

## ガソリン携行缶の試験確認に係る業務規程

平成24年9月21日危保規程第10号

改正 平成28年2月10日危保規程第1号

### 第1条 目的

この規程は、消防法（昭和23年法律第186号）第2条第7項に規定する危険物を収納し、運搬の用に供する容器として用いられるガソリン携行缶について、申請者の申請に基づき、危険物保安技術協会（以下「協会」という。）がガソリン携行缶の品質管理並びに性能試験の状況等から危険物の規制に関する規則（昭和34年総理府令第55号）第43条第4項第1号に定める性能を有することの確認（以下「試験確認」という。）を行う場合の手続き等を定め、もって健全なガソリン携行缶の普及に努めるとともに、当該ガソリン携行缶によるガソリンの運搬時等における安全の確保に寄与することを目的とする。

### 第2条 用語の定義

この規程で用いる用語の定義は、次による。

#### 1 ガソリン携行缶

ガソリン携行缶とは、専ら乗用の用に供する車両（乗用の用に供する車室内に貨物の用に供する部分を有する構造のものを含む。）によりガソリンを運搬するための運搬容器として、危険物の規制に関する技術上の基準の細目を定める告示（昭和49年自治省告示第99号。以下「危告示」という。）第68条の4第2項に規定されている構造及び最大容積の基準の適用を受けるものをいう。

#### 2 設計仕様

設計仕様とは、ガソリン携行缶の構造、形状、寸法、呼び容量、質量、材質及び板厚をいう。

#### 3 型式

型式とは、製造工場及び設計仕様によって分類される型をいう。

ただし、協会の理事長（以下「理事長」という。）は、設計仕様の相違が軽微である等、客観的、かつ、合理的な判断において、性能試験等の結果に影響しないと認めた場合は、当該ガソリン携行缶の型式を同一と見なすことができるものとする。

なお、表面処理は、原則として型式の分類の対象に含めないものとする。

#### 4 試験確認基準

試験確認基準とは、協会が別に定める「ガソリン携行缶の試験確認基準」（平成24年9月21日）をいう。

#### 5 性能試験

性能試験とは試験確認基準第4に定める落下試験、気密試験、内圧（水圧）試験及び積み重ね試験をいう。

## 6 関係ある場所

試験確認を受けようとする者又は試験確認を受けた者の事務所の他、ガソリン携行缶を製造し、取り扱い又は保管する場所をいう。

## 7 確認工場

確認工場とは、理事長が、品質管理体制及び性能試験結果等から判断し、理事長が指定した期間において試験確認基準に適合するガソリン携行缶を製造することができると認めた製造工場をいう。

## 8 個別試験

個別試験とは、理事長が、ガソリン携行缶を輸入・販売する事業者の購買管理方法及び性能試験結果等から判断し、当該事業者が理事長の指定した期間において、試験確認基準に適合するガソリン携行缶を輸入・販売できる体制であることを確認するために、当該ガソリン携行缶の型式を指定して実施する試験確認をいう。

## 9 買上調査

買上調査とは、市中に流通しているガソリン携行缶の健全性を確認するため、理事長が自ら、試験確認を受けた者が製造又は輸入・販売したガソリン携行缶を買い上げ、性能試験を実施する調査をいう。

## 10 立入調査

立入調査とは、真正、かつ、公正なガソリン携行缶の試験確認に係る業務の遂行上必要があると認めた場合に、試験確認を受けた者に対して理事長が自ら実施することができる調査をいう。

## 11 臨時調査

臨時調査とは、立入調査において試験確認基準に不適合であると認められた場合に、試験確認を受けた者が改めてガソリン携行缶を販売する前に、試験確認を受けた者からの申請により、理事長が実施することができる調査をいう。

## 12 取消

取消とは、理事長が指定する時期以降について、試験確認を受けた者が有する試験確認の効力を無効にすることをいう。

## 第3条 試験確認の方法

試験確認の方法は、確認工場として指定する方式（以下「確認工場方式」という。）又は個別試験による方式（以下「個別試験方式」という。）のいずれかにより行うものとする。

## 第4条 試験確認業務に関する手続き等

試験確認業務に関する手続き等は、次により行うものとする。

なお、申請等に係る書類は2部提出するものとする。

### 1 確認工場方式

#### (1) 試験確認の申請等

確認工場方式により試験確認を受けようとする者は、製造工場ごとに様式第1に定める申請書に別表第1に掲げる書類を添付して理事長に申請するものとする。

(2) 現地調査、確認工場の指定等

ア 理事長は、申請に係る書類を審査し、ガソリン携行缶の設計仕様、製造工程、試験設備、品質管理方法及び試験実施要領等が適正であると認めた場合は、協会の職員を関係ある場所に派遣するものとする。

イ 協会の職員は、関係ある場所において、製造工程、製造設備、別表第2に掲げる書類及び品質管理状況等について現地調査を行うとともに、ガソリン携行缶（型式が複数ある場合は型式ごと）の供試品を指定し、当該供試品について申請者が実施する性能試験に立ち会うものとする。

ウ 理事長は、現地調査及び性能試験結果から、試験確認基準に適合するガソリン携行缶を製造することができると認めた場合は、製造工場を、期間を定めて確認工場に指定するとともにガソリン携行缶の型式を指定し、試験確認結果を様式第2に定める通知書により、申請者に通知するものとする。ここにおいて、当該期間（以下「確認工場指定期間」という。）は1年間とする。

エ 前ウの通知に不適合又は未実施の旨の記載がある場合、当該通知を受けた者で、当該不適合又は未実施となったガソリン携行缶の試験確認を改めて受けようとする場合は、当該不適合又は未実施となった原因を究明し、その結果を理事長に報告しなければならないものとする。

オ 前ウの通知において試験確認を受けた一部の型式のガソリン携行缶が不適合又は未実施の場合に、当該通知を受けた者が、改めて当該不適合又は未実施となった型式のガソリン携行缶について試験確認を受けようとする場合の手続き等は、本項第9号に準じるものとする。

この場合前エにより報告した資料及び試験確認を受けるために改めて実施した性能試験の結果を申請書に添付しなければならないものとする。

(3) 再申請

本項第2号エの通知において試験確認を受けた全部の型式のガソリン携行缶が不適合又は未実施の場合に、当該通知を受けた者は、不適合又は未実施となった型式のガソリン携行缶について、当該通知書の交付日から3か月以内に1回に限り、再申請することができるものとする。

なお、当該再申請により試験確認を受けようとする場合の手続き等は、本項第1号及び第2号に準じるものとする。

この場合、本項第2号エにより報告した資料及び試験確認を受けるために改めて実施した性能試験の結果を申請書に添付しなければならないものとする。

(4) 表示

本項第2号ウによる通知を受けた者は、確認工場指定期間中に製造するガソリン携行缶に第11条に定める表示を付すことができるものとする。

(5) 表示の登録申請等

ア 確認工場方式により試験確認を受けた者が、ガソリン携行缶に第11条に定める表

示を付そうとする場合は、あらかじめ、様式第3に定める申請書に、表示管理責任者を明確にした表示管理計画書、表示の諸元、図案等を示す書面を添付して、理事長に表示の登録を申請しなければならないものとする。

イ 理事長は、申請内容を審査し、当該申請内容が第11条に定める事項に適合し、かつ、表示の管理が適切に行われると認めた場合は、当該申請内容を登録し、様式第4に定める通知書により申請者に通知するものとする。

ウ 前イによる通知を受けた者は、試験確認に適合したガソリン携行缶（型式が複数ある場合は型式ごと）について、表示を付したガソリン携行缶の製造数、製造年月日及び販売先ごとの販売数等が明確に分かる資料を作成し、これを厳正に管理し、理事長の要求に応じてこれを提示しなければならないものとする。

#### (6) 自主定期検査

ア ガソリン携行缶が性能試験の合格基準に適合していることを確認するため、確認工場方式により試験確認を受けた者は、試験確認に適合したガソリン携行缶（型式が複数ある場合は型式ごと）について6か月ごとに、試験確認基準第4に準じて性能試験（以下「自主定期検査」という。）を行い、その結果を理事長に報告しなければならないものとする。なお、当該6か月間に当該ガソリン携行缶の製造実績がない場合はこの限りではない。

イ 理事長は、前アの報告を受けた結果、安全性能基準に適合しないと判断した場合は、その原因を究明させるとともに、必要な措置を行わせるものとする。

ウ 理事長は、自主定期検査の結果について、必要と認めた場合には、第7条に規定する立入調査を実施することができるものとする。

#### (7) 定期調査

ア 確認工場方式により試験確認を受けた者は、確認工場指定期間を経過して引き続き確認工場としての指定を受けようとする場合、当該期間中に、理事長が実施する調査（以下「定期調査」という。）を受けるものとする。

イ 定期調査を受けようとする者は、様式第5に定める申請書に別表第1に掲げる書類を添付して理事長に申請するものとする。

ただし、確認工場指定期間中に表示を付したガソリン携行缶（型式が複数ある場合は型式ごと）の販売実績がない場合は、当該期間の終了日の翌日から1年間に限り定期調査を延期することができるものとするが、当該延期期間中に当該ガソリン携行缶の製造を開始するときは、表示を付して販売する前に当該ガソリン携行缶について定期調査を受けなければならないものとする。

なお、定期調査の延期を受けようとする者は、様式第6に定める届出書により、確認工場指定期間中に理事長に届け出なければならないものとする。

ウ 理事長は、前イの申請に係る書類を審査し、適正であると認めた場合は、協会の職員を関係ある場所に派遣するものとする。

協会の職員は、関係ある場所において、当該ガソリン携行缶の製造工程、製造設

備、品質管理状況、性能試験結果、別表第2に掲げる書類及び確認工場指定期間中のガソリン携行缶の製造数等の現地調査を行うとともに、ガソリン携行缶（型式が複数ある場合は型式ごと）の供試品を指定し、当該供試品について申請者が実施する性能試験に立ち会うものとする。

エ 理事長は、定期調査の結果を様式第7に定める通知書により、申請者に通知するものとする。

なお、理事長は、定期調査の結果から、引き続き試験確認基準に適合するガソリン携行缶を継続的に製造することができると認めた場合は、型式を指定し新たな確認工場指定期間を定めるものとする。ここにおいて、新たに定める確認工場指定期間は1年間とする。

オ 前エの通知に不適合又は未実施の旨の記載がある場合、当該通知を受けた者は、その原因を究明し、その結果を理事長に報告しなければならないものとする。また、原因の内容に応じて、ガソリン携行缶の販売状況等を考慮し必要な措置を行い、その内容について理事長に報告しなければならないものとする。

#### (8) 再定期調査

ア 本項第7号オの通知を受けた者は、不適合又は未実施となったガソリン携行缶について、定期調査を実施すべき確認工場指定期間の終了日の翌日から3か月以内に1回に限り、改めて当該不適合又は未実施となったガソリン携行缶に係る理事長が実施する調査（以下「再定期調査」という。）を受けられるものとする。

イ 再定期調査を受けようとする者は、様式第5に定める申請書に別表第1に掲げる書類を添付して、理事長に申請するものとする。

この場合、本項第7号オにより報告した資料及び再定期調査を受けるために実施した性能試験の結果を申請書に添付しなければならないものとする。

ウ 再定期調査に係るその他の手続き等は、本項第7号ウからエに準じるものとする。

#### (9) 新型式の追加

ア 確認工場方式により試験確認を受けた者が新たに別の型式のガソリン携行缶の試験確認を受けようとする場合は、様式第8に定める申請書に、別表第1に掲げる書類を添付して、理事長に申請するものとする。

イ 理事長は、申請書類を審査し、適正であると認めた場合は、協会の職員を関係ある場所に派遣するものとする。

ウ 協会の職員は、当該ガソリン携行缶（型式が複数ある場合は型式ごと）の供試品を指定し、当該供試品について申請者が実施する性能試験に立ち会うものとする。

エ 理事長は、試験確認結果を様式第9に定める通知書により、申請者に通知するものとする。

オ 前エの通知に不適合又は未実施の旨の記載がある場合、当該通知を受けた者で、当該不適合又は未実施となったガソリン携行缶の試験確認を改めて受けようとする場合は、当該不適合又は未実施となった原因を究明し、その結果を理事長に報告しなけれ

ばならないものとする。

カ 前オにより試験確認を受けようとする場合の手続き等は、本号アからエに準じるものとする。

この場合、前オにより報告した資料及び改めて試験確認を受けるために実施した性能試験の結果を申請書に添付しなければならないものとする。

#### (10) 製造設備等の変更

ア 確認工場方式により試験確認を受けた者が、確認工場の製造工程、加工機械等の製造設備又は製造工程内検査に使用する検査設備等を変更しようとする場合は、事前に、様式第10に定める申請書に、別表1に掲げる書類を添付して、理事長に申請するものとする。

イ 理事長は、申請書類を審査し、適正であると認めた場合は、製造設備等の変更が完了したとき、当該変更に係る調査（以下「変更調査」という。）を実施するため、関係ある場所に協会の職員を派遣するものとする。

ウ 協会の職員は関係ある場所において、変更後の製造工程、製造設備又は検査設備等について調査を行うとともに、製造設備等が変更されたガソリン携行缶（型式が複数ある場合は型式ごと）の供試品を指定し、当該供試品について申請者が実施する性能試験に立ち会うものとする。

エ 理事長は、変更調査に係る試験確認結果を様式第11に定める通知書により、申請者に通知するものとする。

オ 前エの通知に不適合又は未実施の旨の記載がある場合、当該通知を受けた者で、当該不適合又は未実施となった型式のガソリン携行缶の試験確認を改めて受けようとする場合は、当該不適合又は未実施となった原因を究明するとともに、必要な措置を行わなければならないものとし、その結果を理事長に報告しなければならないものとする。

カ 前エの通知を受けた者は、不適合又は未実施となったガソリン携行缶について、当該通知書の交付日から3か月以内に1回に限り、再申請することができるものとする。

なお、当該再申請により試験確認を受けようとする場合の手続き等は、本号アからエに準じるものとする。

この場合、本号オにより報告した資料及び改めて変更調査を受けるために実施した性能試験の結果を申請書に添付しなければならないものとする。

## 2 個別試験方式

(1) 個別試験方式により試験確認を受けようとする者は、様式第12に定める申請書に別表第3に掲げる書類を添付して理事長に申請するものとする。

(2) 現地調査、試験確認結果の通知

ア 理事長は、申請に係る書類を審査し、ガソリン携行缶の購買管理方法として海外のガソリン携行缶の製造工場での生産管理、品質管理方法（全数気密試験の実施を含

む試験実施要領)等が契約により明確であること及び申請者がガソリン携行缶を販売する前に実施する試験実施要領が適正であると認めた場合は、協会の職員を関係ある場所に派遣するものとする。

イ 協会の職員は、関係ある場所において、ガソリン携行缶の購買管理方法及び性能試験結果、別表4に掲げる書類等について現地調査を行うとともに、ガソリン携行缶の供試品を指定し、当該供試品について申請者が実施する性能試験に立ち会うものとする。

ウ 理事長は、現地調査及び性能試験結果から、試験確認基準に適合するガソリン携行缶を継続的に輸入・販売することができると認めた場合は、期間を定めて当該ガソリン携行缶に型式番号を指定し、試験確認結果を様式第13に定める通知書により、申請者に通知するものとする。ここにおいて、当該期間（以下「個別指定期間」という。）は6か月間とする。

エ 前ウの通知に不適合又は未実施の旨の記載がある場合、当該通知を受けた者で、当該不適合又は未実施となったガソリン携行缶の試験確認を改めて受けようとする場合は、当該不適合又は未実施となった原因を究明し、その結果を理事長に報告しなければならないものとする。

### (3) 再申請

本項第2号エの通知を受けた者は、不適合又は未実施となったガソリン携行缶について、当該通知書の交付日から3か月以内に1回に限り、再申請することができるものとする。

なお、当該再申請により試験確認を受けようとする場合の手続き等は、本項第1号及び第2号アからウに準じるものとする。

この場合、本項第2号エにより報告した資料及び改めて試験確認を受けるために実施した性能試験の結果を申請書に添付しなければならないものとする。

### (4) 表示

本項第2号ウによる通知を受けた者は、個別指定期間中に、輸入・販売するガソリン携行缶に第11条に定める表示を付すことができるものとする。

### (5) 表示の登録申請等

ア 個別試験方式により試験確認を受けた者が、ガソリン携行缶に第11条に定める表示を付そうとする場合は、あらかじめ、様式第14に定める申請書に、表示管理責任者を明確にした表示管理計画書、表示の諸元、図案等を示す書面を添付して、理事長に表示の登録を申請しなければならないものとする。

イ 理事長は、申請内容を審査し、当該申請内容が第11条に定める事項に適合し、かつ、表示の管理が適切に行われると認めた場合は、当該申請内容を登録し、様式第15に定める通知書により、申請者に通知するものとする。

ウ 前イによる通知を受けた者は型式番号の指定を受けたガソリン携行缶について、表示を付したガソリン携行缶の輸入数、輸入年月日、販売先ごとの販売数及び販売年月

日等が明確に分かる資料を作成し、これを厳正に管理し、理事長の要求に応じてこれを提示しなければならないものとする。

(6) 自主性能検査

ア ガソリン携行缶が性能試験の合格基準に適合していることを確認するため、個別試験方式により試験確認を受けた者は、ガソリン携行缶を輸入する際に、同一条件（製造途中で製造設備の設定条件を変更していない等）で生産された型式番号の指定を受けたガソリン携行缶について、自ら規定した缶数を一の単位とし、当該単位ごとに、試験確認基準第4に準じて性能試験（以下「自主性能検査」という。）を行い、その結果を保存しなければならないものとする。

イ 自主性能検査の結果、性能試験の合格基準に適合しない場合、個別試験方式により試験確認を受けた者は、その原因を究明し、その結果（当該自主性能検査の結果を含む）を理事長に報告しなければならないものとする。

この場合、当該基準に適合しないガソリン携行缶を含む単位のガソリン携行缶に第11条に定める表示を付すことはできないものとする。

ウ 理事長は、自主性能検査の結果について、必要と認めた場合には、第7条に規定する立入調査を実施することができるものとする。

(7) 定期性能調査

ア 個別試験方式により試験確認を受けた者は、個別指定期間を経過して引き続き指定を受けた型式番号のガソリン携行缶を輸入・販売しようとする場合、当該期間中に、理事長が実施する調査（以下「定期性能調査」という。）を受けるものとする。

イ 定期性能調査を受けようとする者は、様式第16に定める申請書に別表第3に掲げる書類を添付して理事長に申請するものとする。

ただし、個別指定期間中に型式番号の指定を受けたガソリン携行缶の輸入実績がない場合は、当該期間の終了日の翌日から6か月間に限り定期性能調査を延期することができるものとするが、当該延期期間中に当該ガソリン携行缶の輸入を開始するときは、表示を付して販売する前に、当該ガソリン携行缶について定期性能調査を受けなければならないものとする。

なお、定期性能調査の延期を受けようとする者は、様式第17に定める届出書により、個別指定期間中に理事長に届け出なければならないものとする。

ウ 理事長は、前イの申請に係る書類を審査し、適正であると認めた場合は、協会の職員を関係ある場所に派遣するものとする。

協会の職員は、関係ある場所において、当該ガソリン携行缶の購買管理方法、自主性能検査結果、別表4に掲げる書類及び個別指定期間中のガソリン携行缶の輸入・販売状況等の現地調査を行うとともに、ガソリン携行缶の供試品を指定し、当該供試品について申請者が実施する性能試験に立ち会うものとする。

エ 理事長は、定期性能調査の結果を様式第18に定める通知書により、申請者に通知



するものとする。

なお、理事長は、定期性能調査の結果から、引き続き試験確認基準に適合するガソリン携行缶を継続的に輸入・販売することができると認めた場合は、型式番号を指定し新たな個別指定期間を定めるものとする。ここにおいて、新たに定める個別指定期間は6か月間とする。

オ 前エの通知に不適合又は未実施の旨の記載がある場合、当該通知を受けた者は、その原因を究明し、その結果を理事長に報告しなければならないものとする。また、原因の内容に応じて、ガソリン携行缶の販売状況等を考慮し必要な措置を行い、その内容について理事長に報告しなければならないものとする。

#### (8) 再定期性能調査

ア 本項第7号オの通知を受けた者は、不適合又は未実施となったガソリン携行缶について、個別指定期間の終了日の翌日から3か月以内に1回に限り、改めて当該不適合又は未実施となったガソリン携行缶に係る理事長が実施する調査（以下「再定期性能調査」という。）を受けることができるものとする。

イ 再定期性能調査を受けようとする者は、様式第16に定める申請書に別表第3に掲げる書類を添付して、理事長に申請するものとする。

この場合、本項第7号オにより報告した資料及び再定期性能調査を受けるために実施した性能試験の結果を申請書に添付しなければならないものとする。

ウ 再定期性能調査に係るその他の手続き等は、本項第7号ウからエに準じるものとする。

### 第5条 買上調査

- 1 買上調査は、必要に応じて実施するものとし、その対象は第11条に定める表示が付されたものとする。
- 2 理事長は、買上調査の結果を、様式第19に定める通知書により試験確認を受けた者に通知するものとする。
- 3 理事長は、買上調査の結果、必要と認めた場合には、第7条に規定する立入調査を実施するものとする。

### 第6条 ガソリン携行缶からのガソリンの漏えいに係る事故等の報告

試験確認を受けた者は、試験確認を受けたガソリン携行缶からのガソリンの漏えいに係る事故等の不具合事象を知り得た場合は、直ちに理事長に報告しなければならないものとする。また、不具合の原因の内容に応じて、ガソリン携行缶の販売状況等を考慮し必要な措置を行い、その内容について理事長に報告しなければならないものとする。

### 第7条 立入調査

- 1 理事長は、真正、かつ、公正な試験確認業務の遂行上必要があると認めた場合は、試験

確認を受けた者に対して、関係資料の提出若しくは書面による報告を求め、又は協会の職員に、関係ある場所に立ち入らせ、品質管理方法又は購買管理方法、性能試験結果、表示の実施状況等を調査及び質問させるとともに製造中又は在庫のガソリン携行缶から供試品を指定し、当該供試品について性能試験を行わせることができるものとする。試験確認を受けた者は、正当な理由のない場合を除き、立入調査に応じなければならないものとする。

また、立入調査において、資料の提出又は書面による報告を求められた場合は、理事長が指定する期限内にこれに応じなければならないものとする。

- 2 理事長は、関係ある場所への立入調査に際し、緊急を要する場合を除き、あらかじめ様式第20に定める通知書により試験確認を受けた者に通知するものとする。
- 3 理事長は、立入調査結果を様式21に定める通知書により通知するものとする。立入調査の結果を受けた者は、その内容に応じて、ガソリン携行缶の販売状況等を考慮し必要な措置を行い、その内容について理事長に報告しなければならないものとする。

#### 第8条 臨時調査

- 1 立入調査結果において試験確認基準に不適合の旨の通知を受けた者が、表示を付したガソリン携行缶の製造又は輸入・販売を再開したい場合は、あらかじめ、臨時調査を受けなければならないものとする。
- 2 臨時調査を受けようとする者は、様式第22に定める申請書に対象とするガソリン携行缶に関する事項の書類、不適合の原因及び改善措置について説明した資料、第7条第3項により報告した資料及び臨時調査を受けるために実施した性能試験の結果を添付のうえ理事長に申請するものとする。
- 3 理事長は、本条第2項の申請に係る書類を審査し、適正であると認めた場合は、協会の職員を関係ある場所に派遣するものとする。

協会の職員は、関係ある場所における品質管理方法又は購買管理方法、性能試験結果及び表示の実施状況等について現地調査を行うとともに、ガソリン携行缶の供試品を指定し、当該供試品について申請者が実施する性能試験に立ち会うものとする。

- 4 理事長は、本条第3項の臨時調査に係る試験確認結果を様式第23に定める通知書により、申請者に通知するものとする。
- 5 本条第4項の通知に不適合又は未実施の旨の記載がある場合、当該通知を受けた者で、当該不適合又は未実施となったガソリン携行缶の試験確認を改めて受けようとする場合は、当該不適合又は未実施となった原因を究明し、その結果を理事長に報告しなければならないものとする。

#### 第9条 試験確認を受けた者の住所等の変更

試験確認を受けた者は本条各項のいずれかを変更した場合は、変更内容が記載された書類を添付のうえ速やかに様式第24に定める届出書により理事長に届け出るものとする。

- 1 住所又は法人の住所
- 2 氏名又は法人の名称
- 3 法人の代表者の氏名又は職位
- 4 確認工場の名称
- 5 その他理事長が必要と認めた事項

## 第10条 手数料

### 1 手数料

ガソリン携行缶の試験確認に係る手数料の額は、本項各号に掲げる業務の内容に応じ、それぞれ当該各号に規定する額に、この額に係る消費税相当額を加算した額とするものとする。ただし、試験確認のため、協会の職員が関係ある場所に出向する場合は、この額に本条第2項に規定する旅費等の額を加算するものとする。

#### (1) 試験確認

##### ア 確認工場方式（確認工場が国内の場合。）

###### (ア) 第4条第1項第2号に規定する試験確認

別表第5に規定する額

###### (イ) 第4条第1項第3号に規定する再申請、同項第7号に規定する定期調査及び同項第8号に規定する再定期調査

別表第5に規定する額に0.7を乗じた額

###### (ウ) 第4条第1項第9号に規定する新型式の追加

別表第5に規定する額に0.6を乗じた額

###### (エ) 第4条第1項第10号に規定する製造設備等の変更

156,000円

（第4条第1項第7号に規定する定期調査に係る試験確認と同時に行う場合、定期調査に係る試験確認と同時に行い不適合又は未実施となった場合で第4条第1項第8号に規定する再定期調査に係る試験確認と同時に行う場合、又は再定期調査を受けようとする目的で製造設備等を変更し、再定期調査に係る試験確認と同時に行う場合にあつては、当該手数料全額を減免するものとする。）

###### (オ) 第8条に規定する臨時調査

156,000円

##### イ 確認工場方式（確認工場が外国の場合。）

###### (ア) 第4条第1項第2号に規定する試験確認

別表第5に規定する額

###### (イ) 第4条第1項第3号に規定する再申請、同項第7号に規定する定期調査及び同項第8号に規定する再定期調査

別表第5に規定する額に0.7を乗じた額

###### (ウ) 第4条第1項第9号に規定する新型式の追加

別表第5に規定する額に0.6を乗じた額

- (エ) 第4条第1項第10号に規定する製造設備等の変更

259,200円

(第4条第1項第7号に規定する定期調査に係る試験確認と同時に行う場合、定期調査に係る試験確認と同時に行い不適合又は未実施となった場合で第4条第1項第8号に規定する再定期調査に係る試験確認と同時に行う場合、又は再定期調査を受けようとする目的で製造設備等を変更し、再定期調査に係る試験確認と同時に行う場合にあつては、当該手数料全額を減免するものとする。)

- (オ) 第8条に規定する臨時調査

259,200円

#### ウ 個別試験方式

- (ア) 第4条第2項第2号に規定する試験確認

一の型式につき 226,000円

- (イ) 第4条第2項第3号に規定する再申請

一の型式につき 159,000円

- (ウ) 第4条第2項第7号に規定する定期性能調査及び同項第8号に規定する再定期性能調査

一の型式につき 69,000円

- (エ) 第8条に規定する臨時調査

一の型式につき 69,000円

- (2) 第4条第1項第5号に規定する表示の登録

一の確認工場につき 50,000円

- (3) 第4条第2項第5号に規定する表示の登録

一の型式につき 6,000円

## 2 旅費等の額

旅費等の額は、本項各号に規定する額とするものとする。なお、指定都市、甲地方、乙地方又は丙地方の規定は協会の旅費規程によるものとする。

- (1) 国内で行う試験確認に係る旅費は、次に規定する額とするものとする。

#### ア 日当

1日につき 2,200円

#### イ 宿泊費

甲地方 1日につき 10,900円

乙地方 1日につき 9,800円

#### ウ 交通費

実費（協会の旅費規程によるものとする。）

- (2) 外国で行う試験確認に係る旅費は、次に規定する額とするものとする。

#### ア 日当

指定都市	1日につき	6, 200円
甲地方	1日につき	5, 200円
乙地方	1日につき	4, 200円
丙地方	1日につき	3, 800円

イ 宿泊費

指定都市	1日につき	19, 300円
甲地方	1日につき	16, 100円
乙地方	1日につき	12, 900円
丙地方	1日につき	11, 600円

ウ 交通費

実費（協会の旅費規程によるものとする。）

(3) 試験確認に必要と認められる旅費以外の経費に相当する額は、理事長が別に定めるものとする。

3 手数料の納付手続きについては、理事長が別に定めるものとする。

4 協会が手数料の対象となる業務の申請を受け付けた後においては、既に納付された当該手数料について、返還しないものとする。

## 第11条 表示

表示は、第4条第1項第4号又は第4条第2項第4号の規定による他、第4条第1項第7号から第10号、第4条第2項第7号、同項第8号、第7条又は第8条の規定により実施した試験確認において、試験確認基準に適合したガソリン携行缶に付することができるものとする。

なお、その表示方法等は、本条各項によるものとする。

### 1 表示方法の種類

表示方法の種類は、本項各号のいずれかの方法としなければならないものとする。

- (1) 印刷物の貼付
- (2) インク等による吹き付け
- (3) インク等による押印
- (4) 金型等による打刻

### 2 表示事項

表示事項は、本項第1号から第5号及び第6号又は第7号の事項を記載しなければならないものとする。

なお、表示事項は、明瞭であり、かつ、容易に消えないものとし、文字の色は、原則として黒色とする。

また、表示事項の配置については、別記に準じるものとする。

- (1) 試験確認に適合したガソリン携行缶として、「試験確認済証」及び「危険物保安技術協会」の文字並びに「協会のマーク」（危険物保安技術協会の記章の制定について（昭和5

2年2月1日危保規程第7号)に定める協会の記章をいう。以下同じ。)を記載すること。

- (2) ガソリン携行缶に収納する危険物の状態として、液体であることを示す「L」を記載すること。
- (3) ガソリン携行缶に収納できる危険物の区分として、危険物の規制に関する規則(昭和34年総理府令第55号)第39条の2に規定する危険物の区分のうち、危険等級Ⅱ又は危険等級Ⅲの危険物を収納できることを示す「Y」を記載すること。
- (4) 性能試験を実施した際の試験比重である「1.0」を記載すること。
- (5) 性能試験を実施した際の試験内圧である「250」を記載すること。(試験圧力の単位(kPa)の記載は不要とする。)
- (6) 試験確認の方法が確認工場方式の場合は、理事長が指定した「確認工場番号」を記載すること。
- (7) 試験確認の方法が個別試験方式の場合は、理事長が指定した「事業所番号」及び「型式番号」を記載すること。

### 3 表示の位置

表示の位置は、ガソリン携行缶の見やすい位置とする。

### 4 表示事項の大きさ

- (1) 協会のマークの大きさは、外径20ミリメートル以上とする。
- (2) 前号を除き、表示事項の大きさは、任意とする。

## 第12条 表示の管理

試験確認を受けた者は、表示を他人に譲渡し、又は貸与してはならないものとする。

なお、表示を他人に占有されたとき(盗難等を含む。)は、直ちに理事長に申し出なければならないものとする。

## 第13条 情報収集

理事長は、ガソリン携行缶の製造実態を把握するため、試験確認を受けた者の協力のもと、関係ある場所を訪問し、製造実態等について情報収集することができるものとする。

## 第14条 取消

- 1 理事長は、試験確認を受けた者、並びにその関係者が本項各号のいずれかに該当すると認められた場合は、試験確認の結果を取り消すことができるものとする。試験確認の結果を取り消す場合において、理事長は、試験確認を受けた者に書面によりその理由を付して通知するものとする。
  - (1) 不正又は不当な手段を用いて試験確認を受けたことが判明した場合
  - (2) 真正、かつ、公正な試験確認業務の遂行を阻害した場合
  - (3) 協会の信用を失墜させ、又はそのおそれがある場合

- (4) 第6条に規定する必要な措置を行わなかった場合又は措置の結果を理事長に報告しなかった場合
  - (5) 正当な理由がない場合において、第7条に規定する立入調査等の遂行を阻害した場合
  - (6) ガソリン携行缶の試験確認に係る業務規程に違背した場合
  - (7) 第三者に試験確認の表示を占有させた場合
  - (8) 確認工場の指定を受けた者又は個別試験方式により型式番号の指定を受けた者が、第15条各項のいずれかに該当することが判明した場合
- 2 理事長は、試験確認の結果の取消を通知する前に、原則として、試験確認を受けた者に弁明の機会を与えるものとする。
- 3 理事長から取消の旨の通知を受けた者は、理事長が指定する時期以降、該当するガソリン携行缶に第11条に定める表示を付してはならないものとする。
- また、該当するガソリン携行缶が市中に流通している場合は、当該ガソリン携行缶の表示（当該表示の原版等を含む。）を速やかに回収し、適正に処分しなければならないものとする。
- 4 理事長は、第4条第1項第5号イ又は同条第2項第5号イによる通知を受けた者（この項において、「表示登録を受けた者」という。）が本項各号のいずれかに該当すると認めた場合は、当該表示の登録を抹消することができるものとする。表示の登録を抹消する場合において、理事長は、表示登録を受けた者に書面によりその理由を付して通知するものとする。
- (1) 表示の登録を受けた者から当該登録の抹消に係る届出があった場合
  - (2) その他理事長が必要と認めた場合
- 5 本条第4項による通知を受けた者は、理事長が指定する時期以降、当該登録に係る表示（当該表示の原版等を含む。）を速やかに回収し、適正に処分しなければならないものとする。
- 6 取消の公表
- 理事長は、取消を行った場合は、試験確認を受けた者に係る本項各号に定める事項について公表することができるものとする。
- (1) 住所又は法人の住所
  - (2) 氏名又は法人の名称
  - (3) 法人の代表者の氏名又は職位
  - (4) 確認工場の名称
  - (5) 取消を行った試験確認結果
  - (6) 取消の理由及び回収等の措置内容
  - (7) その他理事長が必要と認めた事項

## 第15条 申請の不受理

理事長は、申請者等が、本条各項のいずれかに該当すると認めた場合は、申請を受理しないことができるものとする。

- 1 申請者が、成年後見人若しくは被保佐人又は破産者で復権を得ない者である場合
- 2 申請者が、第14条に規定する取消を受け、3年を経過していない場合
- 3 第14条に規定する取消を受け、3年を経過していない法人の役員である者又は役員であった者が、申請者又はその役員である場合
- 4 申請者又はその役員が、刑法上の傷害罪、暴行罪、脅迫罪、背任罪等の罪を犯し、罰金以上の刑に処せられ、その刑の執行を終わった日又は執行を受けることがなくなった日から5年を経過していない場合
- 5 その他試験確認を行うことが不適當であると認めた場合

附 則 （平成24年9月21日危保規程第10号）

- 1 この規程は、平成24年10月1日から施行する。
- 2 この規程の施行の際、「運搬容器の試験確認に係る業務規程(第2編)容器使用者編」(以下「旧規程第2編」という。)第5、1に基づきの申請が行われていた場合における様式第14号又は様式第18号中の指定期間は1年間とする。
- 3 この規程の施行の際、「運搬容器の試験確認に係る業務規程(第1編)容器製造者編」(以下「旧規程第1編」という。)第5、1(2)ウに基づき、現に確認工場の指定を受けている者については、確認工場の指定期間内において、この規程に定めるところにより、確認工場の指定を受けている者とみなす。
- 4 この規程の施行の際、「旧規程第2編」第5、1(2)イに基づき、試験確認の適合通知を受けている者は、その通知書に記載された次回定期性能調査予定期限内において、この規程の定めるところにより、個別試験方式による型式の指定を受けている者とみなす。
- 5 この規程の施行の際、「旧規程第1編」第5、1(6)ウに基づき、表示登録通知書により通知を受けている者は、第4条第1項第5号ウに基づきガソリン携行缶確認工場表示登録通知書により通知を受けている者とみなす。
- 6 この規程の施行の際、「旧規程第2編」第5、1(6)ウに基づき、表示登録通知書により通知を受けている者は、第4条第2項第5号ウに基づきガソリン携行缶個別試験方式に係る表示登録通知書により通知を受けている者とみなす。

附 則 （平成28年2月10日危保規程第1号）

- 1 この規程は、平成28年2月15日から施行する。



別表第1（第4条第1項第1号、第7号から第10号関係）

提出書類
<p>申請の対象となるガソリン携行缶に関する事項</p> <p>① 仕様書・設計図等</p> <p>② 性能試験の試験成績書</p>
<p>企業全体に関する事項</p> <p>3 企業の事業概要書</p> <p>4 企業の組織図（各組織の従業員数を含む。）</p>
<p>製造する工場に関する事項</p> <p>5 製造設備等の配置図</p> <p>6 製造工場の組織図及び職種別の従業員数（品質管理責任者の位置づけを明確にする。）</p> <p>7 社内規格一覧表</p> <p>8 製造工程の概要（ガソリン携行缶、ガスケット及び口栓等に係るもの）</p> <p>9 構成部材ごとの名称、製造業者名および品質確保方法（購買管理、受入検査等）の概要</p> <p>10 品質管理の方法（製造工程中における品質管理の概要、品質管理特性概要及び社内試験の実施要領等）の概要</p> <p>11 製造設備（主要な付属設備、ジグ及び工具を含む。）及びその管理の概要</p> <p>12 検査設備、性能試験設備（検査器具、性能試験器具及び測定器具を含む。）及びその管理の概要</p> <p>13 検査実施要領、性能試験実施要領</p> <p>14 その他理事長が必要と認めた資料等</p>

注1 第4条第1項第7号（定期調査）については、①、②に掲げる書類及び月別、型式が複数ある場合は型式ごとに集計した確認工場指定期間内の製造数に係る書類を添付すること。

注2 第4条第1項第8号（再定期調査）については、①に掲げる書類、不適合となった原因と対策を説明した資料及び再定期調査を受けるために実施した性能試験の結果を添付すること。

注3 第4条第1項第9号（新型式の追加）については、①及び②に掲げる書類を添付すること。

なお、新型式の追加で不適合となった場合の再申請を行うときは、①に掲げる書類、不適合となった原因と対策を説明した資料及び改めて試験確認を受けるために実施した性能

試験の結果を添付すること。

注4 第4条第1項第10号（製造設備等の変更）については、①、②に掲げる書類及び変更の内容に関する資料を添付すること。

なお、製造設備等の変更で不適合となった場合の再申請を行うときは、①に掲げる書類、不適合となった原因と対策を説明した資料及び改めて試験確認を受けるために実施した性能試験の結果を添付すること。

注5 企業全体に関する事項及び製造する工場に関する事項に変更がある場合は、当該変更に係る書類を併せて添付すること

別表第2（第4条第1項第2号、第7号関係）

確 認 書 類	
1	社内規程一覧
2	材料等の規格一覧表
3	製品規格
4	品質管理に関する規程
5	購買管理に関する規程
6	受入検査に関する規程
7	製造技術・作業に関する図書
8	製造工程に関する図書
9	製造設備の管理に関する規程
10	検査設備・性能試験設備の管理に関する規程
11	検査設備・性能試験設備の精度証明に関する図書
12	苦情処理に関する規程
13	表示の実施状況に関する図書（定期調査に限り調査する）
14	その他理事長が必要と認めた資料等

別表第3 (第4条第2項第1号、第7号及び第8号関係)

提出書類
<p>申請の対象となるガソリン携行缶に関する事項</p> <p>① 設計仕様書・設計図等</p> <p>2 性能試験の試験成績書</p>
<p>製造工場に関する事項</p> <p>3 製造者の住所、名称、</p> <p>4 製造者の登記簿謄本に準ずる書類の写し</p>
<p>申請者に関する事項</p> <p>5 企業の事業概要書</p> <p>6 社内規格一覧表</p> <p>7 購買管理の概要（製造者が製造するガソリン携行缶の生産管理、品質管理方法を定めた契約書等を含む）</p> <p>8 製造工程の概要（ガソリン携行缶、ガスケット及び口栓等に係るもの）</p> <p>9 性能試験設備（性能試験器具及び測定器具等を含む。）及びその管理の概要</p> <p>10 性能試験実施要領</p> <p>11 その他理事長が必要と認めた資料等</p>

注1 第4条第2項第7号（定期性能調査）は①に掲げる書類、型式番号が複数ある場合は型式番号ごとのガソリン携行缶の輸入・販売実績表（月別に集計した個別指定期間内のもの）及び直近に実施した自主性能検査の結果を添付すること。

注2 第4条第2項第8号（再定期性能調査）は①に掲げる書類、不適合となった原因と対策を説明した資料及び再定期性能調査を受けるために実施した性能試験の結果を添付すること。

注3 製造工場に関する事項及び申請者に関する事項に変更がある場合は、当該変更に係る書類を併せて添付すること。

別表第4 (第4条第2項第2号、第7号及び第8号関係)

確認書類	
1	購買管理に関する規程
2	性能試験設備の管理に関する規程
3	性能試験設備の精度証明に関する図書
4	製造者が製造するガソリン携行缶の生産数等の生産管理に係る書類
5	製造者が実施する製造中のガソリン携行缶の気密試験の実施状況等が分かる書類※1
6	個別指定期間内のガソリン携行缶の輸入状況が分かる書類 (定期性能調査に限り調査する)
7	個別指定期間内のガソリン携行缶の自主性能検査の実施状況等が分かる書類※2 (定期性能調査に限り調査する)
8	自主性能検査結果及び販売記録の保管状況※3 (定期性能調査に限り調査する)
9	表示の実施状況に関する図書 (定期性能調査に限り調査する)
10	苦情処理に関する規程
11	その他理事長が必要と認めた資料等

※1 全てのガソリン携行缶の試験圧力が30kPa以上であること。

※2 自主性能検査において、気密試験又は積み重ね試験に供し、試験に合格した供試品は、落下試験又は内圧試験に使用しても差支えないものであること。

※3 自主性能検査及び販売記録は、3年間以上適正に保管されていること。

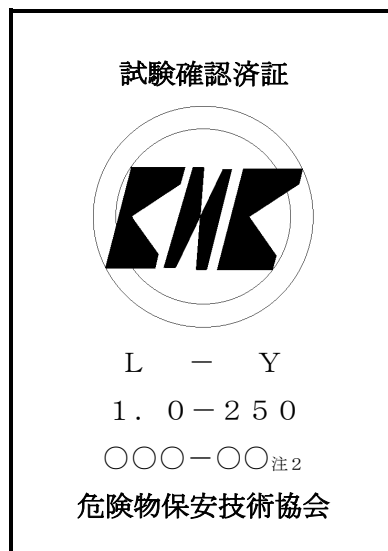
別表第5（第10条第1項関係）

製造数又は製造予定数	手数料額	
	国内で行う 試験確認等	国外で行う 試験確認等
(単位：万个)	(単位：千円)	(単位：千円)
2未満	195	324
2以上 5 "	251	418
5 " 10 "	338	562
10 " 15 "	424	706
15 " 20 "	497	828
20 " 30 "	574	956
30 " 50 "	656	1,094
50 "	768	1,280

別記 表示事項の配置



確認工場方式



個別試験方式

注1 確認工場方式における表示中の“〇〇〇”には確認工場番号（例：B123）を記入する。

注2 個別試験方式における表示中“〇〇〇—〇〇”には事業所番号及び型式番号（例：B124-01）を記載する。

様式第1（第4条第1項第1号関係）  
 確認工場方式による試験確認申請書

年 月 日						
危険物保安技術協会 理 事 長 殿						
申請者 住 所 名 称 役職、氏名						
印						
確認工場方式により、ガソリン携行缶の試験確認を受けたいので、次のとおり申請します。						
確認工場の指定を受けようとする製造工場		名 称				
		住 所				
申 請 容 器	申請 番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	製 造 予 定 数 (個)
			(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
試 験 希 望 時 期						
担 当 者 氏 名		連 絡 用 電 話				
* 受 付		* 備 考				

備考1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。

2. 申請書は、2部提出するものとする。

3. \*印欄は、記入しないこと。

4. 構造等明細表を添付すること。

別記番号	
------	--

構 造 等 明 細 表

製 造 者	名 称	
	住 所	
製 品 名 称		
呼 び 容 量 (ℓ )		
寸 法 (mm) 及 び 質 量 (kg)		
材 質		
構 造		
板 厚 (mm)		
そ の 他		

- (注) 1 設計図及び仕様書を添付すること。  
2 寸法、質量及び板厚は、許容差を併記すること。

様式第2（第4条第1項第2号関係）

確認工場方式による試験確認結果通知書

危 業 第 号  
年 月 日

殿

危険物保安技術協会  
理事長

年 月 日付けで申請のあった確認工場方式によるガソリン  
携行缶の試験確認の結果を、次のとおり通知します。

確認工場	名称						
	住所						
確認工場番号							
確認工場指定期間		年 月 日から 年 月 日まで					
型式指定容器	申請番号	型式番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	判 定
				(別記 のとおり)	L - Y	1 . 0	
特記事項							
性能試験の項目及び結果				別紙のとおり			



別紙

性能試験の項目及び結果

製造業者名称		現地調査年月日						年 月 日			
試験項目		型式番号									
落下試験※	試験比重										
	落下高さ (m)										
	収納物質の名称										
	結果	第一回	落下直後								
			内外圧平衡後								
	結果	第二回	落下直後								
		内外圧平衡後									
気密試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
内圧(水圧)試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
積み重ね試験		試験荷重 (N)									
		結果									
その他必要な事項	※ 落下姿勢 第1回落下： 第2回落下：										

備考：適合の場合は○印、不適合の場合は×印を付すとともに、必要な数値等を記入する。

様式第3（第4条第1項第5号関係）

確認工場方式に係る表示登録申請書

年 月 日	
危険物保安技術協会 理 事 長 殿	
申請者 住 所 名 称 役職、氏名	
印	
確認工場方式により試験確認を受けたガソリン携行缶について、表示の登録を受けたいので、次のとおり申請します。	
確認工場	名 称 <hr/> 住 所
確認工場番号	
確認工場指定期間	年 月 日から 年 月 日まで
登録申請表示	表示方法の 種 類
	表示事項
担当者氏名	連絡用電話
* 受 付	* 備 考

- 備考 1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。  
 4. 表示の図案等を添付すること。

様式第4（第4条第1項第5号関係）

確認工場方式に係る表示登録通知書

危 業 第 号  
年 月 日

殿

危険物保安技術協会  
理事長

年 月 日付で申請のあった表示の登録について、次のとおり登録したことを通知します。

確認工場	名称			
	住所		確認工場番号	
登録した表示	表示方法の種類			
	表示事項			
特記事項				

様式第5（第4条第1項第7号及び第8号関係）  
 確認工場方式に係る[再]定期調査申請書

年 月 日						
危険物保安技術協会 理 事 長 殿						
申請者 住 所 名 称 役職、氏名						
印						
確認工場方式により試験確認を受けたガソリン携行缶について、[再] 定期調査を受けたいので、次のとおり申請します。						
確認工場		名 称				
		住 所				
確認工場番号						
確認工場指定期間				年 月 日	から	年 月 日
申 請 容 器	型式 番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	製 造 数 (個)
			(別記 のとおり)	L - Y	1 . 0	
試 験 希 望 時 期						
担 当 者 氏 名			連 絡 用 電 話			
* 受 付			* 備 考			

- 備考1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。  
 4. 構造等明細表を添付すること。

別記番号	
------	--

構 造 等 明 細 表

製 造 者	名 称	
	住 所	
製 品 名 称		
呼 び 容 量 (ℓ )		
寸 法 (mm) 及 び 質 量 (kg)		
材 質		
構 造		
板 厚 (mm)		
そ の 他		

- (注) 1 設計図及び仕様書を添付すること。  
2 寸法、質量及び板厚は、許容差を併記すること。

様式第6（第4条第1項第7号関係）

確認工場方式に係る定期調査延期願い届出書

年 月 日					
危険物保安技術協会 理事長 殿					
届出者 住所 名称 職、氏名					
印					
確認工場方式により試験確認を受けたガソリン携行缶について、製造実績がないことから定期調査の延期願いを届け出ます。 なお、製造を再開する際は、事前に定期調査の申請を行います。					
確認工場	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%; text-align: center;">名称</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">住所</td> <td></td> </tr> </table>	名称		住所	
名称					
住所					
確認工場番号					
確認工場指定期間	年 月 日 から 年 月 日				
延期を願い出る容器の 型式番号					
延期を願い出る容器の 最終製造年月日					
そ の 他					
担当者氏名	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;"></td> <td style="width: 20%; text-align: center;">連絡用電話</td> <td style="width: 40%;"></td> </tr> </table>		連絡用電話		
	連絡用電話				
* 受付	* 備 考				

- 備考1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。

様式第7（第4条第1項第7号関係）

確認工場方式に係る[再]定期調査結果通知書

危 業 第 号  
年 月 日

殿

危険物保安技術協会  
理事長

年 月 日付で申請のあった、確認工場方式により試験確認を受けたガソリン携行缶の[再]定期調査の結果を、次のとおり通知します。

確認工場	名称					
	住所					
確認工場番号						
確認工場指定期間		年 月 日から 年 月 日まで				
型式 指 定 容 器	型式 番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	判 定
			(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
特記事項						
性能試験の項目及び結果			別紙のとおり			

別紙

性能試験の項目及び結果

製造業者名称		型式番号					現地調査年月日		年 月 日		
試験項目											
落下試験※	試験比重										
	落下高さ (m)										
	収納物質の名称										
	結果	第一回	落下直後								
			内外圧平衡後								
		第二回	落下直後								
		内外圧平衡後									
気密試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
内圧(水圧)試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
積み重ね試験		試験荷重 (N)									
		結果									
その他必要な事項	※ 落下姿勢 第1回落下： 第2回落下：										

備考：適合の場合は○印、不適合の場合は×印を付すとともに、必要な数値等を記入する。



様式第 8 (第 4 条第 1 項第 9 号関係)

新形式追加に係る試験確認申請書

年 月 日						
危険物保安技術協会 理 事 長 殿						
申請者 住 所 名 称 役職、氏名						
印						
確認工場方式によるガソリン携行缶の新形式の追加に係る試験確認を 受けたいので、次のとおり申請します。						
確認工場		名 称				
確認工場		住 所	確認工場番号			
確認工場 指定期間		年 月 日 から 年 月 日				
申 請 容 器	申請 番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	製 造 予 定 数 (個)
			(別記 のとおり)	L - Y	1 . 0	
試 験 希 望 時 期			年 月 日 頃			
担 当 者 氏 名			連 絡 用 電 話			
* 受 付			* 備 考			

- 備考 1. この用紙の大きさは、日本工業規格 A 4 とすること。  
 2. 申請書は、2 部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。  
 4. 構造等明細表を添付すること。

別記番号	
------	--

構 造 等 明 細 表

製 造 者	名 称	
	住 所	
製 品 名 称		
呼 び 容 量 (ℓ )		
寸 法 (mm) 及 び 質 量 (kg)		
材 質		
構 造		
板 厚 (mm)		
そ の 他		

- (注) 1 設計図及び仕様書を添付すること。  
2 寸法、質量及び板厚は、許容差を併記すること。

様式第9（第4条第1項第9号関係）

新型式追加に係る試験確認結果通知書

危 業 第            号 年   月   日							
殿  危険物保安技術協会 理事長							
年   月   日付けで申請のあった確認工場方式によるガソリン携 行缶の新型式の追加に係る試験確認の結果を、次のとおり通知します。							
確認工場		名称					
		住所					
確認工場番号							
確認工場指定期間				年   月   日から		年   月   日まで	
型 式 指 定 容 器	申請 番号	型式 番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	判 定
				(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
特記事項							
性能試験の項目及び結果					別紙のとおり		

別紙

性能試験の項目及び結果

製造業者名称		型式番号					現地調査年月日		年 月 日		
試験項目											
落下試験※	試験比重										
	落下高さ (m)										
	収納物質の名称										
	結果	第一回	落下直後								
			内外圧平衡後								
	結果	第二回	落下直後								
		内外圧平衡後									
気密試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
内圧(水圧)試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
積み重ね試験		試験荷重 (N)									
		結果									
その他必要な事項	※ 落下姿勢 第1回落下： 第2回落下：										

備考：適合の場合は○印、不適合の場合は×印を付すとともに、必要な数値等を記入する。

様式第10（第4条第1項第10号関係）

確認工場の製造設備等変更に係る試験確認申請書

年 月 日					
危険物保安技術協会 理事長 殿					
届出者 住 所 名 称 役職、氏名					
印					
確認工場における、次の製造設備等を変更したいので、変更する製造設備等に係る資料を添えて、試験確認を申請します。					
確認工場	名 称				
	住 所		確認工場番号		
確認工場 指定期間	年 月 日 から 年 月 日 まで				
変 更 項 目	1 製造工程    2 製造設備    3 製造方法 4 検査設備    5 検査方法    6 その他 （該当するものに○）				
変 更 の 内 容	旧				
	新				
変更完了予定時期	年 月 日				
変更により、影響を受ける型式	型式番号	呼び容量 (ℓ)	構造等の明細	試験区分	試験比重
			(別記のとおり)	L - Y	1 . 0
担当者氏名				連絡用電話	
* 受付	* 備考				

- 備考 1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。  
 4. 構造等明細表、変更に係る設計図、仕様書及び配置図等を添付すること。

別記番号	
------	--

構 造 等 明 細 表

製 造 者	名 称	
	住 所	
製 品 名 称		
呼 び 容 量 (ℓ )		
寸 法 (mm) 及 び 質 量 (kg)		
材 質		
構 造		
板 厚 (mm)		
そ の 他		

- (注) 1 設計図及び仕様書を添付すること。  
2 寸法、質量及び板厚は、許容差を併記すること。

様式第11 (第4条第1項第10号関係)

確認工場の製造設備等変更に係る試験確認結果通知書

危 業 第 号 年 月 日						
殿						
危険物保安技術協会 理事長						
年 月 日付で申請のあった製造設備等の変更に係る試験 確認の結果を、次のとおり通知します。						
確認工場	名称					
	住所					
確認工場番号						
確認工場指定期間		年 月 日 から 年 月 日 まで				
変更調査項目						
型式 指 定 容 器	型式 番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	判 定
			(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
特記事項						
性能試験の項目及び結果				別紙のとおり		

別紙

性能試験の項目及び結果

製造業者名称							現地調査年月日		年	月	日
型式番号											
試験項目											
落下試験※	試験比重										
	落下高さ (m)										
	収納物質の名称										
	結果	第一回	落下直後								
			内外圧平衡後								
	結果	第二回	落下直後								
		内外圧平衡後									
気密試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
内圧(水圧)試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
積み重ね試験		試験荷重 (N)									
		結果									
その他必要な事項	※ 落下姿勢 第1回落下： 第2回落下：										

備考：適合の場合は○印、不適合の場合は×印を付すとともに、必要な数値等を記入する。



様式第12（第4条第2項第1号関係）  
個別試験方式による試験確認申請書

年 月 日						
危険物保安技術協会 理 事 長 殿						
申請者 住 所 名 称 役職、氏名						
印						
個別試験方式により、ガソリン携行缶の試験確認を受けたいので、次のとおり申請します。						
試験確認を受けようとする事業所		名 称				
		住 所				
申 請 容 器	申請番号	呼 容 量 (ℓ)	構造等の明細	試験区分	試験比重	販売予定数量 (個)
			(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
試験希望時期						
担当者氏名			連絡用電話			
* 受 付			* 備 考			

- 備考 1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。  
 4. 構造等明細表を添付すること。

別記番号	
------	--

構 造 等 明 細 表

製 造 者	名 称	
	住 所	
製 品 名 称		
呼 び 容 量 (ℓ )		
寸 法 (mm) 及 び 質 量 (kg)		
材 質		
構 造		
板 厚 (mm)		
そ の 他		

- (注) 1 設計図及び仕様書を添付すること。  
2 寸法、質量及び板厚は、許容差を併記すること。

様式第13（第4条第2項第2号関係）

個別試験方式による試験確認結果通知書

危 業 第 号 年 月 日							
殿  危険物保安技術協会 理事長							
年 月 日付で申請のあった個別試験方式によるガソリン携行缶の試験確認の結果を、次のとおり通知します。							
試験確認を受けた事業所	名称						
	住所						
事業所番号							
個別指定期間		年 月 日から 年 月 日まで					
型式指定容器	申請番号	型式番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構造等の明細	試験区分	試験比重	判 定
				(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
特記事項							
性能試験の項目及び結果				別紙のとおり			

別紙

性能試験の項目及び結果

製造業者名称							現地調査年月日		年	月	日
型式番号											
試験項目											
落下試験※	試験比重										
	落下高さ (m)										
	収納物質の名称										
	結果	第一回	落下直後								
			内外圧平衡後								
	結果	第二回	落下直後								
		内外圧平衡後									
気密試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
内圧(水圧)試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
積み重ね試験		試験荷重 (N)									
		結果									
その他必要な事項	※ 落下姿勢 第1回落下： 第2回落下：										

備考：適合の場合は○印、不適合の場合は×印を付すとともに、必要な数値等を記入する。

様式第14（第4条第2項第5号関係）

個別試験方式に係る表示登録申請書

年 月 日			
危険物保安技術協会 理 事 長 殿			
申請者 住 所 名 称 役職、氏名			
印			
個別方式により試験確認を受けたガソリン携行缶について、表示の登録を受けたいので、次のとおり申請します。			
試験確認を受けた事業所	名称		
	住所		
事業所番号			
型式番号			
個別指定期間	年 月 日から 年 月 日まで		
登録申請表示	表示方法の種類		
	表示事項		
担当者氏名		連絡用電話	
* 受付	* 備考		

- 備考 1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。  
 4. 表示の図案等を添付すること

様式第15（第4条第2項第5号関係）

個別試験方式に係る表示登録通知書

危 業 第 号  
年 月 日

殿

危険物保安技術協会  
理事長

年 月 日付で申請のあった表示の登録について、次のとおり登録したことを通知します。

試験確認 を受けた 事業所	名称			
	住所		事業所番号	
登録した表示	表示方法の 種類			
	表示			
特記事項				

様式第16 (第4条第2項第7号及び第8号関係)  
個別試験方式に係る[再]定期性能調査申請書

年 月 日						
危険物保安技術協会 理 事 長 殿  <div style="text-align: right; margin-right: 20px;">                     申請者                      住 所                      名 称                      役職、氏名                 </div> <div style="text-align: right; margin-right: 20px;">印</div> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;">個別試験方式により試験確認を受けたガソリン携行缶について、[再]定期性能調査を受けたいので、次のとおり申請します。</p>						
試験確認を受けた事業所		名 称				
		住 所				
事業所番号						
個別指定期間				年 月 日 から 年 月 日まで		
申 請 容 器	型 式 番 号	呼 び 容 量 (ℓ)	構 造 等 の 明 細	試 験 区 分	試 験 比 重	販 売 数 (個)
			(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
試験希望時期						
担当者氏名			連絡用電話			
* 受 付			* 備 考			

- 備考 1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。  
 4. 構造等明細表を添付すること。

別記番号	
------	--

構 造 等 明 細 表

製 造 者	名 称	
	住 所	
製 品 名 称		
呼 び 容 量 (ℓ )		
寸 法 (mm) 及 び 質 量 (kg)		
材 質		
構 造		
板 厚 (mm)		
そ の 他		

- (注) 1 設計図及び仕様書を添付すること。  
2 寸法、質量及び板厚は、許容差を併記すること。



様式第17（第4条第2項第7号関係）

個別試験方式に係る定期性能調査延期願い届出書

年 月 日	
危険物保安技術協会 理 事 長 殿	
届出者 住所 名称 職、氏名 <span style="float: right;">印</span>	
個別試験方式により試験確認を受けたガソリン携行缶について、輸入実績がないことから定期性能調査の延期願いを届け出ます。 なお、輸入・販売を再開する際は、事前に定期性能調査の申請を行います。	
試験確認を受けた事業所	名称 住所
事業所番号	
個別指定期間	年 月 日 から 年 月 日まで
延期を願い出る容器の型式番号	
延期を願い出る容器の最終輸入年月日	
そ の 他	
担当者氏名	連絡用電話
※ 受付	※ 備 考

- 備考1. この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。  
 2. 申請書は、2部提出するものとする。  
 3. \*印欄は、記入しないこと。

様式第18（第4条第2項第7号関係）

個別試験方式に係る[再]定期性能調査結果通知書

危 業 第 号 年 月 日						
殿  危険物保安技術協会 理事長						
年 月 日付で申請のあった個別試験方式により試験確認 を受けたガソリン携行缶の[再]定期性能調査の結果を、次のとおり通 知します。						
試験確認を 受けた事業 所	名称					
	住所					
事業所番号						
個別指定期間		年 月 日 から 年 月 日				
型式 指定 容器	型式 番号	呼 び 容 量 (ℓ)	構造等の明細	試験区分	試験比重	判 定
			(別記のとおり)	L - Y	1 . 0	
特記事項						
性能試験の項目、条件及び結果				別紙のとおり		

別紙

性能試験の項目及び結果

製造業者名称		現地調査年月日						年 月 日			
試験項目		型式番号									
落下試験※	試験比重										
	落下高さ (m)										
	収納物質の名称										
	結果	第一回	落下直後								
			内外圧平衡後								
	結果	第二回	落下直後								
		内外圧平衡後									
気密試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
内圧(水圧)試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
積み重ね試験		試験荷重 (N)									
		結果									
その他必要な事項	※ 落下姿勢 第1回落下： 第2回落下：										

備考：適合の場合は○印、不適合の場合は×印を付すとともに、必要な数値等を記入する。

買上調査結果通知書

危 業 第 号  
年 月 日

殿

危険物保安技術協会  
理事長

ガソリン携行缶の試験確認に係る業務規程第 5 条に基づき行った買上げ調査の結果を、次のとおり通知します。

試験確認を受けた者	名称	
	住所	
	確認工場番号 又は事業所番号	
	確認工場指定期間 又は個別指定期間	年 月 日 から 年 月 日 まで
買上げ調査を行ったガソリン携行缶の型式		
実施した性能試験の項目及び結果	1	実施した性能試験の項目
	2	結果
特記事項		

立入調査実施通知書

年 月 日	
殿	
危険物保安技術協会	
理事長 印	
ガソリン携行缶に係る業務規程第7条により立入調査を実施するので通知します。	
立入調査を行う場所	名 称
	住 所
確認工場番号又は事業所番号	
確認工場指定期間 又は個別指定期間	年 月 日 から 年 月 日 まで
実施日時	
調査する内容	
特記事項	

様式第 2 1 (第 7 条第 3 項関係)

立入調査実施結果通知書

年 月 日	
殿	
危険物保安技術協会	
理事長 印	
年 月 日付でガソリン携行缶に係る業務規程第 7 条により 実施した立入調査の結果を通知します。	
立入調査を行った場所	名 称
	住 所
確認工場番号又は事業所番号	
確認工場指定期間又は個別指定期間	年 月 日 から 年 月 日 まで
立入調査実施日	年 月 日
調査した内容及び結果	
必要とする措置内容	
特記事項	

臨時調査申請書

年 月 日					
危険物保安技術協会 理 事 長 殿					
申請者 住 所 名 称 役職、氏名					
印					
ガソリン携行缶の臨時調査を受けたいので、次のとおり申請します。					
臨時調査を受けようとする場	名 称				
	住 所				
	確認工場番号 又は事業所番号				
確認工場指定期間又は個別指定期間			年 月 日 から 年 月 日		
申請内容器	型式番	呼 び 容 量 (ℓ)	構造等の明細	試験区分	試験比重
			(別記 のとおり)	L - Y	1 . 0
調 査 希 望 時 期					
担 当 者 氏 名		連絡用電話			
* 受 付		* 備 考			

- 備考 1. この用紙の大きさは、日本工業規格 A 4 とすること。  
 2. 申請書は、2 部提出するものとする。  
 3. \* 印欄は、記入しないこと。  
 4. 構造等明細表を添付すること。

別記番号	
------	--

構 造 等 明 細 表

製 造 者	名 称	
	住 所	
製 品 名 称		
呼 び 容 量 (ℓ )		
寸 法 (mm) 及 び 質 量 (kg)		
材 質		
構 造		
板 厚 (mm)		
そ の 他		

- (注) 1 設計図及び仕様書を添付すること。  
2 寸法、質量及び板厚は、許容差を併記すること。



様式第23（第8条第4項関係）

臨時調査結果通知書

危 業 第 号 年 月 日							
殿  危険物保安技術協会 理事長  年 月 日付で申請のあったガソリン携行缶の臨時調査の結果を、次のとおり通知します。							
臨時調査を受けた場所		名称					
		住所					
確認工場番号 又は事業所番号							
確認工場指定期間 又は個別指定期間		年 月 日 から 年 月 日 まで					
型式指定容器	申請番号	型式番号	呼び容量 (ℓ)	構造等の明細	試験区分	試験比重	判定
					L - Y	1 . 0	
特記事項							
性能試験の項目、条件及び結果				別紙のとおり			

別紙

性能試験の項目及び結果

製造業者名称		型式番号					現地調査年月日		年 月 日		
試験項目											
落下試験※	試験比重										
	落下高さ (m)										
	収納物質の名称										
	結果	第一回	落下直後								
			内外圧平衡後								
	第二回	落下直後									
		内外圧平衡後									
気密試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
内圧(水圧)試験		試験圧力 (kPa)									
		結果									
積み重ね試験		試験荷重 (N)									
		結果									
その他必要な事項	※ 落下姿勢 第1回落下： 第2回落下：										

備考：適合の場合は○印、不適合の場合は×印を付すとともに、必要な数値等を記入する。

