	濃硫酸	底板母材部	腐食開孔	1976 12. 2	8. 9	防油提内	1. 9
66	1985/11/29	500	軽油	底板母材部	腐食開孔	1966 4. 4	19. 7	防油提内	5. 0
67	1986/01/06	600	エピクロ ルヒドリ ン	底板母材部	腐食開孔	1967 12. 16	18. 1	防油堤内	4. 5
68	1986/08/30	15	B重油	底板母材部	腐食開孔	1974 3. 27	12. 4	防油堤内	0. 1
69	1986/11/07	107	灯油	底板母材部	腐食開孔	1974 2. 4	12. 8	犬走り部	不明
70	1987/06/11	50	潤滑油	底板・マン ホールフラ ンジ	開放部·腐 食開孔	1973 3. 28	14. 2	防油堤ピット内	不明
71	1987/09/08	20	脱硫C重 油	側板母材部	腐食開孔	1970 10. 7	16. 9	防油堤内	10. 4
72	1987/09/09	145	A 重油	底板母材部	亀裂	1971 6. 29	16. 2	海上	9. 7
73	1988/07/05	82, 641	原油	底板溶接部	亀裂	1975 3. 6	13. 3	地中	0. 4
74	1988/08/26	2, 000	重油	側板母材部	腐食開孔	1968 7. 18	20. 1	防油堤内	0. 2
75	1989/12/17	84, 548	原油	底板母材部	腐食開孔	1973 8. 3	16. 4	防油堤内	0.8
76	1991/02/24	15	重油	底板母材部	腐食開孔	1969 3. 3	22. 0	防油堤内	2. 0
77	1991/09/06	4	溶融硫黄	側板母材部	応力腐食割 れ or 腐食	1969 9. 10	23. 0	構内	0. 3
78	1991/10/04	1, 345	溶解硫黄	側板母材部	腐食開孔	1976 11. 18	14. 9	構内	43. 7
79	1992/07/29	40	重油	側板母材部	腐食開孔	1979 3. 28	13. 3	防油堤内	0. 001
80	1992/08/21	995	重油	底板母材部	腐食開孔	1961 3. 23	31. 4	防油堤内	5. 0
81	1992/11/24	1, 750	ガソリン	側板母材部	腐食疲労	1961 12. 6	31.0	防油堤内	0. 2

No.	発生年月日	許可 容量 (k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置 年月 日	経過 年	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)
82	1994/07/01	50	軽油	側板母材部	腐食開孔	1973 11. 29	20. 6	タンク犬 走り	0. 0005
83	1994/08/10	125	潤滑油	底板母材部	腐食開孔	1964 10. 5	29. 8	タンク基 礎地盤の み	0. 9
84	1994/08/25	500	灯油	側板サポー ト取付け部	腐食開孔	1973 10. 3	20. 9	タンク犬 走り	0. 001
85	1995/01/07	420	A 重油	側板母材部	腐食開孔	1967 12. 22	27. 0	被害なし	不明
86	1995/01/13	28, 970	軽油	底板溶接部	割れ	1968 5. 15	26. 7	防油堤内	142. 6
87	1995/03/27	192	A重油	底板母材部 底板溶接部	割れ	1966 6. 5	28. 8	海上	0. 2
88	1995/05/18	10	重油	側板母材部	腐食開孔	1973 7. 6	21. 9	構外河川	8. 5
89	1996/02/29	30	重油	底板母材部	腐食開孔	1969 4. 23	26. 9	海上	1. 2
90	1997/04/13	110, 000	原油	底板母材部	腐食開孔	1972 9. 28	24. 5	防油堤内	1. 3
91	1997/05/09	300	ガソリン	底板母材部	腐食開孔	1970 11. 2	26. 5	構外河川	不明
92	1997/05/28	200	A重油	底板母材部	腐食開孔	1971 6. 2	26. 0	海上	26. 0
93	1997/07/10	670	軽油	底板母材部	腐食開孔	1976 11. 16	20. 7	防油堤内	0. 1
94	1997/11/13	20	A重油	底板母材部	腐食開孔	1973 2. 3	24. 8	構外河川	0. 2
95	1998/03/04	500	灯油	底板母材部	腐食開孔	1971 11. 19	26. 3	海上	不明
96	1998/05/23	200	重油	底板母材部	腐食開孔	1972 3. 28	26. 2	防油堤内	20. 0
97	1998/07/04	30	A重油	底板母材部	腐食開孔	1971 8. 30	26. 8	構外河川	0. 5
98	1999/01/09	12	重油	底板母材部	亀裂	1970 7. 30	28. 4	防油堤内	0. 7
99	1999/01/15	54	軽油	側板母材部	腐食開孔	1972 9. 2	26. 4	海上	1. 0
100	1999/05/21	1, 450	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1972 11. 13	26. 5	防油堤内	0.003
101	1999/06/11	4	軽油	底板母材部	腐食開孔	1976 12. 8	31.5	犬走り部	不明
102	1999/08/12	481	C重油	側板母材部	腐食開孔	1963 10. 24	35. 8	防油堤内	0. 02
103	1999/10/11	2, 160	C重油	側板母材部	腐食開孔	1972 10. 5	27. 0	構内	0. 5

No.	発生年月日	許可 容量 (k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置 年月 日	経過 年	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)
104	1999/10/20	880	A 重油	底板母材部	腐食開孔	1980 12. 15	18. 8	海上	6. 3
105	2001/06/01	4, 880	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1970 9. 29	30. 7	1900/1/0	不明
106	2001/06/27	50, 000	原油	底板母材部	腐食開孔	1970 12. 4	30. 6	防油堤内	8. 0
107	2001/07/31	2, 050	JETA- 1	側板母材部	腐食開孔	1970 11. 19	30. 7	防油堤内	0. 1
108	2001/08/15	15	重油	側板母材部	腐食開孔	1966 2. 23	35. 5	防油堤内	0. 3
109	2001/12/29	35, 000	原油	側板母材部	腐食開孔	1969 4. 10	32. 7	防油堤内	0. 002
110	2002/04/01	455	F C Cボ トム油	底板母材部	腐食開孔	1957 2. 5	45. 2	海上	不明
111	2002/06/07	1, 255	C重油	側板母材部	腐食開孔	1975 12. 9	26. 5	構内	0.005
112	2002/07/02	40, 000	原油	側板母材部	腐食開孔	1971 5. 26	31. 1	構内	不明
113	2002/09/05	500	C重油	側板母材部	腐食開孔	1970 10. 27	31. 9	防油提内	2. 0
114	2003/01/25	9, 800	原油	底板母材部	腐食開孔	1967 12. 26	35. 1	構内	0. 03
115	2003/02/07	995	軽油	底板母材部	腐食開孔	1962 1.18	41. 1	構内	0. 1
116	2003/02/24	700	キシレン	底板母材部	腐食開孔	1965 12. 28	37. 2	海上	不明
117	2003/03/15	50, 000	原油	底板母材部	腐食開孔	1970 3. 15	33. 0	構内	0. 13
118	2003/03/20	57	重油	側板母材部	腐食開孔	1976 4. 15	26. 9	構内	0. 2
119	2003/03/27	8	重油	側板母材部	腐食開孔	1991 9. 4	12. 6	構内	0. 1
120	2003/06/11	100	重油	底板溶接部	割れ	1971 6. 11	32. 0	構外河川	不明
121	2003/07/07	2, 000	スチレン	底板母材部	腐食開孔	不明	不明	構内	0. 2
122	2003/10/23	40	重油	底板母材部	腐食開孔	1967 10. 12	36. 0	防油堤内	0. 1
123	2003/12/15	2, 330	重油	側板母材部	腐食開孔	1968 9. 18	35. 2	防油堤内	0. 04
124	2004/06/01	130	重油	底板母材部	腐食開孔	1973 7. 25	30. 9	防油堤内	0. 4
125	2004/07/22	7, 830	重油	側板母材部	腐食開孔	1980 10. 21	23. 8	防油堤内	0. 045

		許可 容量	_,,,,			設置	经 温		流出量
No.	発生年月日	容量 (kℓ)	貯蔵油種	発生箇所	要因	年月 日	経過 年	被害範囲	派山里 (kℓ)
126	2005/01/06	28	重油	側板母材部	腐食開孔	1968 12. 27	36. 0	防油堤内	0. 4
127	2005/05/26	10	重油	側板母材部	腐食開孔	1976 11. 2	28. 6	防油堤内	0. 001
128	2005/07/01	1, 680	重油	側板溶接部	腐食開孔	1969 3. 27	36. 3	防油堤内	0. 1
129	2005/09/15	12, 000	軽油	側板母材部	腐食開孔	1972 12. 27	32. 7	防油堤内	0. 2
130	2005/09/21	7, 000	重油	側板母材部	腐食開孔	1959 4. 3	46. 5	防油堤内	0. 1
131	2005/11/14	620	メチルイソフ゛チル ケトン	側板母材部	腐食開孔	1970 2. 12	35. 8	防油堤内	0. 003
132	2005/11/22	620	酢酸ブチル	側板母材部	腐食開孔	1970 1. 27	35. 8	防油堤内	不明
133	2005/12/07	2, 400	ナフサ	底板母材部	腐食開孔	1973 9. 17	32. 2	構外河川	80. 0
134	2006/03/01	10	灯油	底板母材部	腐食開孔	1974 11. 9	31. 3	水路	不明
135	2006/04/08	20	重油	底板母材部	腐食開孔	1975 7. 16	30. 7	構内排水 溝	不明
136	2006/06/08	234	硝酸	底板溶接部	割れ	1968 6. 11	38. 0	防油堤内	0. 0002
137	2006/07/01	15	重油	側板母材部	腐食開孔	1977 2. 18	29. 4	水田	1. 2
138	2006/07/06	24, 250	軽油	側板母材部	腐食開孔	1971 12. 27	34. 5	防油堤内	不明
139	2006/07/16	20	重油	底板母材部	腐食開孔	1981 7. 11	25. 0	防油堤内	1.0
140	2006/08/01	9, 950	重油	側板母材部	腐食開孔	1972 3. 4	34. 4	防油堤内	不明
141	2006/08/10	5, 060	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1972 3. 4	34. 4	構内	不明
142	2007/03/15	740	重油	屋根支柱保 護板・底板	腐食開孔	1973 9. 6	33. 5	地中	50. 0
143	2007/04/01	200	重油	底板・側板 溶接部	腐食開孔	1978 6. 19	28. 8	防油堤内	0. 002
144	2007/05/13	200	スラッジ	側板母材部	腐食開孔	1973 12. 17	33. 4	防油堤内	不明
145	2007/11/26	53, 620	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1974 10. 15	33. 1	防油堤内	0. 012
146	2008/12/7	64	ジメチル ホルムア ミド	底板母材部	腐食開孔	1979 9. 26	29. 2	防油堤内	0. 05
147	2008/04/30	175. 6	ポリエー テル	側板母材部	腐食開孔	1970 11. 20	37. 5	防油堤内	1. 02

No.	発生年月日	許可 容量 (k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置 年月 日	経過 年	被害範囲	流出量 (kℓ)
148	2008/06/13	14	アタブロ ンン乳剤	底板母材部	腐食開孔	1975 11. 14	32. 6	防油堤内	0. 002
149	2009/08/31	1, 730	C重油	側板母材部	腐食開孔	1960 5. 20	49. 3	防油堤内	0. 006
150	2009/09/17	1.6	軽油	側板母材部	腐食開孔	1974 7. 10	35. 2	防油堤内	にじみ
151	2009/01/16	520	メタクリ ル酸メチ ル	底板母材部	腐食開孔	1974 10. 3	34. 3	防油堤内	0. 045
152	2009/10/13	980	灯油	側板母材部	腐食開孔	1997 5. 30	12. 3	防油堤内	にじみ
153	2009/12/24	40	フ゛タンジ <i>オ</i> −ル	底板母材部	腐食開孔	1986 1.30	23. 9	防油堤内	0. 4
154	2009/12/22	900	再生油	底板母材部	腐食開孔	1977 7. 7	32. 4	防油堤内	30
155	2010/4/2	100	A重油	側板母材部	腐食開孔	1981 1.8	29. 2	防油堤内	0. 02
156	2010/6/15	25	C重油	底板母材部	腐食開孔	1973 9. 5	36. 7	防油堤内	0. 02
157	2010/1/24	51, 252	ジェット 燃料	底板溶接部	割れ	1968 7. 25	41. 5	防油堤内	0. 14
158	2010/7/11	25, 463	重油	側板母材部	腐食開孔	1970 6. 11	40. 1	防油堤内	0. 03
159	2010/10/3	997	重油	側板母材部	腐食開孔	1967 10. 13	43	防油堤内	0. 03
160	2010/6/7	3, 227	C重油	底板母材部	腐食開孔	1969 9. 29	40. 7	防油堤内	0. 01
161	2010/4/5	4, 900	潤滑油	底板母材部	腐食開孔	1963 2. 11	47. 1	防油堤内	不明
162	2010/5/31	495	重油	側板母材部	腐食開孔	1979 12. 12	30. 4	防油堤内	0. 4
163	2010/9/7	50	重油	側板母材部	腐食開孔	1986 8. 29	24	防油堤内	0. 4

注1) 黄色の行 : 特定屋外貯蔵タンクの底部からの流出事故

緑色の行 : 特定屋外貯蔵タンクの側板からの流出事故

注2) 流出事故発生箇所(底部 or 側板)が不明であったNo.5 及び7は除外し、分析を実施

No.	発生年月日	許可容 量(kl)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置年 月日	経過年	腐食面	腐食 部位	屋根形式	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)	事故概要
4	1974/10/31	不明	硫酸	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	内面	不明	固定屋根式	防油堤内	0. 0001	工場排水処理設備の一施設第6類濃硫酸屋外タンク貯蔵所の胴板と屋根板の締め付け部より雨水が侵入し胴板内部に沿ってタンク内濃硫酸液面に到達。そこで希釈され胴板(SS41、3.2mm)に反応し腐食が起こり胴板に穴をあけた。タンク内濃硫酸 100mL が漏えいしたもの。
9	1975/04/01	3, 350	重油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	外面	保温材	不明	敷地内	0.1	屋外タンク貯蔵所(3350キロリットル)へタンカーよりの注油作業終了後、作業員が保温材カバーに重油が流れ出しているのを発見し調べたところ、雨水等がタンク側板と保温材のすきまから入りこみ、保温材カバー支持材部分にたまり、タンク側板を腐食開孔させ重油50リットルが漏えいしたものと判明。
13	1975/09/12	不明	塩酸	側板母材部	腐食開孔	1973 6. 25	2. 2	内面	不明	固定屋根式	敷地内	0. 1	当該屋外貯蔵タンク内面はゴムライニングがされており、設置当時より塩酸が貯蔵されていたものと推定される。設置以後2年あまりの間にゴムライニングが劣化し、短期間のうちにタンク側板が腐食し、漏えいしたもの。隣接する事業所の警備員が白煙を発見し通報したもの。
14	1975/09/20	1, 084	A重油	側板溶接部	腐食開孔	不明	不明	不明	_	固定屋根式	防油堤内	0. 2	屋外タンク貯蔵所(1084キロリットル)の底板から上部側板の溶接部に穴が空き、 防油堤内に重油約200リットルが漏えい。
20- 1	1977/03/17	不明	酢酸	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	外面	保温材	不明	防油堤内	0. 06	屋外タンク貯蔵所の側板に取付けた予備ノズル付近の保温材中から酢酸60リットルが漏出していたため、保温材をはく離して調査したところ、予備ノズル上面に腐食孔が発見され、タンク外面の屋根板及び側板ともに多数の腐食箇所が認められたことから、保温材中に浸透した雨水に保温材中から溶出したNa分及びCa分によるアルカリ腐食と、ハードセメントに施した鉄鋼とタンク材又は雨水中に含有するFI3ァとの間に生じた電気腐食が相乗して急速に腐食開孔が進行したものと推定。
20-	1977/03/22	不明	酢酸	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	外面	保温材	不明	防油堤内	微量	漏洩事故発生屋外タンク貯蔵所に隣接する屋外タンク貯蔵所を点検中、側板に取り付けた温度計ノズル上端に腐食孔が発生し、酢酸が滴状で漏出しているのを発見し、保温材はく離の調査を行ったところ、タンク外面に多数の腐食箇所が認められ、保温材中のアルカリ溶出によるアルカリ腐食と保温材止めのラス網との間に生ずる電気腐食の競合により生じたものと推定。
24	1978/05/15	4, 740	重油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	外面	保温材	不明	敷地内	0. 04	定期パトロール中に屋外タンク貯蔵所(4740キロリットル)の側板より重油が漏えいしているのを発見、保温材ウレタンフォームを除去し、外部検査の結果、側板の腐食開孔による重油40リットルの漏えいと判明。
32	1979/11/24	不明	第 1 石油 類	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	不明	_	不明	敷地内	0. 2	タンクヤード見廻り中の海上防災要員が、タンクの原油受入配管ロ下部より、原油がし み出ているのを発見、タンク側板の腐食開孔によるものと判明。
37	1980/06/12	不明	ポリブデン	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	不明	ポリブデン製造所より当該タンクへポリブデンを受け入れた。6月12日より他のタンクへ移送を開始し、移送状況の確認のため圧力を作業員が確認したところ異常はなかった。次に作業員が移送先のタンク液面を確認をするために発災タンクから40~50m離れたところ、タンク屋根が吹き飛びタンク内で炎上した。タンク側板上部が腐食し、保温材にしみこみ、危険物が炭化され蓄熱により発災タンク内部の可燃性ガスに引火したと推定。
41	1980/08/09	不明	ミナス重 油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	外面	付属物	不明	敷地内	1. 6	ミナス重油を屋外タンク貯蔵所へ落油終了後、側板の腐食開孔により、側板ウィンドガーター最下段からウィンドガーターを伝わりミナス重油1600リットルが漏えいしているのを発見。
46	1981/06/22	不明	C重油	側板母材部	腐食開孔	不明	不明	外面	保温材	不明	敷地内	0. 0002	終業時巡回点検中の従業員が、屋外タンク貯蔵所の外装鉄板に若干の油こんを発見し、 監視を続けていたところ、帯状に垂れ下ったため、外装鉄板及び保温材をはく離して点 検した結果、底板から高さ12メートルと14.24メートルのケレンした位置に小孔 を確認。
47	1981/08/06	28	A重油	側板溶接部	腐食開孔	1978 3. 18	3.4	外面	保温材	固定屋根式	敷地内	0. 001	屋外タンク貯蔵所(28キロリットル)は海に近いため、塩分を含んだ風雨等が板トタンの一部から侵入しており、保温材を撤去したところ、タンクの約60パーセント以上が腐食し、ダイヤル式液位指示計を固定してある支持アームのタンク溶接部分が、溶接時に発生したピンホールに外部から侵入した雨水等により腐食開孔し、A重油10リットルが漏えい。
48	1981/09/01	4, 655	C重油	側板溶接部	腐食開孔	1972 2. 21	9. 5	外面	保温材	不明	敷地内	0. 0195	巡回中、屋外タンク貯蔵所(4655キロリットル)の側板から保温材(ウレタン)を 通して重油が漏えいしているのを発見し、調べたところ、タンク側板の溶接部のピンホ ール部からC重油19.5リットルが漏えいしたものと判明。
51	1982/07/01	140	メタノール	側板母材部	腐食開孔	1970 7. 22	11.9	外面	保温材	固定屋根式	敷地内	不明	屋外タンク貯蔵所の点検中、タンク下部がぬれているのを発見し保冷材を除去したところ、タンク本体に取り付けられている配管サポート部と断熱材のすきまから雨水が浸入して腐食し、減肉するとともに、配管の伸縮、振動等によりサポート直近部の側板に応力割れが生じメタノールが漏えいしたものと判明。

No.	発生年月日	許可容 量(kl)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置年 月日	経過年	腐食面	腐食部位	屋根形式	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)	事故概要
63	1985/08/23	2, 000	クレオソ ート油	側板母材部	腐食開孔	1980 5. 7	5. 3	外面	保温材	固定屋根式	防油提内	1.0	屋外タンク貯蔵所の側板が、ウインドガーター上の塩水及び雨水の溜まりに加え、内容物を保温していた温度条件による外部腐食により開孔し、クレオソート油約1000リットルが防油提内へ流出。
71	1987/09/08	20	脱硫C重 油	側板母材部	腐食開孔	1970 10. 7	16. 9	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	10. 4	タンク保温を底板部まで施工し、密閉化していたため、湿気により全周に腐食が発生し、 タンク表面の温度変化により保温層とタンク表面間の空気中水分が結露して腐食発生 等により、脱硫C重油約10.4キロリットルが防油堤内へ漏えい。
74	1988/08/26	2, 000	重油	側板母材部	腐食開孔	1968 7. 18	20. 1	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 2	屋外タンク貯蔵所の階段において油の付着を発見し、保温材を除去したところ、タンク側板が保温材に侵入した雨水により腐食開孔したため、重油200リットルの防油堤内への漏えいを確認。
77	1991/09/06	4	溶融硫黄	側板母材部	応力腐食割 れ or 腐食	1969 9. 10	23. 0	不明	1	半地下式	構内	0. 3	タンク側板上部が、異種金属の電位差か、硫化物による応力腐食により開孔していたところへ、ローリーからの受け入れにより、保温用コンクリートと補強用Cチャンネルの空洞部に流出し、コンクリートの亀裂部より溶融硫黄約500キログラムが漏えい。
78	1991/10/04	1, 345	溶解硫黄	側板母材部	腐食開孔	1976 11. 18	14. 9	外面	保温材	固定屋根式	構内	43. 7	受入れ作業中、タンク側板の経年による腐食劣化のため、液圧により側板が破損し、上部から溶解硫黄78トンが漏えい。
79	1992/07/29	40	重油	側板母材部	腐食開孔	1979 3. 28	13. 3	外面	付属物	固定屋根式	防油堤内	0. 001	移動タンク貯蔵所より屋外タンク貯蔵所に補給終了後、屋外タンク側板中央部(液面覚知装置の背板)の防食塗装が十分でなく、設置場所が海岸沿いという環境下から、経年腐食で開孔し重油10リットルが漏油。
81	1992/11/24	1, 750	ガソリン	側板母材部	腐食疲労	1961 12. 6	31.0	外面	不明	固定屋根式	防油堤内	0. 2	タンカーにより、屋外タンク貯蔵所へ荷揚げ後、内部油圧が上昇し、タンク側板に経年 劣化による腐食疲労の亀裂が生じ、ガソリン約160リットルが防油堤内へ漏えい。
82	1994/07/01	50	軽油	側板母材部	腐食開孔	1973 11. 29	20. 6	外面	雨水侵入 テープ	固定屋根式	タンク犬 走り	0. 0005	屋外貯蔵タンク側板一部を、ケレンしないままテーピングしたため、腐食開孔し、軽油が滲出屋外タンク貯蔵所の底板固定用アンカーボルトブラケット取付部の側板に、十分なケレンなしに底板雨水進入防止用のテープが張られたため、腐食開孔し、軽油が約0.5リットルが滲出。
84	1994/08/25	500	灯油	側板サポート 取付け部	腐食開孔	1973 10. 3	20. 9	外面	付属物	固定屋根式	タンク犬 走り	0. 001	屋外貯蔵タンク側板液面計サポート取り付け部分が腐食開孔、灯油が漏えい屋外タンク 貯蔵所の液面計ガイドパイプサポート取付け部の側板が、外面から腐食し、ピンホール が生じ、灯油1リットルが漏えい。
85	1995/01/07	420	A 重油	側板母材部	腐食開孔	1967 12. 22	27. 0	不明	_	固定屋根式	被害なし	不明	地震により、屋外タンク貯蔵所、犬走りの亀裂及び側板腐食部から微量のA重油が滲出。
88	1995/05/18	10	重油	側板母材部	腐食開孔	1973 7. 6	21.9	不明	_	固定屋根式	構外河川	8. 5	屋外タンク貯蔵所のタンク側板に腐食による穴があき、重油約8,500リットルが漏えい、防油堤排水バルブを閉め忘れ、構外用水路に流出。
99	1999/01/15	54	軽油	側板母材部	腐食開孔	1972 9. 2	26. 4	不明	_	固定屋根式	海上	1. 0	流出屋外タンク貯蔵所の下部側板に腐食孔が発生し、軽油約950リットルが、漏えい、 一部は水路へ流出。
100	1999/05/21	1, 450	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1972 11. 13	26. 5	外面	不明	内部浮き蓋式	防油堤内	0.003	外タンク側板に腐食による貫通孔が生じ、ガソリン約30リットルが流出。
102	1999/08/12	481	C重油	側板母材部	腐食開孔	1963 10. 24	35. 8	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 02	屋外タンク貯蔵所へタンカーから荷卸し、終了後の点検中、タンク側板と外部保温材間の腐食カ所から、C重油約2リットルの防油堤内への漏えいを発見。
103	1999/10/11	2, 160	C重油	側板母材部	腐食開孔	1972 10. 5	27. 0	外面	保温材	固定屋根式	構内	0. 5	流出屋外タンク貯蔵所の側板上方部に雨水侵入等経年劣化により、ピンホールができ、 C重油約500リットルが漏えい。
105	2001/06/01	4, 880	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1970 9. 29	30. 7	内面	気相部	内部浮き蓋式	1900/1/0	不明	ガソリンが白濁した状態で確認されたため、開放検査を実施したところ、4~9段目に腐食が発生しており、内部浮き蓋のデッキ上部にサビの堆積がみられた。側板7、8段目の溶接継ぎ手の上部に9箇所貫通孔。以下のメカニズムによると推定。①タンク内の気相部において温度差による結露が発生、滞留したことにより腐食が発生。②液面付近では、溶存酸素の濃度差による局部電池の可能性もある。③塩化物等による腐食イオン
107	2001/07/31	2, 050	JETA- 1	側板母材部	腐食開孔	1970 11. 19	30. 7	外面	塗装劣化	固定屋根式	防油堤内	0. 1	屋外タンク貯蔵所塗装ケレンのためハンマーリングを行っていたところ、腐食減肉していた側板が開孔、ジェット燃料が流出タンクの外面塗装のため、塗装の一部をハンマーにて剥離していたところ、腐食減肉していた側板に貫通孔が生じタンク内のジェット燃料約50リットルが漏えい。
108	2001/08/15	15	重油	側板母材部	腐食開孔	1966 2. 23	35. 5	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 3	点検のためグランダーでサビ落としをしており、午後から作業を再開しようとしたところ側板最下段から重油が流出した。当該タンクは設置以来 35 年が経過しており、その間タンク本体について日常点検及び定期点検は行われていたがが、サクションヒーター外筒に保温材が取り付けてられていた箇所については点検されていなかった。そのため、側板に腐食が発生した。
109	2001/12/29	35, 000	原油	側板母材部	腐食開孔	1969 4. 10	32. 7	外面	付属物	浮き屋根式	防油堤内	0. 002	屋外タンク貯蔵所ウィンドガーター部に溜まる雨水等による腐食によりウィンドガーター下部から原油20リットルが漏えいしたものと推定。

No.	発生年月日	許可容 量(k <i>l</i>)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置年 月日	経過年	腐食面	腐食部位	屋根形式	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)	事故概要
111	2002/06/07	1, 255	C重油	側板母材部	腐食開孔	1975 12. 9	26. 5	外面	保温材	固定屋根式	構内	0. 005	従業員が、タンク側面より重油が滲み出ているのを発見し調べたところ、タンク本体保温の断熱材カバーの隙間から、雨水等が侵入し、長期間湿った状態となったため、タンク本体外面が腐食開孔し、C重油5リットルが滲出したものと確認。
112	2002/07/02	40, 000	原油	側板母材部	腐食開孔	1971 5. 26	31.1	外面	保温材	浮き屋根式	構内	不明	屋外タンク貯蔵所の保温外装板と中間ガーダ間のコーキングが劣化剥離し、隙間から保温内部に雨水等が侵入したことにより、側板が腐食開孔し、原油が滲出。
113	2002/09/05	500	C重油	側板母材部	腐食開孔	1970 10. 27	31.9	外面	保温材	固定屋根式	防油提内	2. 0	従業員が巡回中に、屋外タンク貯蔵所側板最下部からC重油2000リットルが漏えいしているのを発見し調べたところ、タンク側板点検時、保温材を取り外していなかったため、側板最下段の腐食を見落とし、開孔し漏えいしたものと確認。
118	2003/03/20	57	重油	側板母材部	腐食開孔	1976 4. 15	26. 9	不明	_	固定屋根式	構内	0. 2	従業員が当該タンクの側板最下段から、油の漏えいしているのを発見。経年劣化により 腐食した側板に貫通口 (直径 2mm)が発生し漏えいしたもの。
119	2003/03/27	8	重油	側板母材部	腐食開孔	1991 9. 4	12. 6	外面	塗装劣化	固定屋根式	構内	0. 1	タンクローリーから当該屋外タンクに荷卸し作業中、タンク側板の腐食部分に圧力がかかり、ピンホール状の穴が開き、重油が50~60リットル漏えい。日常点検の際、腐食部分は発見されており、屋外タンクの取り替えを計画中であったが、腐食が進み漏えい事故に至る。
123	2003/12/15	2, 330	重油	側板母材部	腐食開孔	1968 9. 18	35. 2	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 04	側板6段目(高さ約10m部分)より、C重油が約40リットル漏えい。保温材に雨水が浸入、滞留し、側板が腐食し、ピンホール(直径2mm)が発生したもの。
125	2004/07/22	7, 830	重油	側板母材部	腐食開孔	1980 10. 21	23. 8	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 045	従業員が構内パトロール中にウインドガーター部周辺から、C 重油が漏えいし防油堤内に飛散しているのを発見。漏えい量は45リットル。保温材外装板とトップアングルとの隙間から、雨水が保温材内部に浸入し、側板を腐食開口させ、漏えいに至ったものと推定。また、ウインドガーター上に溜まった雨水が、ウインドガーター上の保温材固定用鋼板のスリットを通って側板側に浸入、側板を腐食開口させ、漏えいに至ったものと推定。
126	2005/01/06	28	重油	側板母材部	腐食開孔	1968 12. 27	36. 0	外面	不明	固定屋根式	防油堤内	0. 4	タンクの外面の塗装をするため、錆落とし作業中に金属へらを使用し錆を取り除いたところ、腐食減肉していた側板に貫通孔が生じ、防油堤内に重油約400リットルが漏えい。
127	2005/05/26	10	重油	側板母材部	腐食開孔	1976 11. 2	28. 6	外面	不明	固定屋根式	防油堤内	0. 001	タンク側板に数か所できていた底部付近のサビを金ブラシで削りおとしていたところ、 タンクに約 1 mm の小さな穴があき A 重油漏えいしたもの。
128	2005/07/01	1, 680	重油	側板溶接部	腐食開孔	1969 3. 27	36. 3	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 1	屋外タンクにてC重油を貯蔵中タンク側板保温材外装板表面に重油が漏えいしたもの。
129	2005/09/15	12, 000	軽油	側板母材部	腐食開孔	1972 12. 27	32. 7	内面	気相部	固定屋根式	防油堤内	0. 2	内道路を通りかかった協力会社員がタンク側板上部 2 箇所から液体が放射線状に噴出し、霧状に飛散しているのを発見。昭和63年3月の開放検査時に側板10段目の減肉が認められたため、防食対策としてトップアングル下2,500mmの範囲全周にガラスフレークコーティングを施工。事故後の調査では、トップアングル下2,100mmの範囲は健全だったが、残り400mmは全周にわたり剥離脱落。貫通孔が発生した側板の腐食減肉範囲はこの範囲と一致。この範囲の塗膜は、標準膜厚を下回っていた。以上の状況から、次の過程によるものと推定。①不完全なコーティング施工。②タンク頂部に結露による腐食促進物(硫黄化合物)を濃縮した凝縮液が発生。③塗膜コーティングからの凝縮液の浸透と湿潤環境の持続。④塗膜コーティング下端部から通気差腐食(酸素濃淡電池腐食)が発生。⑤日照によるタンク気相部の温度上昇と腐食の進行。
130	2005/09/21	7, 000	重油	側板母材部	腐食開孔	1959 4. 3	46. 5	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 1	タンカーからC重油を 2,000 k I を受け入れ中、屋外タンクのウインドガーター付近の保温材下層からC重油が漏えいしているのを発見。 保温材カバーとウインドガーターの隙間に浸入した雨水によってタンク側板が腐食進行し開口に至った。
131	2005/11/14	620	メチルイソフ゛チル ケトン	側板母材部	腐食開孔	1970 2. 12	35. 8	内面	液相部	固定屋根式	防油堤内	0.003	タンクの側板中段(底板から 5,150mm) より危険物が少量漏えいしているのを、当タンクの塗装作業をしていた作業員が発見した。平成 11 年の開放検査において極端な腐食は認められておらず、何らかの原因により腐食が急速に進行開孔したもの。タンクの構造上、タンク内部の補強用アングルの取付用当て板がタップ溶接で取付られており、当て板内部に危険物が滞留する構造であり、また当て板の内部が点検できない状況であった。
132	2005/11/22	620	酢酸ブチル	側板母材部	腐食開孔	1970 1. 27	35. 8	外面	塗装劣化	固定屋根式	防油堤内	不明	タンクの側板で部分的に錆が生じた箇所の(底板から 3,000mm)の塗装補修を実施中、 当該箇所から貯蔵する酢酸ブチルが微量のにじみが発生。
137	2006/07/01	15	重油	側板母材部	腐食開孔	1977 2. 18	29. 4	不明	_	固定屋根式	水田	1. 2	タンクの側板に直径 6mm の穴が開き重油が流出。防油堤の水抜きバルブが開いており事業所内及び事業所外へ流出。タンクの側板に直径 6mm の穴が開き重油が流出。防油堤の水抜きバルブが開いており事業所内及び事業所外へ流出。
138	2006/07/06	24, 250	軽油	側板母材部	腐食開孔	1971 12. 27	34. 5	不明	_	固定屋根式	防油堤内	不明	消防職員が別件で立ち寄った際に、側板からの漏えいを発見。

No.	発生年月日	許可容 量(kℓ)	貯蔵油種	発生箇所	要因	設置年月日	経過年	腐食面	腐食部位	屋根形式	被害範囲	流出量 (k <i>l</i>)	事故概要
140	2006/08/01	9, 950	重油	側板母材部	腐食開孔	1972 3. 4	34. 4	外面	付属物	固定屋根式	防油堤内	不明	タンク側板のウインドガーター付近の塗装が劣化し、雨水が滞留して、側板が 腐食し、貫通に至った。 検査管理が不十分のため腐食漏えいを見逃した。
141	2006/08/10	5, 060	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1972 3. 4	34. 4	不明	1	浮き屋根式	構内	不明	陸上出荷中、点検検査員が、側板からの漏えいを発見。
143	2007/04/01	200	重油	底板・側板溶 接部	腐食開孔	1978 6. 19	28. 8	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 002	タンクの側板下部付近の腐食部分から、重油約20リットルが漏えい。 保温材外装板内に雨水等が浸入し滞留。
144	2007/05/13	200	スラッジ	側板母材部	腐食開孔	1973 12. 17	33. 4	内面	気相部	固定屋根式	防油堤内	不明	当該スラッジタンクへの油汲み上げを実施後、タンク側板の液面軽サポート付近から油 の漏えいを確認。漏えい時の滞油量は220klで、取扱数量を超過。 タンク内面気相部が、腐食生成分(微量の硫化水素など)により腐食減肉しており、更 に取扱数量以上に回収したために、腐食減肉した部位以上に油面が達し、開口・漏えい した。
145	2007/11/26	53, 620	ガソリン	側板母材部	腐食開孔	1974 10. 15	33. 1	外面	付属物	浮き屋根式	防油堤内	0. 012	パトロール員がタンク側板からの油滲みを発見。ウインドガーター及び強め輪本体の一部に雨水の溜まりがあり、かつ、塗装が劣化した箇所のおいて繰り返し外面腐食が進行したことにより鉄錆層が生成し、今回の滲み発生場所で開孔に至ったものと推定。
147	2008/04/30	175. 6	ポリエー テル	側板母材部	腐食開孔	1970 11. 20	37. 5	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	1. 02	当該貯槽へ製品を移送後、当該貯槽のラッキングを伝い防油堤内への漏洩を発見。 当該貯槽外面へ浸入した雨水により側板外面が腐食減肉され、貫通し、当該貫通孔以上 の高さに製品を送液したときに貫通孔より漏えいした。
149	2009/08/31	1, 730	C重油	側板母材部	腐食開孔	1960 5. 20	49. 3	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0.006	保温材をつけている屋外貯蔵タンクの泡消火設備点検架台のサポート取り付け付近から側板の外面腐食により開口して油が流出した。保温材の目地シール部の劣化により雨水等が保温材とタンクの間に侵入し、腐食開口した。保温材が側板にとりついているため、目視点検では腐食開口したのを発見できなかった。また、流出量が少量ずつであったため、液面計でも流出を確認することができなかった。
150	2009/09/17	1.6	軽油	側板母材部	腐食開孔	1974 7. 10	35. 2	外面	付属物	固定屋根式	防油堤内	にじみ	立ち入り検査時において屋外タンクの側板のアングル溶接部に軽油のにじみが発見された。
152	2009/10/13	980	灯油	側板母材部	腐食開孔	1997 5. 30	12. 3	内面	気相部	内部浮き蓋式	防油堤内	にじみ	出荷準備のため屋外タンク貯蔵所のタンク元バルブ開放操作時、外灯による光反射でタンク側板2箇所より灯油の滲みを発見した。タンク内の油を抜き取り、滲み箇所の下まで液面をさげた。インナーフロートタンクであるため、特別通気口が設けられており、この通気口から塩分を含んだ潮風がタンク内に入り、側板内面を腐食させた。
155	2010/4/2	100	A重油	側板母材部	腐食開孔	1981 1.8	29. 2	外面	塗装劣化	固定屋根式	防油堤内	0. 02	側板腐食部分からA重油が滲みでていることを確認したため、タンク貯蔵量を流出箇所より下げた。タンク表面は塗装されていたが、塗料と鋼板の間には腐食による膨らみが 多数あり、塗装等の補修方法が不適切であった可能性が高い。維持管理を行う際にさび を放置したまま上塗りを重ねたため、腐食が進行した。
158	2010/7/11	25, 463	重油	側板母材部	腐食開孔	1970 6. 11	40. 1	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 03	巡回中、の運転員が屋外タンク貯蔵所の側板から油の流出を発見し計器室へ連絡した。 油を他のタンクへシフトして液面を下げることにより流出を止めた。 階段踊り場のサポート部より雨水が保温材に侵入し、腐食開口に至った
159	2010/10/3	997	重油	側板母材部	腐食開孔	1967 10. 13	43	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 03	タンクの側板から油が流出したため、保温材を解体したところ、側板の外装材の雨仕舞 不良箇所近傍に側板の減肉、開口が確認された。雨水が侵入したことによる湿食と推定 される。
162	2010/5/31	495	重油	側板母材部	腐食開孔	1979 12. 12	30. 4	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 4	側板の腐食により、タンク側板の高さ 5.4m の位置に開口が発生した。タンク基礎部に油が流出した。タンク外面は保温材で覆われており、雨水等の侵入によりタンク本体の腐食が進行し、側板から重油が流出した。
163	2010/9/7	50	重油	側板母材部	腐食開孔	1986 8. 29	24	外面	保温材	固定屋根式	防油堤内	0. 4	保温材へ雨水が侵入したことにより、側板と底板溶接部近傍に腐食によりピンホールが 発生し、保温材及び基礎部分に油が流出。

注)緑色の行 : 特定屋外貯蔵タンクからの流出事故

特定屋外貯蔵タンク側板の著しい腐食事例

腐食部位:外面、保温取付部

No	整理番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)	液面高 さ(m)		加熱設備 (有•無)	保温材 (有•無)概要	腐食面	腐食部位 (側板段数)	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食部 位の残板厚 (mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
	3	H19.6.18	S46.11.22	35	神奈川県	第3石油類 重油	33,454	CR	48.45	21.94	18.15	10	有	有 ロックウール 75mm	外面	5,8,9	5	11.0	9.1	1.9	35	0.26	■無□有	保温材の雨じまい不良による雨水浸入 が原因。	■取替(はめ板) □当板 □肉盛	保温材を撤去し点検実施
	. 5	H19.7.18	S47.6.29	35	北海道	第3石油類 重油	12,475	CR	29.07	19.49	18.80	8	有	有 ロックウール	外面	1,3,5~8	1	23.0	9.0	14.0	35	0.26	□無 ■有(保温材サ ポート)	水が浸入し、保温材取り付けアングル	■取替(1段目全周、 3,5~7はめ板) □当板 ■肉盛	保温材を撤去し点検実施
	6	H19.7.12	S43.1.10	39	岡山県	第4石油類 潤滑油	4,970	CR	20.34	16.41	15.29	9	有	有 ロックウール	外面	8,9	8	6.0	5.0	1.0	39	0.13	■無□有	が原因。	■取替(はめ板) □当板 □肉盛	保温材を撤去し点検実施
	8	H19.7.19	S39.12.28	42	北海道	第2石油類 灯油	22,642	CR	44.58	15.25	14.51	10	無	有	外面	8~10	10	6.0	5.0	1.0	42	0.12	□無 ■有(散水サ ポート)	保温材取付部に水が浸入したもの。	■取替 □当板 ■肉盛	保温材を撤去し点検実施
	20	H19.12.7	S52.4.26	30	山口県	第4石油類 粗M	1,458	CR	13.56	11.00	10.10	6	無	有 ケイ酸カルシウム 25mm	外面	5	5	6.0	5.7	0.3	30	0.19	□無 ■有(保温材取 付リング)	最も腐食が著しい箇所は保温材取付部 に雨水が溜まったもの。	■取替(スクラップ & ビルド)□当板□肉盛	保温材を撤去し点検実施
	22	H20.1.10	S48.6.26	34	北海道	第3石油類 C重油	5,000	CR	21.30	15.21	13.89	10	有	有	外面	10	10	6.0	4.0	2.0	34	0.12	□無□有()	保温材の雨じまい不良による雨水浸入 が原因。	■取替(はめ板) □当板 □肉盛	保温材を撤去し点検実施
	23	H20.2.19	S36.6.13	46	山口県	第3石油類 重油	9,990	CR	33.00	13.76	11.80	9	有	有 ロックウール 50mm	外面	8	8	6.0	5.5	0.5	46	0.12	□無 ■有(立上がり配 管のサポート)		□取替□当板■肉盛	一部保温材を撤去し点検実施
	28	H20.5.8	S53.2.13	30	北海道	第3石油類 C重油	30,000	FR	46.49	19.68	17.67	8	有	有 MGフェルト 50mm	外面	1,4~7	6	10.0	7.5	2.5	30	0.25	金具)	保温止め金具部に雨水が溜まったもの。	■取替(はめ板) □当板 □肉盛	保温材を撤去し点検実施
	31	H20.7.23	S48.8.1	35	北海道	第3石油類 重油	9,990	DR	24.40	23.85	21.38	10	有	有 グラスウール 50mm	外面	2	2	21.0	7.0	14.0	35	0.20	□無 ■有(廻り階段)	側板外面腐食との記載はあるが、原因等についての詳細記載が無い。	■取替え(タンク立替) □当板 □肉盛	側板外面腐食のためにタンク本体の 立替。
1	36	H20.10.3	S52.7.11	31	福岡県	第3石油類 重油	1,400	CR	13.56	10.97	9.70	7	有	有 ロックウール 40mm	外面	1	1	9.0	3.5	5.5	31	0.11	■無 □有()	雨水シール部の施工不良により腐食が 進んだもの。	□当板□肉盛()
1	37	H20.10.24	S47.9.29	36	千葉県	第3石油類 重油	45,727	DR	53.50	24.39	20.39	11	有	有 ロックウール 50mm	外面	2	2	22.0	8.5	13.5	36	0.24	□無 ■有(廻り階段)	塩分を含んだ雨水が階段サポートの保 温材貫通部を伝わり、タンク外面に至り 腐食させたもの。	□当板□肉盛(,
1	40	H20.12.4	S43.1.10	40	岡山県	第3石油類 重油	2,100	CR	12.77	18.16	16.86	12	有	有 ロックウール 50mm	外面	10	10	4.5	3.2	1.3	40	0.08	□無□有()	詳細記載無し。	□取替え □当板 ■肉盛	保温材の取替えに伴う側板外面の板 厚測定結果による補修。孔食深さを デプスゲージで、近傍の板厚を板厚 計で測定し、残板厚を算出。
1	43	H20.12.19	S37.12.4	46	岡山県	第3石油類 重油	6,534	DR	23.24	18.25	15.40	10	有	有 ロックウール 50mm	外面	6~10	6	9.0	5.6	3.4	46	0.12	■無 □有()	雨水シール部の施工不良により腐食が 進んだもの。	■取替え □当板 ■肉盛	6~10段目を超音波連続板厚測定実施。
1	49	H21.3.6	S47.5.31	36	新潟県	第3石油類 C重油	27,600	CR	48.40	18.17	14.99	12	有	有 MGフェルト 25mm	外面	1~3	3	15.0	7.0	8.0	36	0.19	□無 ■有(保温材止リ ング)	保温材を止める保温材止リングに雨水 が溜まり腐食が進んだもの。	□取替え □当板 ■肉盛	
1	50	H21.3.12	S43.8.2	40	北海道	第3石油類 C重油	17,977	CR	40.68	16.74	13.84	11	有	有 撥水性ロック ウール50mm	外面	4,7,9~11	7	12.0	7.8	4.2	40	0.20		保温材サポート付近から雨水等が浸 入、保温材自体も水分を含む結果となり、経年により腐食が進んだもの。	■肉盛(今回開放に伴い、保温材を全面撤去し、側板の点検を行ったもの。
1	54	H21.3.17	S49.3.22	35	三重県	第3石油類 重油	4,460	DR	21.30	15.18	12.52	9	有	有 MGフェルト 30mm	外面	3	3	11.0	7.7	3.3	35	0.22	口有()	入、経年により腐食が進んだもの。	■取替え ■当板 ■肉盛(今回開放に伴い、保温材を全て撤去 し、側板の点検を行ったもの。
1	56	H21.3.31	S47.9.29	36	千葉県	第3石油類 重油	45,727	DR	53.50	24.39	20.39	11	有	有 ロックウール 50mm	外面	3	3	19.0	8.5	10.5	36	0.24		雨水の浸入により腐食が進んだもの。	■取替え □当板 □肉盛	
1	58	H21.4.28	S44.10.30	39	大阪府	第3石油類 C重油	16,000	CR	34.87	19.79	16.89	11	有	有 ロックウール 25mm	外面	7~11	10	7.0	6.0	1.0	39	0.15		浸入したもの。	■取替え(はめ板) □当板 ■肉盛	
1	60	H21.4.7	S46.12.8	37	千葉県	第3石油類 重油	20,232	DR	15.50	12.19	19.00	11	有	有 撥水性ロック ウール	外面	1~11	10	8.0	6.2	1.8	37	0.17	口無口有()	側板外面保温材内に雨水が浸入したもの。	□当板 □肉盛	
2	65	H21.5.15	S59.2.7	25	和歌山県	第2石油類 原油	60,000	FR	62.80	22.00	19.80	13	有	有 撥水性ロック ウール	外面	5~9	6	11.0	8.9	2.1	25	0.36	□無 ■有(WG、保温 止め金具)		■当板 ■肉盛	A (2) 18 + 1 - 1/2 1 1 1 1 1 1 1 1 1
2	66	H21.5.28	S44.10.30	39	大阪府	第3石油類 C重油	16,000	CR	34.87	19.79	16.89	11	無	有	外面	9,11	9,11	7.0	6.0	1.0	39	0.15			□当板 □肉盛	今回開放に伴い、保温材を撤去し、側板の点検を行ったもの。
2	67	H21.5.27	S46.3.15	38	大阪府	第2石油類 軽油	12,100	CR	31.90	18.28	15.14	10	無	有 MGフェルト 40mm	外面	1	1	23.0	6.2	16.8	38	0.16	□無 ■有(保温止め 金具)		□取替 ■当板 □肉盛	AD/09444****
2	69	H21.6.15	S50.6.15	34	愛知県	第3石油類 C重油	4,654	DR	20.70	16.46	13.83	7	有	有 グラスウール25mm	外面	1~7	2	12.0	4.5	7.5	34	0.13		o .	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	今回保温材をグラスウール25mmからロックウール25mmに変更した。
2	71	H21.6.8	S50.12.9	33	山口県	第3石油類 残渣油	30,000	DR	43.59	21.82	19.92	12	有	有 ロックウール 25mm	外面	1~12	4	14.0	7.6	6.4	33	0.23	□無 ■有(保温止め 金具)		□取替 ■当板 □肉盛	

No.	整理 番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	内容物(油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)	液面高 さ(m)	側板段数	加熱設備(有・無)	保温材 (有·無)概要	腐食面	腐食部位 (側板段数)	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食部 位の残板厚 (mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
25	72	H21.6.25	S43.6.20	41	岡山県	第4石油類 潤滑油	4,970	CR	20.34	16.41	15.29	9	有	有	外面	2~9	4	9.0	6.3	2.7	41	0.15		の 。	■取替(更新、はめ 板) ■当板 ■肉盛	今回開放に伴い、側板内面より2段目 〜最上段までを全面連続板厚測定実施。その結果に基づき、保温材を撤去 し、側板の点検・補修を行ったもの。
26	74	H21.7.7	S47.9.29	36	千葉県	第1石油類 ETBE	42,910	IFDR	53.50	24.44	19.14	11	無	有	外面	側板番号 1~21 スパヘリ	2	25.0	8.5	16.5	36	0.24	□無 ■有(保温止め 金具)		■取替 □当板 □肉盛	今回保温材を撤去した。
27	78	H21.8.3	S40.12.13	43	山口県	第3石油類 重油	1,860	CR	13.56	13.64	12.88	9	有	有 ケイ酸カルシウム 40mm	外面	1,5	1	9.0	4.5	4.5	43	0.10	■無 □有()	腐食。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
28	79	H21.8.11	S55.11.29	28	山口県	第1石油類原油	22,963	FR	38.74	22.00	19.47	9	有	有 インヒヒ [*] ライト 50mm	外面	8	8	8.0	4.0	4.0	28	0.14	□無 ■有(スティフ ナー)	保温材の隙間から雨水及び潮風が入り スティフナーに溜まったことにより腐食。		
29	80	H21.10.14	S48.7.31	36	北海道	第3石油類重油	23,379	CR	40.70	19.49	17.97	8	有	有 ロックウール 75mm	外面	1~8	1	16.0	8.0	8.0	36	0.22	□無■有(廻り階段、タンク付属物)	腐食。	□取替 ■当板 ■肉盛	階段廻りの保温材を剥離して検査を 行い、その後範囲を拡大した。
30	81	H21.9.25	S45.12.4	38	大阪府	第1石油類原油	47,590	FR	55.20	21.92	19.89	12	有	有 グラスウール	外面	1,3~6, 8~10	5	16.0	9.0	7.0	38	0.24	□無 ■有(保温止め 金具)	仕舞が不十分なため隙間に雨水が浸	□取替 □当板 □肉盛	補修方法検討中。
31	84	H21.10.30	S46.10.19	38	神奈川県	第3石油類 重油	33,462	CR	48.45	21.95	21.95	9	有	有 ロックウール	外面	1~7	7	8.0	6.0	2.0	38	0.16	■無 □有()	確認。	■取替(はめ板) ■当板 ■肉盛	
32	87	H21.12.3	S45.12.15	38	大阪府	第3石油類 重油	2,700	CR	15.40	16.79	14.50	11	無	有 ロックウール 40mm	外面	1	1	11.0	6.3	4.7	38	0.17	■無 □有()	状況を確認。	□取替 □当板 ■肉盛	
33	89	H21.12.11	S48.7.5	36	沖縄県	第3石油類重油	28,500	CR	60.96	11.05	9.85	6	有	有 ロックウール 30mm	外面	1,6	6	7.94	5.8	2.14	36	0.16	□無 ■有(外面・保温 止め金具)		□取替 □当板 ■肉盛	
34	91	H22.1.15	S50.6.25	34	新潟県	第3石油類 C重油	16,740	CR	44.50	13.71	10.83	6	無	有 MGフェルト 25mm	外面	1~6	5,6	7.94	7.0	1.0	34	0.21	□無 ■有 (保温材止めリン グ、消火配管サ ポート)		□取替 ■当板 ■肉盛	保温材全てを剥がし点検実施したもの。
35	93	H22.1.8	S52.7.11	32	福岡県	第3石油類 C重油	1,400	CR	13.56	10.96	9.70	6	有	有 ロックウール 40mm	外面	3~5	5	6.0	5.0	1.0	32	0.16	□無 ■有 (消火配管サ ポート)		■取替 □当板 ■肉盛	
36	94	H22.2.26	S35.5.20	49	北海道	第3石油類 C重油	1,730	CR	14.63	12.24	10.34	8	有	有 グラスウール 75mm	外面	1~7	7	6.0	6.0	0.0	49	0.12	■無□有()		■取替(はめ板) ■当板 ■肉盛	保温材を撤去し腐食状況を調査したもの。
37	97	H22.3.17	S49.12.25	35	新潟県	第3石油類 重油	27,500	CR	48.40	18.17	14.94	10	有	有	外面	7	7	8.0	7.0	1.0	35	0.20	□無 ■有(廻り階段)		□取替 □当板 ■肉盛	
38	100	H22.3.29	S44.8.5	40	千葉県	第3石油類コールタール	2,000	CR	15.50	12.13	10.60	8	有	有 ロックウール 75mm	外面	5~8	5	6.0	6.0	0.0	40	0.15	□無 ■有(廻り階段)		■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
39	102	H22.4.1	S40.12.4	44	神奈川県	第4石油類 潤滑油	2,088	CR	15.50	12.21	11.07	8	無	有	外面	1~4	1	8.0	4.4	3.6	44	0.10	□無 ■有(保温止め 金具)	20	□取替 □当板 ■肉盛	保温材の撤去にあわせ、外面腐食の点検を行ったもの。
40	103	H22.4.20	S43.8.13	41	岡山県	第2石油類 キシレン	3,000	DR	17.44	13.71	12.56	9	有	有 グラスウール 25mm	外面	1~9	4	7.0	2.9	4.1	41	0.07	■無 □有()	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。	■取替(更新、はめ 板) □当板	
41	105	H22.4.20	S46.12.11	38	北海道	第3石油類重油	19,235	CR	36.83	19.52	18.06	8	有	有 ロックウール	外面	2,4,7	2	11.0	11.0	0.0	38	0.29	□無 ■有(保温止め 金具、消火設備 点検架台)	保温止め金具部、チャンバー点検架台 のサポート付け根部に水が溜まり腐食 したもの。		
42	106	H22.5.9	S47.2.28	38	大阪府	第2石油類 灯油	62,000	FR	67.42	19.52	17.46	8	無	有 ケイ酸カルシウム	外面	6	6	10.0	5.5	4.5	38	0.14	□無 ■有(廻り階段、 配管サポート)		□取替 □当板 ■肉盛	立ち上がり配管サポート部、廻り階段 周辺のみ保温材を撤去して点検を実 施
43	108	H22.5.20	S46.11.19	38	神奈川県	第3石油類 重油材	46,112	CR	58.15	21.33	17.36	9	有	有 ロックウール	外面	6,7	7	8.0	5.3	2.7	38	0.14	□無 ■有(保温止めリ ング)		□取替 □当板 ■肉盛	
44	110	H22.5.27	S41.1.21	44	神奈川県	第3石油類 C重油	9,921	CR	29.05	16.50	14.97	9	有	有発泡がタン	外面	1~5	5	10.0	9.0	1.0	44	0.20	□無 ■有(廻り階段)	腐食箇所は廻り階段近傍に集中しており、保温材が劣化し、雨水が浸入し、階段ステップに雨水がたまり、常時湿潤していたもの。	□当板	足場を組んで点検を実施
45	111	H22.6.8	S44.10.9	40	山口県	第3石油類 C重油	31,765	CR	48.80	18.30	16.98	10	無	有 ロックウール	外面	1~7	5	11.0	6.0	5.0	40	0.15	□無 ■有(廻り階段、 保温止めリング)	り、腐食が進行したもの。	□取替 □当板 ■肉盛	今回は、廻り階段部分の保温材を一 定幅全段除去し、目視点検したもの
46	113	H22.6.21	S51.1.22	34	和歌山県	第3石油類高級アルコー	1,085	CR	9.67	18.29	14.88	12	無	有 パーライトホート* 30mm	外面	1~12	6	6.0	5.0	1.0	34	0.15	□無 ■有(廻り階段)		板) □当板 ■肉盛	今回、内外面総足場を組み点検を実施した。
47	116	H22.7.14	S44.8.5	40	千葉県	第3石油類コールタール	2,000	CR	15.50	12.13	10.60	8	有	有 ロックウール	外面	1,7,8	7,8	4.5	4.5	0.0	40	0.11		保温材と側板付属品とのコーキング材 の劣化による雨じまいの不良、海風・近 隣貯蔵のコークスによる影響との推定。	口当板	

No. 整番	理号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	内容物(油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)	液面高 さ(m)	側板段数	加熱設備 (有・無)	保温材 (有•無)概要	腐食面	腐食部位 (側板段数)	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食部 位の残板厚 (mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む) 今	回の補修内容	備考
48 1	17 H	H22.7.16	S36.1.30	49	北海道	第3石油類 タール	3,500	CR	24.19	9.18	7.62	6	有	有 ロックウール 40mm	外面	1~6	1	11.0	4.7	6.3	49	0.10	□無 ■有(廻り階段)	保温材の雨水シールの施工が悪く、廻 □取割り階段ステップが直接側板に取り付け □当れてあるので、この部分から雨水が浸入し ■肉屋で外面腐食が発生したもの。	扳	
49 12	21 H	H22.7.26	S54.4.25	31	秋田県	第3石油類	35,000	FR	50.00	20.00	18.00	8	有	有	外面	1,4	1	23.0	13.0	10.0	31	0.42	□無 ■有(保温材サ ポート)	保温材サポート付近の腐食で発生。 ■取割 □当机 □内割		
50 121	1-2 H	H22.9.21	S46.9.1	39	広島県	第1石油類原油	76,603	FR	58.11	30.93	29.09	13	有	有 ロックウール 40mm	外面	5,7,9,11~13	13	10.0	6.0	4.0	39	0.15	□無 ■有(WG、階段、 配管サポート)	側板外面保温材に対する雨じまいの不 □取者 良により、WG取り付け部等の付近に雨 ■当れ 水が滞留して腐食したもの。	扳	階段廻りの保温材を剥離して検査を 行った。WG付近は、全周保温材を剥 がした。
51 122	2-1 H	H22.9.30	S54.8.23	31	福島県	第3石油類 A重油	3,125	DR	17.44	14.35	13.13	8	無	有 今回全面撤去	外面	全段	1	10.0	5.0	5.0	31	0.16	■無□有	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良により、雨水が滞留して腐食したも □当れ の。	扳	油種変更により、保温材が不要となったため、保温材を撤去し、外面全面の 目視検査を実施。
52 13	34 H	H23.3.30	S51.1.22	35	和歌山県	第3石油類 高級アルコー	1,100	CR	9.67	18.29	15.10	12	有	有	外面	2,4,7~12	11	4.5	3.7	0.8	35	0.11	■無□有	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。 □当れ □肉類	扳	
53 13	35 H	H23.4.8	S59.2.9	27	和歌山県	第3石油類	60,000	FR	62.80	22.00	19.80	9	有	有 MGボード 100mm	外面	1,5~9	6	11	7.6	3.4	27	0.28	□無 ■有(WG)	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良により、WG取り付け部付近に雨水が 滞留して腐食したもの。	替え(はめ板) _板	計画的に側板全面の保温材を撤去して、外面全面の目視検査を実施。
54 13	36 H	H23.4.18	S43.7.31	42	大阪府	第2石油類 軽油	18,340	FR	40.70	16.46	14.24	9	無	無	外面	3 ~ 7	7	8	5.2	2.8	42	0.12	■無□有	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。 ■肉組	扳	油種変更により、保温材が不要となったため、保温材を撤去し、外面全面の 目視検査を実施。
55 14	41 H	H23.6.17	S45.8.7	40	千葉県	アルコール類 メタノール	16,645	CR	37.80	17.87	14.91	8	無	無	外面	8	8	8	7.0	1.0	40	0.18	■無□有	水分が滞留したとおもわれるトップアン □取者 グル部のその周囲に腐食が認められ □当れる。 ■肉塩	扳	昭和45~63年まで保温材がついていた。
56 14	45 H	H23.7.29	S49.10.31	36	新潟県	第3石油類重油	2,374	CR	17.44	11.97	9.94	8	有	有 ケイ酸カルシウム 60mm	外面	5~8	7	6	5.5	0.5	36	0.15	□無 ■有(保温材サ ポート)	コーキング材の劣化による雨じまいの 不良により保温材サポート付近の腐食 で発生。 ■肉塩		
57 14	47 H	H23.8.10	S49.6.28	37	山口県	第3石油類 重油	1,900	CR	16.50	10.53	8.93	7	有	有 ロックウール 50mm	外面	全段	3,4	8	5.2	2.8	37	0.14	□無 ■有(保温材サ ポート)	コーキング材の劣化による雨じまいの ■取 不良により保温材サポート付近の腐食 □当村 で発生。 ■肉塩	扳	
58 152	2-1 H	H23.9.20	S55.10.24	30	広島県	第3石油類重油	8,000	DR	28.74	13.70	12.42	7	有	有 ロックウール 50mm	外面	1,5~8	7	6	5.1	0.9	30	0.17	□無 ■有(保温材サ ポート)	コーキング材の劣化による雨じまいの □取 不良により保温材サポート付近の腐食 □当札 で発生。 ■肉塩	扳	
59 15	54 H	H23.10.11	S43.10.9	43	北海道	第3石油類 C重油	1,950	CR	15.49	11.50	10.35	8	有	有 グラスウール 50mm	外面	全段	1	9	6.4	2.6	43	0.15	■無 □有	保温外装材が全体的に腐食し、その腐 食箇所から雨水が侵入し、側板外面の 広範囲にわたり腐食した。	扳	
60 16	63 H	H24.1.17	S37.2.28	49	神奈川県	第3石油類 重油	10,090	IFCR	32.93	15.21	11.84	10	有	有 ロックウール 50mm	外面	2~10	8	6	4.5	1.5	49	0.09	■無□有	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。 ■当れ ■肉風	替え(はめ板) _板	保温材を全面撤去して全面目視検査 を実施
61 16	65 H	H24.1.27	S51.4.27	35	神奈川県	第3石油類 コールター	4,700	DR	23.24	13.69	11.16	9	有	有 ロックウール 50mm	外面	全段	1	19	9.4	9.6	35	0.27	□無 ■有(保温材サ ポート)	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。 □ 当材 □ 内唇	扳	側板最下段と各段のサポート取り付け部の保温材を撤去して、目視検査を実施
62 16	67 H	H24.2.2	S48.4.14	38	北海道	第3石油類 C重油	2,927	CR	19.37	11.00	9.93	7	有	有 ロックウール 75mm	外面	1,3~7	5 ~ 7	6.0	6.0	0.0	38	0.16	□無 ■有(保温材サ ポート)	保温材シール部の劣化及び保温材外 装材の腐食により、雨水が浸入し腐食。 ■肉塩	反	
63 17	73 H	H24.3.22	S47.12.21	39	山口県	第1石油類 原油	25,330	FR	43.59	18.25	16.98	10	有	有 ロックウール 50mm	外面	5,6,8,10	10	8.0	5.0	3.0	39	0.13	□無 ■有(WG)	保温材取付アングル及びWG取付部が 雨水の排水不良。 ■肉タ	扳	
64 17	75 H	H24.4.11	S49.1.17	38	茨城県	第3石油類 残渣油	19,407	DR	35.00	21.92	20.22	9	有	有 ロックウール 50mm	外面	3,4,8	8	8.0	4.0	4.0	38	0.11		最下段、階段廻り、消火配管、散水配 管サポート部の保温材を撤去したとこ ろ、消火配管サポート部に雨水が滞留 ■肉風	扳	
65 17	79 H	H24.4.26	S53.8.8	33	新潟県	第3石油類 FCC残渣 油		IFDR	40.00	21.98	18.95	9	有	有 ケイ酸カルシウム 50mm	外面	1~6	1	21.0	13.3	7.7	16	0.83	□無 ■有(加熱管ノズ ル)	により雨水が浸 及し保温材が濡れたことにより面的に 腐食	反	
66 18	85 H	H24.5.31	S41.11.28	45	山口県	第3石油類	20,046	CR	38.74	18.28	17.05	10	有	有 ケイ酸カルシウム 50mm	外面	8,9	8	9.0	5.5	3.5	45	0.12	□無 ■有(消火配管 サポート)	階段廻り、消火配管立下り部の保温材 □取表を撤去したところ、雨水が侵入し面的に □当机腐食した。	扳	
67 18	86 H	H24.5.31	S52.5.4	35	山口県	第3石油類重油	19,525	FR	37.78	19.46	17.53	8	有	有 撥水性ロックウール 50mm	外面	1,2,4,5,6,8	6	8.0	8.0	0.0	35	0.23	□無 ■有(WG、保温リ ング)	WG取付部が雨水の排水不良。 保温材シール部の劣化により雨水が浸 □当札 入し腐食。	仮 盚	保温材を全面撤去して全面足場により目視点検を実施。平成20年より休止していた。
68 19	93 H	H24.7.26	S46.9.4	40	神奈川県	第3石油類	46,112	CR	58.15	21.33	17.36	9	有	有 ロックウール 75mm	外面	5~9	8	8.0	7.2	0.8	40	0.18	■無□有	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。 □当札 ■肉品	扳	保温材を全面撤去して全面足場により目視点検を実施。
69 19	97 H	H24.9.5	S49.12.9	37	北海道	第3石油類 C重油	9,800	CR	27.59	18.28	16.37	10	有	有 撥水ケイ酸カルシウム 60mm	外面	2~9	10	6.0	5.0	1.0	37	0.14	■無 ■有(階段)	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。 ■当札 ■肉塩	扳	
70 20	06 H	H24.10.29	S32.7.4	55	北海道	第3石油類重油	2,843	CR	19.37	10.71	9.65	7	有	有 ロックウール 75mm	外面	1~6	1	9.0	7.0	2.0	12	0.58	■無□有	側板外面保温材に対する雨じまいの不 良。 ■当村 ■内別	扳	

経過年数※1: タンク設置完成検査日~確認日

No.	整理番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	業態	内容物(油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)	液面高 さ(m)	側板段数	加熱設備 (有•無)	保温材 (有・無) 概要	腐食面	腐食部位 (側板段 数)	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
	4	H19.6.29	S46.11.24	35	神奈川県	製油所	第1石油類 ガソリン	20,782	FR	36.83	21.95	19.51	9	無	無	外面	5	女(权日)	8.0	7.2	0.8	35	0.21	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも の。	■取替(はめ板) □当板 □肉盛	
	2 7	H19.7.13	S48.7.31	33	愛知県	製油所	第1石油類 ガソリン	5,275	FR	23.24	15.20	12.44	10	無	無	外面	5,7	5,7	6.0	4.0	2.0	33	0.12	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも の。	■取替(全周) □当板 □肉盛	
	3 12	H19.9.28	S48.11.1	33	岡山県	製油所	第1石油類 ナフサ	47,000	FR	52.30	23.67	21.88	9	無	無	外面	9	9	8.0	7.6	0.4	33	0.23	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも のと推定。	□取替 □当板 ■肉盛	
	1 13	H19.10.2	S53.9.30	29	千葉県	油槽所	第1石油類 JP-4	2,975	IFDR	17.42	15.30	12.60	10	無	無	外面	9	9	6.0	5.0	1.0	29	0.17	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも の。	■取替(はめ板) ■当板 □肉盛	
	5 14	H19.9.3	S49.7.18	33	秋田県	電力・ガ ス	第3石油類 重油	30,000	FR	48.40	18.84	16.58	8	有	有 MGフェ ルト 50mm	外面	8	8	8.0	5.5	2.5	33	0.17	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも の。	□取替 ■当板 ■肉盛(8段腐食 部位)	WG部に保温材は施工されていない。
	3 15	H19.11.13	S32.3.20	50	山口県	製油所	第1石油類 ナフサ	1,926	FR	15.51	12.18	10.27	8	無	無	外面	8	8	6.0	4.5	1.5	50	0.09	□無 ■有(廻り階段 トップフロア)	廻り階段トップフロア 固定部の腐食。	■取替(一部) □当板 □肉盛	
	7 17	H19.11.9	S53.12.21	28	和歌山県	製油所	第1石油類原油	91,313	FR	76.50	22.00	19.88	9	無	無	外面	6~9	8	11.0	7.9	3.1	28	0.28	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも の。	□取替 ■当板 ■肉盛	
;	3 18	H19.11.30	S49.9.17	33	新潟県	油槽所	第1石油類 ガソリン	1,770	IFDR	15.50	13.69	9.57	9	無	無	外面	7~9	8,9	4.5	4.5	0.0	33	0.14	□無 ■有(WG、シェル ベント)	ウインドガーダー周囲 及びシェルベント取付 部周囲の腐食により 雨水の影響。		外面塗装時サンドブラストをかけた 際貫通孔を発見したもの
	19	H19.10.24	S55.3.3	27	沖縄県	石油備蓄 基地	第1石油類原油	102,700	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	8	8	11.0	7.2	3.8	27	0.27	□無 ■有(スティフ ナー)	スティフナー部に水が 溜まり腐食したもの。	□取替 □当板 ■肉盛	
1	24	H20.3.28	S46.12.28	36	富山県	製油所	第1石油類 原油	73,506	FR	69.77	21.36	19.23	9	無	無	外面	8,9	9	10.0	6.8	3.2	36	0.19	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも の。	□当板 ■肉盛	
1	25	H20.1.17	S47.4.25	35	三重県	製油所	第1石油類 原油	85,470	FR	69.74	25.24	22.38	11	無	無	外面	10	10	10.0	7.0	3.0	35	0.20	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー周囲 に腐食が集中しているもの	□当板 ■肉盛	
1.	26	H20.4.1	S48.7.31	34	愛知県	製油所	第1石油類 ガソリン	5,275	FR	23.24	15.20	12.44	10	無	無	外面	5,7	5,7	6.0	4.0	2.0	34	0.12	□無 ■有(WG)	ウインドガーダー部に 水が溜まり腐食したも の。 外面腐食はウインド		内外面全面ゴンドラにて目視検査
1	3 27	H20.4.8	S56.4.20	26	大分県	石油化学	第1石油類 ナフサ及び NGL	24,023	FR	38.74	22.00	20.49	9	無	無	外面	5~9	6	12.0	5.4	6.6	26	0.21	■有(WG)	ガーダー部に水が溜 まり腐食したもの。	□ 取替 □ 当板 ■ 肉盛 □ 取替え	実施
1	29	H20.5.9	S43.5.21	39	三重県	製油所	第1石油類原油	90,560	FR	72.66	24.30	21.84	16	無	無	外面	16	16	10.0	6.5	3.5	39	0.17	■有(WG)	水が溜まり腐食したもの。	■当板 ■肉盛	
1	30	H20.5.20	S36.12.7	46	岡山県		第1石油類 ガソリン		FR	20.34	12.78	11.26	7	無	無	外面	7	7	6.0	5.1	0.9	46	0.11	■有(WG)	サポート部に水が溜まり腐食したもの。 ウィンドガーター周りに		
1	32	H20.7.15	S55.3.3	28	沖縄県	石油備 蓄基地	第1石油類原油	102,700	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	7	7	15.0	7.6	7.4	28	0.27	■有(WG) □無	腐食が見られる。 ウィンドガーター及び	□当板 ■肉盛 □取替え	
1	35	H20.9.5	S44.10.25	38	岡山県	製油所	第1石油類 原油	108,000	FR	78.47	24.28	22.33	10	無	無	外面	8~10	10	10.0	6.0	4.0	38	0.16	■有(WG、スティフナー)	スティフナーの付け根 部分に雨水が溜まり 腐食が進んだもの。	■肉盛	
1	38	H20.11.12	S39.1.19	44	神奈川県	石油化学	. 第1石油類 アクリロニトリル	3,500	CR	18.40	14.42	13.16	10	無	無	外面	1	1	12.0	7.2	4.8	44	0.16	□無 ■有(屋根散水 用雨樋)	屋根散水用雨樋の取り付け部(溶接)より腐食が進んだもの。なお、雨樋は現在撤去		
1	42	H20.12.16	S51.10.15	32	新潟県	電力・ガ ス	第1石油類原油	27,800	FR	48.40	18.20	15.03	14	有	有 MGフェ ルト 25mm	外面	6~9	7	8.0	6.5	1.5	32	0.20	□無 ■有(WG)	保温材から雨水が浸入してウィンドガーター 部に雨水が溜まり腐食が進んだもの。	はめ板) 口当板 口肉盛	
2	39	H20.12.5	S54.10.2	29	新潟県	油槽所	第1石油類 ガソリン	4,100	IFDR	19.38	16.74	13.91	9	無	無	外面	6	6	6.0	4.0	2.0	29	0.14	□無 ■有(WG、スティ フナー)	ウィンドガーター部に 腐食あり。海側からの 強風により、風を受け る部分の腐食の進行 が早いとのこと。	口当板	側板全面目視検査実施。
2	44	H21.1.13	S42.11.20	41	千葉県	電力・ガ ス	第1石油類原油	27,300	FR	48.42	18.49	14.83	13	有	有 パーライト ホート 50mm	外面	11	11	8.0	8.0	0.0	41	0.20	□無 ■有(WG)	けブランケット部に雨 水が溜まり腐食が進 んだもの。	□当板□□肉盛	保温材付きタンクだが、WG取付部 に保温はなし。
2	45	H21.1.21	S46.9.17	37	千葉県	製油所	第1石油類原油	92,783	FR	77.50	24.38	19.98	10	有	無	外面	9	9	10.0	8.0	2.0	37	0.22	□無 ■有(WG)	塩分を含んだ雨水が ウィンドガーター部分 に溜まり腐食が進んだ もの。	口当板	

No.	整理番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	業態	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)			加熱設備 (有・無)	保温材 (有•無) 概要	腐食面			最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)		腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
23	47	H21.2.2	S37.2.28	46	神奈川県	製油所	第1石油類原油	11,242	FR	32.93	15.21	13.20	10	無	無	外面	10	10	6.0	4.2	1.8	46	0.09	□無 ■有(WG)	水溜り及び塗装劣化 により進行したものと 推定。	□取替え □当板 ■肉盛	
24	48	H21.1.22	S55.7.29	28	沖縄県	製油所	第1石油類 ガソリン	103,500	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	8	8	11.6	7.5	4.1	28	0.27	□無 ■有(WG)	詳細記載無し。	□取替え □当板 ■肉盛	
25	53	H20.8.20	S42.11.20	40	千葉県	電力・ガス	第1石油類原油	27,300	FR	48.42	18.49	14.83	13	有	有 パーライト ホート・ 50mm	外面	11	11	8.0	8.0	0.0	40	0.20	□無 ■有(WG)	ウィンドガーターブラン ケット下部と側板の取 り合い部が構造的に 雨水塩分等の溜まる 形状で腐食が進んだ もの。	補修方法検討中	
26	52	H21.3.24	S46.7.12	37	三重県	油槽所	第1石油類原油	87,760	FR	69.74	25.20	22.97	11	無	無	外面	10	10	10.0	4.8	5.2	37	0.13	□無 ■有(WG)	海が近いことによる塩分と雨水がウィンドガーター部分に溜まり腐食が進んだもの。	□当板	本事業所ではタンク全般について足場を組んで側板の一部抜き取りで板厚測定を実施し、そこで異常が認められれば全面の板厚測定を実施しているとのこと。また、気相部については屋根の板厚測定を実施し、板厚の減少が認められれば側板の気相部の板厚測定を実施しているとの
27	55	H21.3.3	S48.9.11	35	北海道	製油所	第1石油類 ガソリン	9,761	DR	27.80	19.52	16.09	8	無	無	外面	8	8	6.0	5.1	0.9	35	0.15	□無 ■有(サイドベン ト、トップアング ル)	詳細記載無し。	■取替え(はめ板) □当板 ■肉盛	
28	62	H21.5.15	S44.4.21	40	神奈川県	製油所	第1石油類原油	46,363	FR	63.90	18.29	14.46	8	無	無	外面	8	8	10.0	6.3	3.7	40	0.16	□無 ■有(WG)	WG部	□取替 □当板 ■肉盛	
29	63	H21.5.18	S55.7.9	28	沖縄県	石油備蓄 基地	第1石油類原油	102,700	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	8	8	11.0	5.5	5.5	28	0.20	□無 ■有(WG)	上部WG取付部が雨 水及び潮風により腐 食。	□取替 ※補修せ ず □当板	
30	64	H21.5.13	S43.8.23	40	神奈川県	製油所	第1石油類 ガソリン	14,854	FR	36.83	16.76	13.94	12	無	無	外面	11	11	6.0	4.5	1.5	40	0.11	□無 ■有(WG)	WG部	■取替 □当板 □肉盛	
31	68	H21.6.4	S46.12.3	37	神奈川県	製油所	第1石油類 ガソリン	5,379	FR	19.37	19.76	18.26	12	無	無	外面	11	11	6.0	5.0	1.0	37	0.14	□無 ■有(WG)	上部WG取付部	■取替 □当板 □肉盛	
32	70	H21.6.10	S48.9.6	35	北海道	製油所	第1石油類 ガソリン	14,437	IFDR	32.94	19.49	16.94	8	無	無	外面	8	8	6.0	4.2	1.8	35	0.12	□無 ■有(WG)	WG部に雨水が滞留。	□取替 □当板 ■肉盛	
33	75	H21.7.22	S46.9.17	37	千葉県	製油所	第1石油類原油	92,783	FR	77.50	24.38	19.98	10	無	無	外面	9,10	9	10.0	8.0	2.0	37	0.22	□無 ■有(WG)	雨水が溜まる。	■取替(はめ板) ■当板 ■肉盛	
34	76	H21.8.4	S51.12.10	32	香川県	製油所	第1石油類 ガソリン	9,900	FR	23.80	23.70	22.27	10	無	無	外面	10	10	6.0	2.8	3.2	32	0.09	□無 ■有(WG)	WGとWG取付部に雨 水が滞留し腐食。	□取替 ■当板 □肉盛	
35	82	H21.10.9	S48.8.3	36	北海道	製油所	第1石油類原油	83,001	FR	77.27	19.50	17.70	8	有	無	外面	6~8	7	10.0	9.5	0.5	36	0.26	□無 ■有(WG)		□取替 □当板 ■肉盛	
36	95	H21.11.30	S47.12.6	37	長崎県	電力・ガ ス	第3石油類 重油材	30,000	FR	46.50	20.08	17.64	12	有	有 ケイ酸カルシ ウム	外面	11	11	8.0	8.0	0.0	37	0.22	□無 ■有(WG)	WG取付部、防食テープの内に水分浸入。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
37	92	H22.2.5	S47.6.6	37	茨城県	電力・ガス	第3石油類 重油	20,000	FR	38.00	19.52	17.78	13	有	有 ケイ酸カルシ ウム	外面	4,6,7	6,7	8.0	未測定	未測定	37	不明	□無 ■有(スティフ ナー)	スティフナーに、雨水 が滞水したもの。	■取替(全周) □当板 □肉盛	計画的な取り換えであったため、腐 食量は測定していない。
38	98	H22.3.31	S46.12.28	38	富山県	製油所	第1石油類原油	73,395	FR	69.77	21.33	19.20	9	有	無	外面	8,9	8	10.0	7.2	2.8	38	0.19	□無 ■有(WG)	WG取付部付近	□取替 □当板 ■肉盛	
39	96	H22.1.26	S55.11.4	29	茨城県	石油化学	第1石油類 ナフサ	38,955	FR	49.40	22.50	20.55	12	無	無	外面	6~9	9	9.0	6.0	3.0	29	0.21	□無 ■有(WG)	WG取付部に雨水が 滞留し腐食。	■取替(更新、は め板) □当板 □肉盛	
40	101	H22.4.6	S43.11.12	41	神奈川県	製油所	第1石油類 ガソリン	14,859	FR	36.83	16.77	13.95	11	無	無	外面	1,7,10,11	7	12.0	6.8	5.2	41	0.17	□無 ■有(WG、廻り階 段)	廻り階段、WG取付部 が雨水の排水不良に より腐食したもの。	□取替 □当板 ■肉盛	開放点検で側板外面全周に足場 をかけ、目視点検を行った。
41	103-1	H22.4.19	S50.12.15	34	千葉県	油槽所	第2石油類 JETA-1	21,491	IFDR	40.68	20.00	16.48	11	無	無	外面	1,6,8,10	6	8.0	7.5	0.5	34	0.22	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□取替 □当板 ■肉盛	
42	104	H22.4.28	S48.9.6	36	北海道	製油所	第1石油類 ガソリン	21,928	IFDR	40.70	19.52	16.86	8	無	無	外面	5 ~ 7	5,6	8.0	4.5	3.5	36	0.13	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	全周に足場をかけ、目視点検を実施
43	105-1	H22.4.26	S36.4.25	49	岡山県	製油所	第1石油類 ガソリン	2,000	FR	15.50	12.16	10.60	8	無	無	外面	1,8	8	6.0	3.0	3.0	49	0.06	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□当板 ■肉盛	
44	107	H22.5.10	S47.10.4	37	大分県	製油所	第1石油類 ガソリン	7,500	FR	25.18	16.67	15.06	11	無	無	外面	11	11	6.0	4.1	1.9	37	0.11	□無 ■有(WG)	埃等のゴミ詰まり箇所 が雨水により常時湿 潤していた影響。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	足場を組んで点検を実施
45	109	H22.5.26	S48.7.31	36	愛知県	製油所	第1石油類 ナフサ	9,946	FR	29.06	18.26	15.00	11	無	無	外面	6,8	6	6.0	4.0	2.0	36	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部に雨水が 溜ったもの。	■取替え □当板 □肉盛	

No. 整番	理。確	認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	業態	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)				加熱設備 (有·無)	保温材 (有•無) 概要	腐食面	(側板段	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
46 11	2 H22.	.6.8	S56.4.7	29	和歌山県	製油所	第1石油類 揮発油	33,800	FR	44.00	24.80	22.23	10	無	無	外面	7~9	9	9.0	6.0	3.0	29	0.21	□無 ■有(WG)	WG取付部に雨水が 溜ったもの。	□取替 ■当板 ■肉盛	側板外面の目視点検箇所は、ウィンドガーダー周囲のみ。
47 11	4 H22.	.6.23	S56.11.25	28	新潟県	石油化学	アルコール類 メタノール	4,650	IFDR	23.18	14.15	11.13	6	無	無	外面	4~6	5,6	6.0	6	0.0	28	0.21	□無 ■有(スティフ ナー)	スティフナー取付部の 腐食。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	平成18年に休止し、再使用のため 点検。
48 11	8 H22.	.7.27	S50.12.15	34	千葉県	油槽所	アルコール類 メタノール	21,491	IFDR	40.68	20.00	16.48	11	無	無	外面	6,8,10	8	8.0	5.9	2.1	34	0.17	□無 ■有(WG)	WG取付部との接合部 で経年劣化した防食 テープの隙間から雨水 や潮風が滞留したも の。	■当板	
49 11	9 H22.	.8.12	\$55.7.29	30	沖縄県	製油所	第2石油類 軽油	103,500	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	6,8,9	8,9	11.6	6.0	5.6	30	0.20	□無 ■有(WG)	WG取付部下側の腐食。海岸から近く塩害が見られる。WGがあることで、雨により塩分を流さないため腐食したもの。		外面に全周足場を組み、側板外面 のみ腐食状況を調査している。
50 12	0 H22.	.8.11	S50.6.10	35	山口県	油槽所	第1石油類 原油	67,824	FR	63.90	24.98	21.22	16	無	無	外面	側板番号 14,15 スパヘリ	14	11.0	6.3	4.7	35	0.18	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□取替 □当板 ■肉盛	
51 121	−1 H22.	.9.14	S56.8.12	29	北海道	製油所	第1石油類原油	104,857	FR	78.20	24.50	21.84	10	有	無	外面	全段	10	12.0	5.6	6.4	29	0.19	□無 ■有(WG、点検 架台)	WG取付部及びWGブラケット取付部、点検 架台付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□当板 ■肉盛	
52 12	2 H22.	.9.22	S40.8.16	45	三重県	製油所	第2石油類 灯油	19,990	FR	46.49	14.48	11.78	10	無	無	外面	9	9	8.0	4.9	3.1	45	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部に限定されていることから、雨水により常時湿潤していた影響。	■当板	
53 122	−2 H22.	.10.15	S42.6.23	43	三重県	製油所	第2石油類 軽油	67,220	FR	69.76	19.66	17.59	13	無	無	外面	12	12	10.0	5.0	5.0	43	0.12	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に腐食が認められたもの。	□取替 ■当板 ■肉盛	
54 12	3 H22.	.11.11	S48.12.21	36	広島県	油槽所	第1石油類原油	49,500	FR	49.40	27.70	26.00	12	有	有 ロックウール 40mm	外面	8,10~12	11,12	8	4.0	4.0	36	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に腐食が認められたもの。	□取替 ■当板 ■肉盛	
55 122	−3 H22.	.10.19	S48.8.3	37	北海道	製油所	第1石油類原油	83,001	FR	77.27	19.50	17.70	8	有	無	外面	6,7,8	7	10.0	7.5	2.5	37	0.20	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	
56 12	5 H22.	.11.19	S57.6.4	28	神奈川県	油槽所	第2石油類 軽油	22,465	IFDR	40.20	22.00	17.70	10	無	無	外面	7~10	9,10	6	6.0	0.0	28	0.21	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	■取替え(はめ板) □当板 □肉盛	
57 12	6 H22.	.11.26	S48.7.31	37	愛知県	製油所	第1石油類 ナフサ	9,930	FR	29.06	18.26	14.97	11	無	無	外面	7,10	7	6	5.9	0.1	37	0.16	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	■取替(7,10段全 周) □当板 □肉盛	
58 12	7 H22.	.11.30	S56.4.7	29	和歌山県	製油所	第1石油類 揮発油	34,504	FR	44.00	24.80	22.70	10	無	無	外面	9,10	9	9	5.8	3.2	29	0.20	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 ■当板 □肉盛	
59 12	8 H22.	.12.17	S47.8.15	38	宮城県	製油所	第1石油類原油	98,630	FR	78.47	22.55	20.32	10	有	無	外面	7,9,10	7	12	7.1	4.9	38	0.19	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 ■当板 ■肉盛	
60 12	9 H22.	.12.28	S39.2.27	46	神奈川県	製油所	第1石油類原油	48,196	FR	69.77	15.29	12.61	10	無	無	外面	10	10	10	6.9	3.1	46	0.15	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	■取替え(はめ板) □当板 ■肉盛	
61 13	0 H23.	.2.9	S32.2.20	54	山口県	製油所	第1石油類 スロップ	19,204	FR	44.60	14.50	12.33	10	有	無	外面	10	10	6	5.0	1.0	54	0.09	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	側板の保温材を全面撤去して発見したもの。
62 13	1 H23.	.2.17	S49.7.31	36	千葉県	製油所	第1石油類 ナフサ	11,376	FR	28.00	20.00	18.48	11	無	無	外面	11	11	6	3.8	2.2	36	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部及びWGブラケット取り付け部付近に雨水が滞留して腐食が認められたも		
63 13	2 H23.	.2.23	S46.11.20	39	千葉県	製油所	第1石油類原油	92,604	FR	77.50	24.34	19.95	10	無	無	外面	9	9	10	5.8	4.2	39	0.15	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	補修未実施	
64 13	3 H23.	.3.15	S52.6.17	33	千葉県	製油所	第1石油類 リフォメート	2,054	FR	14.50	14.08	12.46	7	無	無	外面	7	7	6	4.4	1.6	33	0.13	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	■取替え(はめ板) □当板 □肉盛	
65 14	0 H23.	.5.23	S44.3.3	42	千葉県	製油所	第1石油類原油	97,417	FR	81.60	21.88	18.63	9	無	無	外面	8,9	8	10	7.0	3.0	42	0.17	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨 水が滞留して腐食が 認められたもの。	■取替え(はめ板) □当板 ■肉盛	
66 14	2 H23.	.6.22	S32.3.25	54	山口県	製油所	第1石油類 ナフサ	1,988	FR	15.51	12.18	10.58	8	無	無	外面	8	8	6	4.0	2.0	54	0.07	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。		腐食の状況の確認は、廻り階段から目視で見える範囲のみ実施。
67 14	3 H23.	.7.7	S55.11.20	30	和歌山県	製油所	第1石油類 揮発油	34,433	FR	44.00	24.80	22.66	10	無	無	外面	9	9	9	5.1	3.9	30	0.17	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	補修未実施	
68 14	4 H23.	.7.21	S58.2.17	28	沖縄県	油備蓄基	第1石油類原油	102,700	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	6~8	8	12	5.9	6.1	28	0.21	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	

No.	整理番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	業態	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)			加熱設備 (有•無)	保温材 (有•無) 概要	腐食面	腐食部位 (側板段 数)			最大腐食 深さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
69	148	H23.8.24	S38.7.19	48	千葉県	製油所	第1石油類 ガソリン	5,210	FR	23.24	13.76	12.38	9	無	無	外面	8,9	8,9	6	3.5	2.5	48	0.07	□無 ■有(ステージサ ポート)	ステージのサポートが 側板に断続溶接で取 り付けられていた。サ ポートと側板との隙間 腐食によりさびが発 生	■取替え(はめ板) □当板 □肉盛	
70	150	H23.9.1	S46.12.8	39	岡山県	石油化学	第1石油類 分解ガソリ	3,500	FR	19.38	15.21	11.87	10	無	無	外面	10	10	6	3.2	2.8	39	0.08	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	■取替え(はめ板) □当板 □肉盛	
7	152	H23.9.9	S52.8.4	34	千葉県	石油化学	第1石油類 セ ヘビーナフ サ	17,879	IFDR	34.88	24.64	24.64	14	無	無	外面	14	14	6	5.2	0.8	34	0.15	□無■有	側板の水平継ぎ手部 (雨水が溜まる構造で はない)がWGからの 伝ってきた雨水により 塗装が劣化し外面腐 食が発生した。	□取替 □当板 ■肉盛	WG部のみの目視検査
72	151	H23.9.5	S48.9.6	38	北海道	製油所	第1石油類 ガソリン	14,437	IFDR	32.94	19.49	16.94	8	無	無	外面	8	8	6	4.0	2.0	38	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	
73	153	H23.9.29	S54.1.31	32	福岡県	油槽所	第1石油類 JP-4	2,132	IFDR	15.52	12.27	11.15	8	無	無	外面	5	5	6	3.0	3.0	32	0.09	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	外面に全周足場を組み、側板外面 のみ腐食状況を調査している。
74	156	H23.11.8	S58.2.17	28	沖縄県	油備蓄基	第1石油類原油	102,700	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	6~8	8	12	6.3	5.7	28	0.23	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	ゴンドラにて、側板外面全面目視を 実施
75	157	H23.11.30	S55.11.20	31	和歌山県	製油所	第2石油類 灯油	34,504	FR	44.00	24.80	22.70	10	無	無	外面	7~9	9	9	5.8	3.2	31	0.19	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	未定	ゴンドラにて、中間ウィンドガーター 取り付け部の目視検査を実施
76	158	H23.12.1	S48.7.31	38	愛知県	製油所	第1石油類 ナフサ	9,936	FR	29.06	18.26	14.97	11	無	無	外面	6,8	6,8	6	3.0	3.0	38	0.08	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨 水が滞留して全周に わたり腐食が認められ たもの。	■取替(WG付け根 全周) □当板 □肉盛	
7	159	H23.12.5	S57.7.17	29	千葉県	石油化学	第1石油類 ナフサ	35,434	IFDR	48.20	23.78	19.50	10	無	無	外面	9	9	8	6.0	2.0	29	0.21	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	
78	160	H23.12.6	S47.6.19	39	千葉県	製油所	第1石油類 ガソリン	14,132	FR	34.85	17.09	14.82	21	無	無	外面	側板番号 20 スパヘリ	20	7	4.1	2.9	39	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	■取替え(はめ板) □当板 □肉盛	ゴンドラにて、中間ウインドガーター 取り付け部の目視検査を実施。
79	162	H24.1.10	S50.6.27	36	岡山県	石油化学	第1石油類 ナフサ	9,066	FR	25.24	21.50	18.12	9	無	無	外面	9	9	6	3.1	2.9	36	0.09	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	
80	164	H24.1.27	S34.5.30	52	山口県	製油所	第1石油類 ナフサ	17,820	FR	44.60	14.00	11.46	10	無	無	外面	9	9	6	3.5	2.5	52	0.07	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 □当板 ■肉盛	
8	167-1	H24.2.22	S40.10.27	46	三重県	製油所	第1石油類 ナフサ	58,000	FR	69.76	17.21	15.17	12	無	無	外面	11	11	10.0	6.5	3.5	46	0.14	□無 ■有(WG)	WG取付部付近に雨水が滞留して腐食が認められたもの。	□取替 ■当板 ■肉盛	
82	169	H24.3.7	S48.9.6	38	北海道	製油所	第1石油類 ガソリン	14,437	IFDR	32.94	19.49	16.94	8	無	無	外面	8	8	6.0	4.0	2.0	38	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□当板 ■肉盛	
83	170	H24.3.14	S49.5.9	37	岡山県	製油所	第1石油類 ナフサ	37,420	FR	46.49	23.68	22.04	10	無	無	外面	7,9,10	7	9.0	6.1	2.9	37	0.16	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□取替 □当板 ■肉盛	
84	171	H24.3.15	S45.4.9	41	山口県	油槽所	第1石油類 ナフサ	60,063	FR	63.90	21.96	18.88	9	無	無	外面	8,9	9	10.0	5.5	4.5	41	0.13	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□当板 ■肉盛	
8	174	H24.4.5	S47.10.21	39	茨城県	石油化学	特殊引火物 C5留分	3,044	DR	15.99	15.17	13.70	8	無	無	外面	1~8	7	9.0	7.1	1.9	39	0.18	□無■有	潮風により附属物を取り付けている溶接部近傍の塗装が劣化。溶接部近傍以外の塗装 は健全であった。	□当板	
86	176	H24.4.16	S55.9.29	31	神奈川県	油槽所	第2石油類 軽油	2,785	CR	15.90	15.50	14.03	9	無	無	外面	2~9	5,6	6.0	6.0	0.0	31	0.19	□無 ■有(廻り階段)	廻り階段取り付け部の 塗装が劣化して、油が 流出。		
87	177	H24.4.16	S46.12.3	40	神奈川県	製油所	第1石油類 ガソリン	5,380	FR	19.37	19.76	18.26	11	無	無	外面	11	11	6.0	4.4	1.6	40	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
88	181	H24.5.18	S54.11.28	32	和歌山県	製油所	第1石油類原油	60,292	FR	58.20	24.80	22.66	10	無	無	外面	9,10	10	8.0	8.0	0.0	32	0.25	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。		本タンクは、平成20年より休止して いた。
89	182	H24.5.22	S42.5.17	45	神奈川県	製油所	第1石油類 ガソリン	6,134	FR	25.19	13.81	12.31	9	無	無	外面	9	9	6.0	6.0	0.0	45	0.13	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□当板 ■肉盛	
90	183	H24.5.23	S55.8.6	31	兵庫県	石油化学	タンタノール メタノール	3,950	CR	17.80	18.00	15.87	6	無	無	外面	1	1	14.0	4.7	9.3	31	0.15	□無 ■有(雨どい)	雨どい取り付け部に雨 水がたまり、集中的腐 食した。		
9	184	H24.5.29	S58.2.17	29	沖縄県	油備蓄基	第1石油類原油	102,700	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	1,5~8	8	12.0	7.5	4.5	29	0.26	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□当板 ■肉盛	
92	187	H24.6.14	S41.12.14	45	山口県	製油所	第1石油類 原油	67,473	FR	67.00	21.95	19.19	9	無	無	外面	9	9	10.0	5.6	4.4	45	0.12	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□取替 □当板 ■肉盛	

No.	整理番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	業態	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)			加熱設備 (有・無)	保温材 (有・無) 概要	腐食面			最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
93	189	H24.6.18	S47.8.15	39	宮城県	製油所	第1石油類 ガソリン	19,990	FR	37.78	20.01	18.27	11	無	無	外面	11	11	8.0	7.0	1.0	39	0.18	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□取替 ■当板 ■肉盛	WG付近をゴンドラで目視検査を実施
94	190	H24.6.26	S52.6.2	35	大分県	石油化学	第1石油類 ナフサ及びNGL又 は分解がソリン	15,000	FR	33.00	20.00	17.54	9	無	無	外面	8,9	8	8.0	5.0	3.0	35	0.14	□無 ■有(WG)	WG取り付け部の下面 及びWG取り付けサポート部が雨水により 腐食。	□取替 □当板 ■肉盛	
95	191	H24.7.2	S55.10.24	31	新潟県	油槽所	第2石油類 ジメチルホ ルムアミド	2,791	DR	15.50	16.76	14.81	11	無	無	外面	1~8,10	6	7.0	4.7	2.3	31	0.15	□無 ■有(WG、階段、 配管サポート)	階段、配管サポート、 WG取付位置に腐食が あった。	■肉盛	
96	192	H24.7.25	S48.8.23	38	北海道	製油所	第1石油類 原油	57,887	FR	60.40	24.39	20.21	10	有	無	外面	8~10	10	10.0	6.4	3.6	38	0.17	□無 ■有(WG)	潮風により、塗装が劣化し外面腐食が発生した。		
97	195	H24.8.23	S52.8.4	35	千葉県	石油化学	第1石油類 HN(^ピーナ フサ)	17,879	IFDR	34.88	24.64	18.75	14	無	無	外面	13	13	6.0	5.2	0.8	35	0.15	□無■有	生した。	□当板 ■肉盛	
98	194	H24.8.21	S43.11.14	43	新潟県	製油所	第2石油類 灯油	27,992	IFCR	46.49	20.10	16.32	11	無	無	外面	1~6,8,10,11	11	8.0	4.5	3.5	43	0.10	□無 ■有(WG、階段)	WG取り付け部及び階段取付部が雨水により腐食。	補修未実施	
99	196	H24.8.24	S45.11.10	41	千葉県	石油化学	第2石油類キュメン	1,390	CR	13.56	12.68	9.63	9	無	無	外面	7~9	9	6.0	4.0	2.0	41	0.10	□無 ■有(階段)	塗装の劣化により外 面腐食が発生した。	□取替 ■当板 ■肉盛	塗装工事のため外面の全面足場に より目視検査を実施
100	199	H24.9.28	S49.8.13	38	山口県	電力・ガス	第2石油類 デュリー原油	24,600	FR	39.20	21.87	20.38	12	有	月 ロック ウール 50mm	外面	6,8,12	12	8.0	7.0	1.0	38	0.18	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	■当板 ■肉盛	
101	198	H24.9.10	S41.2.9	46	新潟県	製油所	第1石油類原油(国産)	4,414	FR	25.18	11.17	8.87	8	有	無	外面	5 ~ 8	7	6.0	5.2	0.8	46	0.11	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。 	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
102	200	H24.9.28	S46.5.28	41	宮城県	製油所	第1石油類 ガソリン	9,990	FR	29.06	18.20	15.19	10	無	無	外面	10	10	6.0	6.0	0.0	41	0.15	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□当板 ■肉盛	
103	202	H24.10.11	S50.12.15	36	千葉県	油槽所	アルコール類 メタノール	24,557	IFDR	43.59	20.00	16.40	11	無	無	外面	6,8,10	8	8.0	6.5	1.5	36	0.18	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
104	203	H24.10.18	S50.8.4	37	沖縄県	製油所	第1石油類原油	88,290	FR	76.20	20.73	19.21	9	無	無	外面	4~9	7	9.6	7.5	2.1	37	0.20	□無 ■有(WG、WGサ ポート、階段)	WG取付部が雨水の排 水不良。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
105	204	H24.10.25	S34.5.30	53	山口県	製油所	第1石油類 ガソリン	4,536	FR	23.20	13.02	11.11	9	無	無	外面	9	6	6.0	4.0	2.0	53	0.08	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□取替 □当板 ■肉盛	WG部のみ目視検査
106	205	H24.10.26	S46.5.8	41	神奈川県	製油所	第1石油類 原油(原油+灯油·軽 油・重油)、灯油	46,363	FR	63.90	18.29	14.46	8	有	無	外面	1,7,8	7	10.0	6.3	3.7	41	0.15	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	■当板 ■肉盛	
107	207	H24.10.29	S37.1.22	50	山口県	油槽所	アルコール類 メタノール	48,250	FR	65.90	16.82	14.37	11	無	無	外面	1,11	11	10.0	6.1	3.9	50	0.12	□無 ■有(WG)	WG取付部が雨水の排 水不良。	□取替 □当板 ■肉盛	

経過年数※1: タンク設置完成検査日~確認日

特定屋外貯蔵タンク側板の著しい腐食事例 腐食部位:外面、塗装劣化部

No.	整理 番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	業態	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)	液面高 さ(m)	側板段数	加熱設備 (有・無)	保温材 (有·無) 概要	腐食面	腐食部位 (側板段 数)	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)			今回の補修内容	備考
1	34	H20.8.28	S55.3.3	28	沖縄県	石油備 蓄基地	第1石油類原油	102,700	FR	80.00	22.00	20.44	9	無	無	外面	6~9	9	11.0	6.5	4.5	28	0.23	■無 □有()	だもの。	□当板 ■肉盛	全面目視点検実施
2	46	H21.1.23	S52.11.2	31	秋田県	油槽所	第1石油類 ガソリン	2,235	IFCR	17.42	12.19	9.50	8	無	無	外面	1~8	2	8.0	7.0	1.0	31	0.23	■無 □有()	本タンクは高台に設置してあり、海 からの風と砂が多く当たり腐食が進 んだもの。	□肉盛	今回は、外観から錆が多く出ていたので、外面の全面検査(目視と板厚測定)を実施したもの。
3	61	H21.5.19	S47.1.11	37	沖縄県	製油所	第1石油類 原油	95,120	FR	91.10	15.82	14.41	7	無	無	外面	5 ~ 7	6	9.6	6.5	3.1	37	0.18	■無 □有()	外面塗装材の劣化。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
4	73	H21.6.24	S46.8.14	37	三重県	製油所	第2石油類 灯油	69,090	FR	63.95	24.31	21.51	10	無	無	外面	1~10	8	11.0	7.4	3.6	37	0.20	■無 □有()	外面塗装材の劣化。	□取替 □当板 ■肉盛	全面目視点検実施
5	86	H21.11.25	S45.2.27	39	大阪府	製油所	第1石油類 揮発油	2,500	IFDR	16.46	15.22	11.82	10	無	無	外面	10	10	7.0	6.5	0.5	39	0.17	■無 □有()	近隣発電所の煙突等の硫化ガス か?	■取替(はめ板) □当板 □肉盛	
6	88	H21.12.11	H4.6.3	17	福島県	電力・ガス	第1石油類 原油	50,000	FR	61.00	21.87	17.46	12	有	有 ケイ酸カルシ ウム 75mm	外面	1	1	23.0	4.0	19.0	17	0.24	■無 □有()	外タライの雨水浸入防止材に雨水 が浸入し腐食。	■取替(はめ板) □当板 ■肉盛	
7	137	H23.4.28	S48.7.3	37	北海道	製油所	第1石油類 スロップ	40,356	CR	49.40	24.39	21.07	10	有	無	外面	7~10	8	8	4.9	3.1	37	0.13	□有	外面塗装材の劣化。	□取替 □当板 ■肉盛	初めて、ゴンドラにて側板外面の 全面目視検査を実施。
8	149	H23.8.24	S42.4.25	44	岡山県	石油化学	第2石油類シクロヘキサノール	2,000	DR	15.60	13.73	10.46	10	有	無	外面	4,6~8	8	4.5	3.3	1.2	44	0.08	□有	塗装の劣化により外面腐食が発生 した。	□取替 □当板 ■肉盛	
9	166	H24.1.31	S47.8.2	39	沖縄県	製油所	第3石油類 A重油	5,060	CR	21.63	14.63	13.69	6	無	無	外面	全段	5	6.4	5.8	0.6	39	0.15	□有	塩害により塗装が劣化し外面腐食 が発生した。	■取替え(はめ板) □当板 ■肉盛	側板外面は高所作業所により、 全面目視、内面は足場により全 面目視。
10	168	H24.2.29	S26.8.16	60	秋田県	油槽所	第3石油類 重油	1,826	CR	16.42	10.61	8.60	12	無	無	外面	1~7	7	6.0	4.4	1.6	60	0.07	■無 □有	塗装の劣化と塩害により外面腐食 が発生した。	■取替(はめ板) ■当板 ■肉盛	外部を全面足場により目視点検 を実施
11	208	H24.11.8	S31.9.12	56	神奈川県	油槽所	第1石油類 ガソリン	1,600	IFCR	15.50	10.64	8.48	7	無	無	外面	1,6,7	7	4.5	3.0	1.5	56	0.05	■無 □有	塗装の劣化により外面腐食が発生 した。	□取替 □当板 ■肉盛	

経過年数※1: タンク設置完成検査日~確認日

特定屋外貯蔵タンク側板の著しい腐食事例

腐食部位:内面、気相部

No.	整理 番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ^{※1}	設置場所	業態	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)	液面高 さ(m)	側板 段数	加熱設備 (有·無)	保温材 (有•無)概要	腐食面	腐食部位 (側板段 数)	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食 深さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}		腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
1	1	H19.4.10	S50.7.17	31	愛知県	製油所	第2石油類 軽油	19,129	DR	33.90	24.38	21.19	11	有	有	内面	11	11	6.0	6.0	0.0	31	0.19	■無 □有()	結露によるもの。	■最上段500幅取替(全 周) □当板 □肉盛	トップアングル下幅250mm範囲 を、高さ方向80mm、円周方向1 00mm間隔で超音波肉厚測定
2	11	H19.8.2	S46.6.19	36	宮城県	製油所	第3石油類 重油	10,890	CR	26.15	21.86	20.37	12	有	無	内面	12	12	6.0	4.0	2.0	36	0.11	■無 □有()	気温変動による結露と推定。	■取替(全周) □当板 □肉盛	
3	41	H20.12.12	S43.5.27	40	岡山県	製油所	第3石油類 重油	31,230	CR	46.49	19.99	18.40	11	有	無	内面	11	11	8.0	5.1	2.9	40	0.13		硫黄分を含んでいること、高 温(95℃)で貯蔵しているこ とで内面腐食が考えられる。	□当板 ■肉盛(1段)	側板上部3段を全面連続板厚 測定実施した結果、補修となっ たもの
4	57	H21.3.18	S38.7.19	45	千葉県	製油所	第2石油類 石油	2,000	CR	15.50	12.23	11.09	8	無	無	内面	8	8	4.5	2.4	2.1	45	0.05	■無 □有()	記載なし。	■取替え □当板 □肉盛	側板最上段を面探傷実施。
5	89	H21.12.11	S48.7.5	36	沖縄県	電力・ガス	第3石油類 重油	28,500	CR	60.96	11.05	9.85	6	有	有 ロックウール 30mm	内面	6	6	7.94	6.0	1.94	36	0.17	■無□有	加温による水滴が屋根内面 から側板最上段に集まった ため。		
6	115	H22.6.29	S38.1.17	47	千葉県	製油所	第3石油類 A重油	8,000	CR	31.00	12.50	10.58	9	無	無	内面	8~10	10	6.0	6	0.0	47	0.13	■無 □有()	気相部の内面からの腐食。	■取替え(一部) □当板 □肉盛 ※10段目撤去	今回、内外面総足場を組み点 検を実施した。
7	124	H22.11.17	S47.4.19	38	兵庫県	油槽所	第1石油類 ガソリン	1,470	IFCR	12.60	13.68	11.84	9	無	無	内面	全段	5	4.5	3.7	0.8	38	0.10	□無□有	インナーフロートタンクである ため、シール材が側板内面 をこすることにより、内面鉄 皮面が活性化していると同 時にルーフベントより、塩風 を内部に取り込んでしまっ	口当板	内面に全周足場を組み、側板 内面のみ腐食状況を調査して いる。
8	129-1	H23.1.20	S41.1.20	45	岡山県	製油所	第3石油類 重油	31,260	CR	46.49	20.01	18.41	11	有	無	内面	10,11	10	8	4.8	3.2	45	0.11	■無□有	加温タンクによる結露及び硫 黄分の高い油種が腐食させ たと推定		10、11段目を超音波連続板厚 法により板厚測定を実施。
g	133-1	H23.3.30	S29.4.30	56	愛媛県	製油所	第3石油類 重油	5,289	CR	24.80	12.11	10.92	9	有	有 ケイ酸カルシウム 40mm	内面	9	9	6	3.7	2.3	44	0.08	■無□有	ており、気相部内面の腐食 が進行したと推定。	■取替(9段全周) □当板 □肉盛	
10	155	H23.10.13	S38.7.19	48	千葉県	製油所	第3石油類 CLO	2,067	CR	15.50	12.23	11.09	8	有	無	内面	8	8	4.5	2.0	2.5	48	0.04	■無□有	記載なし。	■取替(全周) □当板 □肉盛	
11	161	H23.12.8	S50.4.22	36	千葉県	石油化学	第2石油類 カメンハイ・ロ パーオキサイト・	1,150	CR	13.56	9.14	7.98	6	無	無	内面	4~6	4	6	3.4	2.6	36	0.09	□有	本タンクは通常、許可液面高さの1/4程度で運転しており、4段目以上は気相部になっている状態であるため、結果による腐食と想定している。	■取替え(はめ板) □当板 □肉盛	
12	166	H24.1.31	S47.8.2	39	沖縄県	製油所	第3石油類 A重油	5,060	CR	21.63	14.63	13.69	6	無	無	内面	全段	6	6.4	3.4	3.0	39	0.09	■無□有	硫黄分が多い内容物を貯蔵 しているため、その影響によ り腐食したと推定		側板外面は高所作業所により、全面目視、内面は足場により全面目視。
13	178	H24.4.17	S46.6.25	40	神奈川県	製油所	第3石油類 重質油	5,252	CR	23.24	13.76	12.38	9	有	無	内面	9	9	6.0	3.4	2.6	40	0.09	■無□有	気相部の結露及び内容物の 腐食成分の付着。	□当板□肉盛	
14	201	H24.10.3	S38.7.19	49	千葉県	製油所	第3石油類 重油	2,067	CR	15.50	12.23	11.09	8	無	無	内面	8	8	4.5	2.3	2.2	49	0.05	■無□有	記載なし。	■取替(全周) □当板 □肉盛	屋根板も全面更新をしている。
15	146	H23.8.5	S37.2.28	49	神奈川県	製油所	第1石油類 ナフサ	1,055	IFCR	10.64	13.68	11.87	9	無	無	内面	8,9	8,9	6	2.5	3.5	49	0.05	■無□有	記載なし。	■取替え(8,9段全周) □当板 □肉盛	

経過年数※1: タンク設置完成検査日~確認日

N貯蔵タンク側板の著しい腐食事例 腐食部位:内面、液相部

No.	整理 番号	確認日	設置完成 検査日	経過 年数 ※1	設置場所	業態	内容物 (油種)	容量 (kl)	屋根形状	内径 (m)	タンク高 さ(m)	液面高 さ(m)	側板 段数	加熱設備 (有•無)	保温材 (有•無)概要	腐食面	腐食部位 (側板段数)	最大腐食 部位の段 数(段目)	最大腐食部 位の設計 板厚(mm)	最大腐食深 さ(mm)	最大腐食 部位の残 板厚(mm)	経過 年数 ^{※2}	腐食率 (mm/年)	腐食部位付属物 (有無)、概要	腐食原因 (推定含む)	今回の補修内容	備考
1	51	H21.3.2	S50.11.22	33	福岡県	鉄鋼金属	第3石油類 C重油	4,500	CR	17.43	20.60	18.93	14	有	有 (詳細不明)	内面	1	1	16.0	3.7	12.3	11	0.34	■無 □有()	不明		側板1段目は、H10に取替えしている。
2	77	H21.7.31	S47.8.1	37	三重県	製油所	第1石油類原油	102,600	FR	81.36	23.34	20.02	10	無	無	内面	1	1	35.0	6.7	28.3	37	0.18		底板に多量のスラッジ貯留?	■取替 □当板 ■肉盛	
3	90	H21.12.22	S42.12.26	42	三重県	製油所	第3石油類原油	9,800	CR	34.90	13.55	10.25	9	有	無	内面	1	1	22.0	8.0	14.0	42	0.19		原油(ナフテン系のオーストラリア産原油)内の海水。	□取替え □当板 □肉盛	側板最下段下から100mm削 除
4	138	H23.5.13	S45.5.4	41	茨城県	石油化学	第3石油類 重質油	1,000	CR	11.62	10.64	9.43	7	有	無	内面	5~7	6	4.5	2.8	1.7	41	0.07	□有	内容物の比重が1.0を超 えているため、タンク内の 水分が液面上にたまり、 その部分が腐食したも の。	□当板	
5	180	H24.5.17	S47.4.22	40	千葉県	製油所	第1石油類 バラスト	2,700	FR	18.40	12.16	10.15	8	無	無	内面	1	1	9.0	6.0	3.0	40	0.15	□有	コーティングが施工されて いたが、スラッジが堆積し ていた500~700mmの範 囲において側板全周に渡 り腐食が発生。	■当板 ■肉盛	

経過年数※1: タンク設置完成検査日~確認日

保温材を有する屋外貯蔵タンクに関する詳細点検の一例について

保温材を有する屋外貯蔵タンクについて側板の腐食状況を確認しようとした場合、従来はタンク周囲に足場を設置し、保温材を撤去することにより、足場上から側板の腐食状況を確認する方法が一般的に採用されてきた。この方法は、目視により側板外面の腐食状況が確実に確認されるというメリットがあるものの、足場の設置、保温材の撤去及び復旧という大規模な工事を伴うことから検査の期間と費用が大幅にかかることから、事業者の負担が大きいという側面があった。

近年、検査技術の発展や装置の開発に伴い、側板を対象とした自走式の連続板厚測定装置が開発されており、従来よりも低コストで側板の健全性を確認できるようになってきている。ここでは、自走式の連続板厚測定装置を用いた側板点検の一例について紹介する。

(1)装置の概要

自走式の連続板厚測定装置は、永久磁石で側板に張り付く探触子走査機と、探触子走査機を制御し得られた探傷結果を記録処理するパソコンから構成される。探触子走査機に用いられる探触子は、超音波探傷法や電磁気法(磁気飽和渦流探傷法及び低周波電磁誘導法)によるものが開発されている。図1に構成の概要を示す。



図1 自走式の連続板厚測定装置の構成例(超音波探傷法)

(2) 板厚測定の前準備

タンク内面から自走式の連続板厚測定を実施する場合においては、探触子の特性に応じて赤錆が発生している箇所やワックスが付着している箇所に対する前処理が必要となる。

図2に示すように簡易足場を設置し、走査機の落下防止等を目的としたケーブルを足場間に張る必要がある。ただし、浮き屋根式タンクにあってはタンク最上部からタンク内部にロープ等を下すことで上述した足場の代替とすることが可能である。

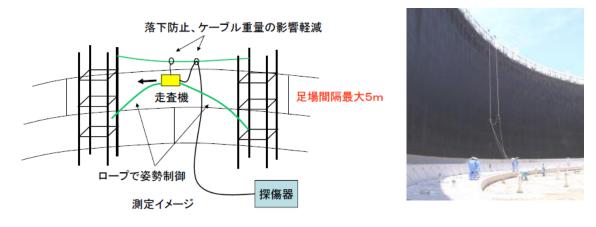


図2 タンク内面から実施する連続板厚測定のイメージ

(3) 測定事例

図3及び図4に、自走式の連続板厚測定装置を用いた側板の板厚検査の様子を紹介する。

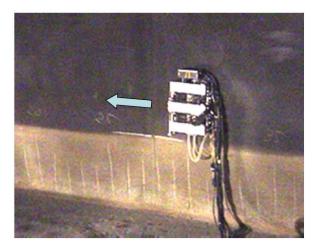




図3 側板内面からの連続板厚測定例(固定屋根式タンク)

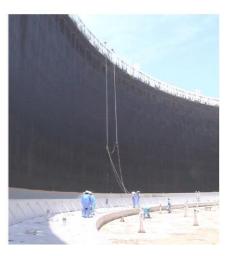




図4 側板内面からの連続板厚測定例 (浮き屋根式タンク)

なお、自走式の連続板厚測定装置はタンク外面からの適用も可能であり、図 5 にタンク内面の腐食状況を検査している例を示す。







図5 側板外面からの連続板厚測定例

(4) 測定結果の例

保温材タンクの内面から側板全面の板厚測定を実施した事例について、その結果を図6及び図7に示す。測定された各位置における板厚は、側板展開図上で板厚に応じたカラーのコンター図により確認することが可能である。なお、これらの事例は超音波板厚法による計測結果を示しているが、電磁気法による測定結果についても腐食量に応じた同様のコンター図が作成される。

図6に示す事例からは、大部分の側板はほぼ健全であるものの、局所的に腐食が進行している箇所が存在することが伺える。側板からの流出事故はこのような局所的な腐食進行箇所が貫通することにより発生するものであり、こうした部位を点検により発見することが重要となる。

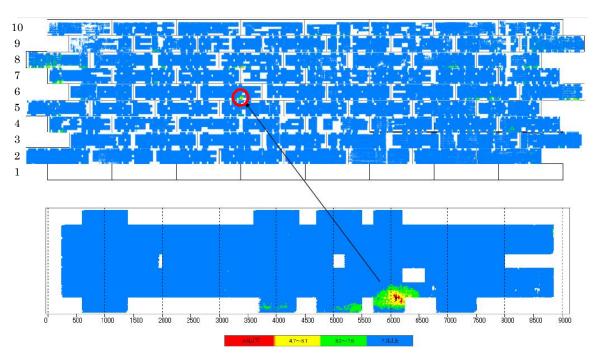


図 6 設置後 46 年経過した保温材タンクの内面からの連続板厚測定結果 (タンク内径: 23.423m、タンク高さ: 18.220m、容量: $6,530 \,\mathrm{k}\ell$)

図7に示す事例からは、ウインドガーダー、廻り階段、保温受けリング等の附属物取付け部の周辺に腐食が集中していることが伺えるが(図中黄色で囲んだ部位)、これら以外の箇所においても著しい腐食が発生していることもわかる(図中赤色で囲んだ部位)。

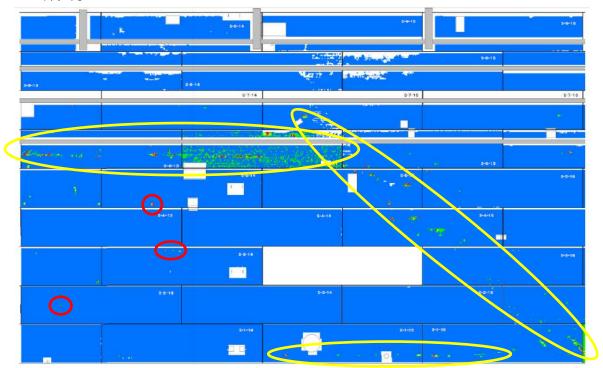


図7 設置後36年経過した保温材タンクの内面からの連続板厚測定結果

保温材を有するタンクの側板外面腐食は、附属物取付箇所付近において発生しやすいものの、それ以外の箇所においても著しい腐食が局所的に発生する事例も確認されており、サンプル的な腐食状況の確認では発見が困難な腐食が存在する点に留意する必要がある。

(5) 側板の詳細検査に係る費用の一例

タンク内面から側板の連続板厚測定を実施する場合と、保温材を全面撤去しタンク外 面から目視検査を実施する場合に係る費用の一例を参考に示す。

○費用算出モデル

5,000 kℓクラス	20,000 kℓクラス
タンク内径:23m	タンク内径:40m
タンク高さ:14m	タンク高さ:18m
側板面積:1,010m²	側板面積:2,260m²

○タンク内面から連続板厚測定を実施する場合

(単位:千円)

【タンク内面	面からの板厚測定】	5,000 kℓクラス	20,000 kℓクラス
足場設置	(浮き屋根タンクは不要)	200	200
前処理	(軽質油タンクの場合は 不要の場合あり)	800	1,800
連続板厚測	則定	1,600~3,200	3,200 ~ 7,200
	計	1,600~4,200	3,200~9,200

○保温材を全面撤去しタンク外面から目視検査を実施する場合

(単位:千円)

【保温材全面撤去による目視点検】	5,000 kℓクラス	20,000 kℓクラス
足場設置	1,800	3,600
保温材撤去復旧	23,600	52,900
目視検査	1,550	3,100
計	26,950	59,600