様式第１

コーティング上からのタンク板厚の測定に使用する

デジタル表示超音波厚さ計の型式試験確認申請書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  　　　　コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示超音波厚さ計の型式試験確認を  受けたいので、次のとおり申請します。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 確認工場の指定を受けようとする者 | | | | 所　在 | | |  | | | | | | | |
| 名　称 | | |  | | | | | | | |
| 申　　　　　　請　　　　　　内　　　　　　容 | 型　式　名　称 | | | | |  | | | | | | | | |
| 装　置　区　分 | | | | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | | | | | | |
| コーティングを施した  鋼材の測定可能範囲 | | | | | ㎜　～　　　　　　　　　　㎜ | | | | | | | | |
| 測　定　可　能　な　コ　ー　テ　ィ　ン　グ | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | | | | 最大厚（㎜） | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | 最大厚（㎜） |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
| 型式試験確認希望年月日 | | | | | 年　　　　月　　　　日 | | | | | | | | | |
| 型式試験確認の実施場所 | | | | |  | | | | | | | | | |
| 担　　　当　　　者 | | | | | 氏　名 | |  | | | | 電　話 | | （　　　）　　　　番 | |
| 備　　　　　　　考  探触子、ケーブル等  の条件 | | | | |  | | | | | | | | | |
| ※　受　付 | | | | | | | | ※　手数料 | | | | ※　その他の費用 | | |
|  | | | | | | | |  | | | |  | | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．申請にあたっては、別紙１に示す標準試験片の検査記録書に必要事項を記入して、正副２通添付する　こと。

　　　４．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　５．※印欄は記入しないこと。

別紙１－１／３

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル  表示超音波厚さ計の型式試験確認に係る標準試験片  検　　査　　記　　録　　書  　◎コーティング厚さ確認試験片　ＣＴ－１   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | コーティングの  種　　類 | 塗料銘柄名  及び製造者区分 | 試験  申請 | Ａグループ | | Ｂグループ | | | 試験片名称 | 実塗膜厚（㎜） | 試験片名称 | 実塗膜厚（㎜） | | エポキシ |  |  | E　-1.0　-4.5 |  | E　-1.0　-32 |  | |  |  | E　-0.7　-4.5 |  | E　-0.7　-32 |  | |  |  | E　-0.5　-4.5 |  | E　-0.5　-32 |  | |  |  | E　-0.3　-4.5 |  | E　-0.3　-32 |  | |  |  | E　-0.2　-4.5 |  | E　-0.2　-32 |  | |  |  | E　-0.1　-4.5 |  | E　-0.1　-32 |  | | タール  エポキシ |  |  | TE　-1.0　-4.5 |  | TE　-1.0　-32 |  | |  |  | TE　-0.7　-4.5 |  | TE　-0.7　-32 |  | |  |  | TE　-0.5　-4.5 |  | TE　-0.5　-32 |  | |  |  | TE　-0.3　-4.5 |  | TE　-0.3　-32 |  | |  |  | TE　-0.2　-4.5 |  | TE　-0.2　-32 |  | |  |  | TE　-0.1　-4.5 |  | TE　-0.1　-32 |  | | ガラス  フレーク |  |  | GF　-1.0　 -4.5 |  | GF　-1.0　 -32 |  | |  |  | GF　-0.7　 -4.5 |  | GF　-0.7　 -32 |  | |  |  | GF　-0.5　 -4.5 |  | GF　-0.5　 -32 |  | |  |  | GF　-0.3　 -4.5 |  | GF　-0.3　 -32 |  | |  |  | GF　-0.15　-4.5 |  | GF　-0.15　-32 |  | | ＦＲＰ |  |  | FR　-4.0　 -4.5 |  | FR　-4.0　 -32 |  | |  |  | FR　-3.0　 -4.5 |  | FR　-3.0　 -32 |  | |  |  | FR　-2.0　 -4.5 |  | FR　-2.0　 -32 |  | |  |  | FR　-0.6　 -4.5 |  | FR　-0.6　 -32 |  | | 亜鉛塗料 |  |  | Z　-0.3　 -4.5 |  | Z　-0.3　 -32 |  | |  |  | Z　-0.1　 -4.5 |  | Z　-0.1　 -32 |  | |  |  | Z　-0.05　-4.5 |  | Z　-0.05　-32 |  | | アルミ  溶　射 |  |  | AL　-0.3　-4.5 |  | AL　-0.3　-32 |  | |  |  | AL　-0.2　-4.5 |  | AL　-0.2　-32 |  | |  |  | AL　-0.1　-4.5 |  | AL　-0.1　-32 |  |   試験片の材質；   |  |  | | --- | --- | | Ａグループ | SS400　　　　SM400　　　　SB410 | | Ｂグループ | SS400　　　　SM400　　　　SB410 | |

備考　１．試験確認に使用するために申請者が準備する試験片について「試験申請」欄に○印を付すこと。

　　　２．実塗膜厚さは、小数点以下２桁で表示のこと。

　　　３．試験片の材質について、該当を○で囲むこと。

　　　４．塗膜厚さ及び試験片母材厚さの許容公差は±0.05㎜とする。

　　　　　ただし、Z　-0.05　-　の塗膜厚さの許容公差は±0.02㎜とする。

　　　５．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

別紙１－２／３

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル  表示超音波厚さ計の型式試験確認に係る標準試験片  検　　査　　記　　録　　書  　◎異常表示確認試験片　ＣＴ－２   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | コーティングの  種　　類 | 塗料銘柄名  及び製造者区分 | 試験  申請 | 試験片名称 | Ｃ  実塗膜厚（㎜） | Ｔ  試験片厚  （㎜） | Ｈ  溝深  （dB） | | エポキシ |  |  | E　-1.0　-RC |  |  |  | |  |  | E　-0.7　- RC |  |  |  | |  |  | E　-0.5　- RC |  |  |  | |  |  | E　-0.3　- RC |  |  |  | |  |  | E　-0.2　- RC |  |  |  | |  |  | E　-0.1　- RC |  |  |  | | タール  エポキシ |  |  | TE　-1.0　- RC |  |  |  | |  |  | TE　-0.7　- RC |  |  |  | |  |  | TE　-0.5　- RC |  |  |  | |  |  | TE　-0.3　- RC |  |  |  | |  |  | TE　-0.2　- RC |  |  |  | |  |  | TE　-0.1　- RC |  |  |  | | ガラス  フレーク |  |  | GF　-1.0　 - RC |  |  |  | |  |  | GF　-0.7　 - RC |  |  |  | |  |  | GF　-0.5　 - RC |  |  |  | |  |  | GF　-0.3　 - RC |  |  |  | |  |  | GF　-0.15　- RC |  |  |  | | ＦＲＰ |  |  | FR　-4.0　 - RC |  |  |  | |  |  | FR　-3.0　 - RC |  |  |  | |  |  | FR　-2.0　 - RC |  |  |  | |  |  | FR　-0.6　 - RC |  |  |  | | 亜鉛塗料 |  |  | Z　-0.3　 - RC |  |  |  | |  |  | Z　-0.1　 - RC |  |  |  | |  |  | Z　-0.05　- RC |  |  |  | | アルミ  溶　射 |  |  | AL　-0.3　- RC |  |  |  | |  |  | AL　-0.2　- RC |  |  |  | |  |  | AL　-0.1　- RC |  |  |  | |

備考　１．各部寸法は「屋外タンク貯蔵所におけるコーティング上からのタンク底部の板厚の測定について」（昭和６３年５月２７日付け消防危第７２号）、図１の異常表示確認試験片《ＣＴ－２》による。

　　　２．試験確認に使用するために申請者が準備する試験片について「試験申請」欄に○印を付すこと。

　　　３．各記録値の表示は下記による。

　　　　　Ｃ：小数点以下２桁で記入

　　　　　Ｔ：　　〃　　２　〃

　　　４．Ｃ、Ｔ寸法の許容公差は±0.05㎜とする。

　　　　　ただし、Z　-0.05　-　RCについては、Cの許容公差は±0.02㎜とする。

　　　５．Ｈは、コーティングなしの状態の基準片に対し、Ｂ１／Ｂ２が±1dB以内とする。

　　　５．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

別紙１－３／３

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル  表示超音波厚さ計の型式試験確認に係る標準試験片  検　　査　　記　　録　　書  　◎検出能確認試験片　ＣＴ－３   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | コーティングの  種　　類 | 塗料銘柄名  及び製造者区分 | 試験  申請 | 試験片名称 | Ｃ  実塗膜厚（㎜） | Ｔ  試験片厚  （㎜） | Ｈ  穴深  （㎜） | Ｄ  穴径  （㎜） | | エポキシ |  |  | E　-1.0　-2.0φ |  |  |  |  | |  |  | E　-0.7　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | E　-0.5　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | E　-0.3　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | E　-0.2　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | E　-0.1　- 2.0φ |  |  |  |  | | タール  エポキシ |  |  | TE　-1.0　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | TE　-0.7　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | TE　-0.5　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | TE　-0.3　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | TE　-0.2　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | TE　-0.1　- 2.0φ |  |  |  |  | | ガラス  フレーク |  |  | GF　-1.0　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | GF　-0.7　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | GF　-0.5　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | GF　-0.3　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | GF　-0.15　- 2.0φ |  |  |  |  | | ＦＲＰ |  |  | FR　-4.0　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | FR　-3.0　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | FR　-2.0　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | FR　-0.6　 - 2.0φ |  |  |  |  | | 亜鉛塗料 |  |  | Z　-0.3　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | Z　-0.1　 - 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | Z　-0.05　- 2.0φ |  |  |  |  | | アルミ  溶　射 |  |  | AL　-0.3　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | AL　-0.2　- 2.0φ |  |  |  |  | |  |  | AL　-0.1　- 2.0φ |  |  |  |  | |

備考　１．各部寸法は「屋外タンク貯蔵所におけるコーティング上からのタンク底部の板厚の測定について」（昭和６３年５月２７日付け消防危第７２号）、図１の検出能確認試験片《ＣＴ－３》による。

　　　２．試験確認に使用するために申請者が準備する試験片について「試験申請」欄に○印を付すこと。

　　　３．各記録値の表示は下記による。

　　　　　Ｃ：小数点以下２桁で記入

　　　　　Ｔ：　　〃　　２　〃

　　　　　Ｈ：　　〃　　２　〃

　　　　　Ｄ：　　〃　　１　〃

　　　４．Ｃ、Ｔ、Ｈ、Ｄ寸法の許容公差は±0.05㎜とする。

　　　　　ただし、Z　-0.05　-　2.0φについては、Cの許容公差は±0.02㎜とする。

　　　５．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

様式第３

コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示

超音波厚さ計の性能範囲の追加に係る型式試験確認申請書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  　　コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示超音波厚さ計に係る型式試験確認の証明  を受けた型式の厚さ計について、性能範囲の追加に係る型式試験確認を受けたいので、次のとおり申請します。 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 確　認　工　場 | | | | 所　在 | |  | | | | | | | | | |
| 名　称 | |  | | | | | | | | | |
| 番　号 | |  | | | | | | | | | |
| 申　請　範　囲　の　変　更　申　請　内　容 | 確認工場指定期間 | | | | | 年　　　月　　　日　～　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | | | 第　　　　　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | | |
| 型　　式　　名　　称 | | | | |  | | | | | | | | | |
| 装　　置　　区　　分 | | | | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | | | | | | | |
| 性 能 範 囲 に 追 加 す る コ ー テ ィ ン グ | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | | | | 最大厚㎜ | 種類 | | 銘柄名及び製造者名 | | | 最大厚㎜ |
|  |  | | | | | |  |  | |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  | |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  | |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
| 型式試験確認希望年月日 | | | | | 年　　　　月　　　　日 | | | | | | | | | | |
| 型式試験確認の実施場所 | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 担　　　当　　　者 | | | | | 氏　名 | |  | | | | 電　話 | | | （　　　）　　　　番 | |
| 備　　　　　　　考  探触子、ケーブル等  の条件 | | | | |  | | | | | | | | | | |
| ※　受　付 | | | | | | | | ※　手数料 | | | | | ※　その他の費用 | | |
|  | | | | | | | |  | | | | |  | | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．申請にあたっては、別紙１に示す標準試験片の検査記録書に必要事項を記入して、正副２通添付する　こと。

　　　４．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　５．※印欄は記入しないこと。

様式第５

コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示

超音波厚さ計の型式の追加に係る型式試験確認申請書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  　　　コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示超音波厚さ計の型式の追加に係る型式  試験確認を受けたいので、次のとおり申請します。 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 確　認　工　場 | | | | 所　在 | |  | | | | | | | | | |
| 名　称 | |  | | | | | | | | | |
| 番　号 | |  | | | | | | | | | |
| 申　請　範　囲　の　変　更　申　請　内　容 | 確認工場指定期間 | | | | | 年　　　月　　　日　～　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | | | 第　　　　　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | | |
| 型　　式　　名　　称 | | | | |  | | | | | | | | | |
| 装　　置　　区　　分 | | | | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | | | | | | | |
| 性 能 範 囲 に 追 加 す る コ ー テ ィ ン グ | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | | | | 最大厚㎜ | 種類 | | 銘柄名及び製造者名 | | | 最大厚㎜ |
|  |  | | | | | |  |  | |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  | |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  | |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
| 型式試験確認希望年月日 | | | | | 年　　　　月　　　　日 | | | | | | | | | | |
| 型式試験確認の実施場所 | | | | |  | | | | | | | | | | |
| 担　　　当　　　者 | | | | | 氏　名 | |  | | | | 電　話 | | | （　　　）　　　　番 | |
| 備　　　　　　　考  探触子、ケーブル等  の条件 | | | | |  | | | | | | | | | | |
| ※　受　付 | | | | | | | | ※　手数料 | | | | | ※　その他の費用 | | |
|  | | | | | | | |  | | | | |  | | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．申請にあたっては、別紙１に示す標準試験片の検査記録書に必要事項を記入して、正副２通添付する　こと。

　　　４．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　５．※印欄は記入しないこと。

様式第７

コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示

超音波厚さ計の型式試験確認済証交付申請書

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  　　　　コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示超音波厚さ計に係る型式  試験確認の証明を受けた型式の厚さ計について、型式試験確認済証の交付を受けたいので、  次のとおり申請します。 | | | | | | | |
| 確　認　工　場 | | 所　在 |  | | | | |
| 名　称 |  | | | | |
| 番　号 |  | | | | |
| 確認工場指定期間 | | | 年　　　月　　　日　～　　　　年　　　月　　　日 | | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | 第　　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | | |
| 申請内容 | 型式名称 | |  | | | | |
| 装置区分 | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | | |
| 交付希望枚数 | | | 枚 | | | | |
| 製　造　番　号 | | |  | | | | |
| 担　　当　　者 | | | 氏名 |  | 電話 | | （　　　）　　　番 |
| 備　　　　　　　　考  探触子、ケーブル  等の条件 | | |  | | | | |
| ※　受　　付 | | | | ※　手　数　料 | | ※　その他の費用 | |
|  | | | |  | |  | |

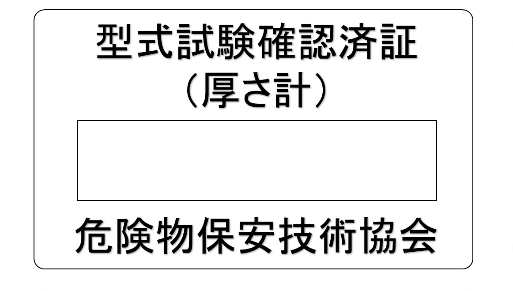
備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　４．※印欄は記入しないこと。

様式第８



備考　１．型式試験確認済証の材質はアルミ板とし、厚さ0.5㎜、縦15㎜、横23㎜の大きさとする。

　　　２．型式試験確認済証は、地は黒色とし、貼付用の接着テープ付とする。

　　　３．型式試験確認済証の裏面には、貼付用の接着テープ付とする。

　　　４．型式試験確認済証の中央部の枠内には、厚さ計の製造者等において厚さ計の製造番号を刻印で表示すること。

様式第９

コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示

超音波厚さ計の型式試験確認に係る[再]定期調査申請書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  　　　　コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示超音波厚さ計の型式試験確認に係る  [再]定期調査を受けたいので、次のとおり申請します。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 確　認　工　場 | | | | 所　在 | |  | | | | | | | | |
| 名　称 | |  | | | | | | | | |
| 番　号 | |  | | | | | | | | |
| 申　　　　　　請　　　　　　内　　　　　　容 | 確認工場指定期間 | | | | | 年　　　月　　　日　　～　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | | | 第　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | |
| 型　　式　　名　　称 | | | | |  | | | | | | | | |
| 装　　置　　区　　分 | | | | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | | | | | | |
| コーティングを施した鋼材の測定可能範囲 | | | | | ㎜　～　　　　　　　　　　㎜ | | | | | | | | |
| 測　定　可　能　な　コ　ー　テ　ィ　ン　グ | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | | | | 最大厚（㎜） | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | 最大厚（㎜） |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
| 型式試験確認希望年月日 | | | | | 年　　　　月　　　　日 | | | | | | | | | |
| 型式試験確認の実施場所 | | | | |  | | | | | | | | | |
| 担　　　当　　　者 | | | | | 氏　名 | |  | | | | 電　話 | | （　　　）　　　　番 | |
| 備　　　　　　　考  探触子、ケーブル等  の条件 | | | | |  | | | | | | | | | |
| ※　受　付 | | | | | | | | ※　手数料 | | | | ※　その他の費用 | | |
|  | | | | | | | |  | | | |  | | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．申請にあたっては、別紙１に示す標準試験片の検査記録書に必要事項を記入して、正副２通添付する　こと。

　　　４．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　５．※印欄は記入しないこと。

様式第１１

コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示

超音波厚さ計の型式試験確認に係る定期調査の延期届出書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  　　　　コーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示超音波厚さ計の型式試験確認に係る  定期調査を延期したいので、届け出ます。 | | | | | | | | | | | | | | |
| 確　認　工　場 | | | | 所　在 | |  | | | | | | | | |
| 名　称 | |  | | | | | | | | |
| 番　号 | |  | | | | | | | | |
| 申　　　　　　請　　　　　　内　　　　　　容 | 確認工場指定期間 | | | | | 年　　　月　　　日　　～　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | | | 第　　　　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | | | | | | |
| 型　　式　　名　　称 | | | | |  | | | | | | | | |
| 装　　置　　区　　分 | | | | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | | | | | | |
| コーティングを施した鋼材の測定可能範囲 | | | | | ㎜　～　　　　　　　　　　㎜ | | | | | | | | |
| 測　定　可　能　な　コ　ー　テ　ィ　ン　グ | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | | | | 最大厚（㎜） | 種類 | 銘柄名及び製造者名 | | | 最大厚（㎜） |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | | | | | |  |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
|  | | | | | |  |  | | |  |
| 型式試験確認希望年月日 | | | | | 年　　　　月　　　　日 | | | | | | | | | |
| 型式試験確認の実施場所 | | | | |  | | | | | | | | | |
| 担　　　当　　　者 | | | | | 氏　名 | |  | | | | 電　話 | | （　　　）　　　　番 | |
| 備　　　　　　　考  探触子、ケーブル等  の条件 | | | | |  | | | | | | | | | |
| ※　受　付 | | | | | | | | ※　手数料 | | | | ※　その他の費用 | | |
|  | | | | | | | |  | | | |  | | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．申請にあたっては、別紙１に示す標準試験片の検査記録書に必要事項を記入して、正副２通添付する　こと。

　　　４．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　５．※印欄は記入しないこと。

様式第１２

通知書再発行申請書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  　　　　通知書の再発行を受けたいので、次のとおり申請します。 | | | | | | | | |
| 確認工場 | | 所　在 |  | | | | | |
| 名　称 |  | | | | | |
| 番　号 |  | | | | | |
| 確認工場指定期間 | | | 年　　　月　　　日　　～　　　　年　　　月　　　日 | | | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | 第　　　　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | | | |
| 申請内容 | 型式名称 | |  | | | | | |
| 装置区分 | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | | | |
| 希望する通知書の名称 | | |  | | | | | |
| 理　　　　　由 | | |  | | | | | |
| 担　　当　　者 | | | 氏名 | |  | 電話 | | （　　　）　　　　番 |
| 備　　　　　考  探触子、ケーブル  等の条件 | | |  | | | | | |
| ※　受　　付 | | | | ※　手　数　料 | | | ※　その他の費用 | |
|  | | | |  | | |  | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　４．※印欄は記入しないこと。

様式第１３

コーティング上からのタンク板厚の測定に使用する

デジタル表示超音波厚さ計の型式廃止届出書

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  型式試験確認を受けたコーティング上からのタンク板厚の測定に使用するデジタル表示超音波  厚さ計の型式を廃止したいので届け出ます。 | | | | | | |
| 確認工場 | | 所　在 |  | | | |
| 名　称 |  | | | |
| 番　号 |  | | | |
| 確認工場指定期間 | | | 年　　　月　　　日　　～　　　　年　　　月　　　日 | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | 第　　　　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | |
| 申請内容 | 型式名称 | |  | | | |
| 装置区分 | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | |
| 廃止の理由 | | |  | | | |
| 担　　当　　者 | | | 氏名 |  | 電話 | （　　　）　　　　番 |
| 備　　　　　考  探触子、ケーブル  等の条件 | | |  | | | |
| ※　特記事項等 | | |  | | | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　４．※印欄は記入しないこと。

様式第１４

変更届出書

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　　危険物保安技術協会  　　理　事　長　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　所　在  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　名　称  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　電　話　　　　　　　（　　　　　）　　　　　番  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　役職、氏名  次の事項について、変更する予定なので届け出ます。 | | | | | | |
| 確認工場 | | 所　在 |  | | | |
| 名　称 |  | | | |
| 番　号 |  | | | |
| 確認工場指定期間 | | | 年　　　月　　　日　　～　　　　年　　　月　　　日 | | | |
| 型式確認番号・確認年月日 | | | 第　　　　　　　　　　　号　・　　　　年　　　月　　　日 | | | |
| 申請内容 | 型式名称 | |  | | | |
| 装置区分 | | ①　　腐食部検出器　　　　　　②　　腐食部厚さ測定器 | | | |
| 変更項目 | | | □住所又は法人の住所　　□氏名又は法人の名称  　□法人の代表者の氏名又は職位　　□確認工場の名称又は住居表示  　□その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | | | |
| 変更の内容 | | | 旧 |  | | |
| 新 |  | | |
| 変更の理由 | | |  | | | |
| 担　　当　　者 | | | 氏名 |  | 電話 | （　　　）　　　　番 |
| 備　　　　　考  探触子、ケーブル  等の条件 | | |  | | | |
| ※　特記事項等 | | |  | | | |

備考　１．この用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。

　　　２．申請書は、正副２通提出するものとする。

　　　３．装置区分欄は、いずれかを　　で消去のこと。

　　　４．※印欄は記入しないこと。